V1.1 28.10.26

INSTRUKCJA OBSŁUGI

BEZOLEJOWA SPRĘŻARKA TŁOKOWA OFC09

Sherman®

CE



UWAGA!
Przed instalacją i rozruchem urządzenia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją

1. UWAGI OGÓLNE

Uruchomienia i eksploatacji urządzenia można dokonać tylko po dokładnym zapoznaniu się z niniejszą Instrukcją Obsługi. Niewłaściwie użytkowanie sprężarki może powodować zagrożenie dla zdrowia i życia użytkowników lub osób trzecich.

Ze względu na ciągły rozwój techniczny urządzenia, pewne jego funkcje mogą ulegać modyfikacji i ich działanie może różnić się szczegółami od opisów w instrukcji. Nie jest to błędem urządzenia, lecz wynikiem postępu i ciągłych prac modyfikacyjnych urządzenia.

Uszkodzenie urządzenia spowodowane niewłaściwą obsługą powoduje utratę uprawnień z tytułu gwarancji. Wszelkie przeróbki prostownika są zabronione i powodują utratę gwarancji.

2. DANE IDENTYFIKACYJNE

Dane identyfikacyjne sprężarki zamieszczono na tabliczce znamionowej przymocowanej do obudowy kompresora.

TECWELD Piotr Polak
41-943 Piekary Śląskie
Ul. Szmaragdowa 21/3/6

Sherman®

SPRĘŻARKA TŁOKOWA / AIR COMPRESSOR

Type: **OF-9L**	Model: **OFC09**

Pojemność zbiornika / tank capacity:	9 l
Zasilanie / Power supply:	AC230V 50Hz
Moc silnika / Motor power:	1,0 KM 750W
Prędkość obrotowa / Rotation speed:	2850 obr/min (RPM)
Ciśnienie maksymalne / Max. pressure:	8 bar
Wydajność / Air flow:	80 l/min
Poziom hałasu / Noise level:	L_{WA} 65 dB
Masa / Weight:	11,2 kg
Rok produkcji / Year of production:	2026

CE

Nr seryjny /
Serial No.

3. OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Przy obsłudze sprężarki należy przestrzegać ogólnych przepisów BHP. Podczas użytkowania urządzenia należy zachować środki ostrożności związane z jego użytkowaniem.
Najważniejszymi elementami zastosowanymi w sprężarce, służącymi do podniesienia poziomu bezpieczeństwa podczas jej użytkowania są:
• praca w trybie automatycznym na podstawie odczytów z czujników ciśnienia,
• zawór bezpieczeństwa,
• osłony bezpieczeństwa chroniące operatora przed niebezpiecznymi elementami maszyny.

Sprężarka powinna być umieszczona na równym, poziomym i stabilnym podłożu.

Zabroniona jest jakakolwiek ingerencja w zawór bezpieczeństwa!



W przypadku wystąpienia awarii należy natychmiast odłączyć sprężarkę od zasilania. Wszelkie prace przy urządzeniu mogą być wykonywane dopiero po zatrzymaniu maszyny, wyjęciu wtyczki z gniazda zasilającego i odprężeniu zbiornika powietrza.

Zabroniona jest praca urządzenia z uszkodzonymi lub zniszczonymi osłonami, uszkodzonym zbiornikiem powietrza, uszkodzonymi przewodami elektrycznymi, pneumatycznymi, bądź uszkodzonymi częściami roboczymi sprężarki
Przed uruchomieniem urządzenia należy:

- Sprawdzić stan połączeń elektrycznych i mechanicznych. Niewłaściwa izolacja przewodów grozi porażeniem prądem elektrycznym,
- Umieścić sprężarkę w miejscu umożliwiającym jej łatwą obsługę.



Zabronione jest zdejmowanie osłon zewnętrznych przy urządzeniu włączonym do sieci.

Wszelkie przeróbki sprężarki we własnym zakresie są zabronione i mogą stanowić pogorszenie warunków bezpieczeństwa.
Zabrania się eksploatacji sprężarki w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem lub pożarem!

Przedstawione powyżej zagrożenia i ogólne zasady BHP nie wyczerpują zagadnienia bezpieczeństwa pracy, gdyż nie uwzględniają specyfiki miejsca pracy. Ważnym ich uzupełnieniem są stanowiskowe instrukcje BHP oraz szkolenia i instruktaże udzielane przez pracowników nadzoru.

4. BEZPIECZEŃSTWO OBSŁUGI

Objaśnienia piktogramów:

	Przeczytaj instrukcję obsługi
	Niebezpieczeństwo porażenia prądem
	Maszyna pracuje w trybie automatycznym. Może nastąpić automatyczne włączenie sprężarki
	Załóż ochronniki słuchu
	Załóż okulary ochronne
	Uwaga, gorąca powierzchnia
	Zakaz zdejmowania osłon
	Zakaz smarowania i konserwacji maszyny będącej w ruchu

Przed każdą dłuższą przerwą należy usunąć ciśnienie ze zbiornika.
Po każdych pracach serwisowych należy upewnić się, że osłony znajdują się na swoim miejscu i nie są uszkodzone.

5. BEZPIECZEŃSTWO CZYSZCZENIA, KONSERWACJI I NAPRAW

UWAGA!
Gdy sprężarka nie jest używana (konserwacja, czynności obsługowe lub przerwa w pracy) należy wyłączyć zasilanie, odłączyć wtyczkę zasilającą i odprężyć zbiornik powietrza.

Należy systematycznie przeprowadzać przeglądy sprężarki pod kątem zużycia lub uszkodzenia elementów urządzenia, przewodów elektrycznych i pneumatycznych.
Uszkodzone elementy należy niezwłocznie wymienić, nie wolno eksploatować sprężarki z uszkodzonymi elementami
Czyszczenie, wszelkie prace kontrolne, konserwacyjne i naprawy należy przeprowadzać po odłączeniu zasilania urządzenia.

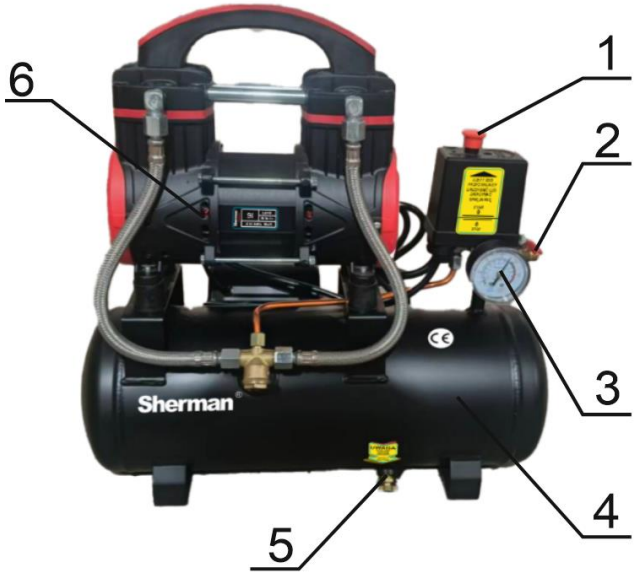
6. OPIS URZĄDZENIA

Sprężarka tłokowa służy do magazynowania powietrza pod ciśnieniem w celu napędu narzędzi i urządzeń pneumatycznych, pistoletów natryskowych, pompowania kół itp.
Kompresor składa się ze stalowego zbiornika na którym umieszczona jest sprężarka tłokowa napędzana silnikiem elektrycznym.

7. DANE TECHNICZNE

Zasilanie	AC 230V 50Hz
Znamionowy pobór mocy	750 W
Maksymalne ciśnienie robocze	8 bar
Pojemność zbiornika powietrza	9 l
Minimalna temperatura robocza Tmin	-10 °C
Maksymalna temperatura robocza Tmax	+90 °C
Prędkość obrotowa	2850 obr/min
Wydajność	80 l/min
Tryb pracy	Automatyczny
Poziom mocy akustycznej	65 dB
Masa	11,2 kg
Wymiary	460 x 195 x 420 mm

8. BUDOWA I DZIAŁANIE

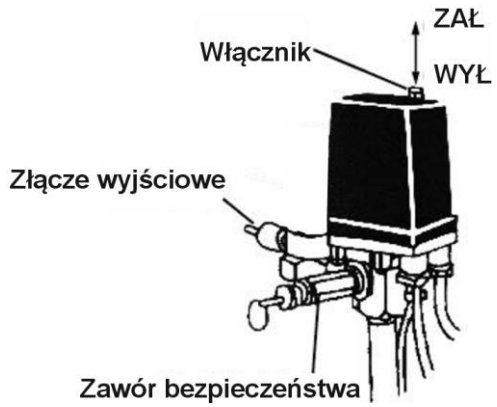


1. Wyłącznik główny
2. Gniazdo wyjściowe powietrza
3. Manometr ciśnienia w zbiorniku
4. Zbiornik powietrza
5. Zawór spustowy skroplin wodno-olejowych
6. Sprężarka

Po podłączeniu zasilania do sprężarki urządzenie włącza się czerwonym przyciskiem (1) wyciągając go w górę. Kompresor pracuje w trybie automatycznym włączając się i wyłączając, zgodnie z fabrycznymi nastawami ciśnienia.

9. ELEMENTY STEROWANIA

Na górze kompresora, na obudowie presostatu znajduje się wyłącznik główny (1). Wyciągnięcie czerwonego przycisku w górę uruchamia kompresor.
Wciśnięcie przycisku odcina zasilanie i unieruchamia sprężarkę
Z drugiej strony kompresora, poniżej skrzynki presostatu, znajduje się zawór bezpieczeństwa o ciśnieniu zadziałania zabezpieczającym zbiornik powietrza przed uszkodzeniem (wybuchem) Pociągając mocno za uchwyt pierścieniowy możesz spuścić nadmiar powietrza ze zbiornika.



10. INSTALACJA I URUCHOMIENIE

Kompresor należy ustawić w takim miejscu aby zapewnić równą, poziomą powierzchnię) oraz odpowiednią instalację elektryczną. Pomieszczenie, w którym pracuje sprężarka powinno być czyste, pozbawione kurzu i pyłu oraz posiadać prawidłową wentylację, celem dostarczenia wystarczającej ilości powietrza oraz odprowadzenia ciepła powstającego podczas pracy kompresora. Sprężarka powinna być podłączona bezpośrednio do źródła zasilania, należy unikać stosowania przedłużacza.

11. KONSERWACJA

Codziennie (lub przed każdym użyciem)
Usuń skropliny ze zbiornika powietrza. Otwórz zawór spustowy na dnie zbiornika, aby usunąć skondensowaną wodę. Woda w zbiorniku może powodować korozję i uszkodzenia zarówno zbiornika, jak i narzędzi pneumatycznych.
Sprawdź ogólny stan. Szukaj widocznych uszkodzeń lub nienormalnych dźwięków.

Co tydzień (lub po około 10-20 godzinach pracy)
Wyczyść filtr powietrza: Sprawdź i wyczyść wkład filtra powietrza. Jeśli jest mocno zabrudzony lub uszkodzony, wymień go. Czysty filtr to podstawa efektywnej pracy i ochrony podzespołów. Sprawdź szczelność połączeń: Posłuchaj, czy nie ma słyszalnych wycieków powietrza z węży, złączek czy zaworów. Możesz użyć wody z mydłem, aby wykryć drobne nieszczelności (powstaną bąbelki).
Sprawdź działanie zaworu bezpieczeństwa: Krótko pociągnij za pierścień zaworu bezpieczeństwa, aby upewnić się, że działa prawidłowo i nie jest zablokowany. Pamiętaj, aby robić to ostrożnie i w bezpiecznym miejscu, ponieważ przez chwilę ucieknie sprężone powietrze.

Co miesiąc (lub po około 50-100 godzinach pracy)
Sprawdź śruby mocujące: Dokręć wszystkie śruby mocujące elementy sprężarki, aby upewnić się, że nic nie jest luźne.

Co kwartał / Co 3 miesiące (lub po około 200-300 godzinach pracy)
Wymień filtr powietrza: Niezależnie od stanu wizualnego, regularna wymiana filtra powietrza jest zalecana.
Sprawdź zawory zwrotne i rozprężne: Upewnij się, że działają prawidłowo i nie są zanieczyszczone.

Sprawdź zawór ciśnieniowy (presostat): Upewnij się, że włącza i wyłącza sprężarkę przy odpowiednich ciśnieniach.

Co pół roku / Co rok (lub po około 500-1000 godzinach pracy)
Kompleksowy przegląd: Oprócz wszystkich powyższych czynności, rozważ bardziej szczegółowy przegląd lub zleć go autoryzowanemu serwisowi.
Sprawdź stan techniczny zbiornika: Szukaj oznak korozji zewnętrznej.
Ważne uwagi:
Warunki pracy: Jeśli sprężarka pracuje w trudnych warunkach (wysokie zapylenie, wysoka temperatura, bardzo intensywne użytkowanie), harmonogram konserwacji powinien być bardziej rygorystyczny.
Zawsze odłącz zasilanie: Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac konserwacyjnych, zawsze upewnij się, że sprężarka jest odłączona od zasilania i zbiornik jest całkowicie opróżniony z ciśnienia.

Uszkodzenia wynikające z eksploatacji sprężarki w niewłaściwych warunkach oraz nieprzestrzeganie zaleceń dotyczących konserwacji nie są objęte naprawami gwarancyjnymi.

12. SERWIS

W przypadku nieprawidłowego funkcjonowania urządzenia, przed wysłaniem sprężarki do serwisu należy sprawdzić listę podstawowych awarii i spróbować samodzielnie je usunąć.



UWAGA!
Wszelkie naprawy urządzenia mogą być dokonywane wyłącznie po odłączeniu wtyczki z gniazda zasilającego i odprężeniu zbiornika powietrza.

Objawy	Przyczyna	Sposób usunięcia
Silnik kompresora nie startuje lub pracuje zbyt wolno	Zbyt niskie napięcie zasilania	Sprawdź napięcie zasilania jest właściwe; Sprawdź czy kompresor nie jest zasilany z przedłużacza i czy przedłużacz nie jest zbyt długi lub ma zbyt mały przekrój żył, co powoduje spadek napięcia; Sprawdź czy wtyczka jest prawidłowo umieszczona w gniazdku
Sprężarka nie zapewnia tyle powietrza co nowe urządzenie lub włącza się częściej	W zbiorniku zgromadziła się zbyt duża ilość skroplin wody	Odpręż zbiornik powietrza i spuść kondensat ze zbiornika
	Zabrudzony filtr powietrza	Oczyść filtr powietrza lub wymień na nowy
Spadek ciśnienia w zbiorniku	Niekontrolowane wycieki	Sprawdź szczelność układu powietrznego przy pomocy wody mydlanej. Uszczelnij miejsca wycieku lub wymień nieszczelne elementy na nowe

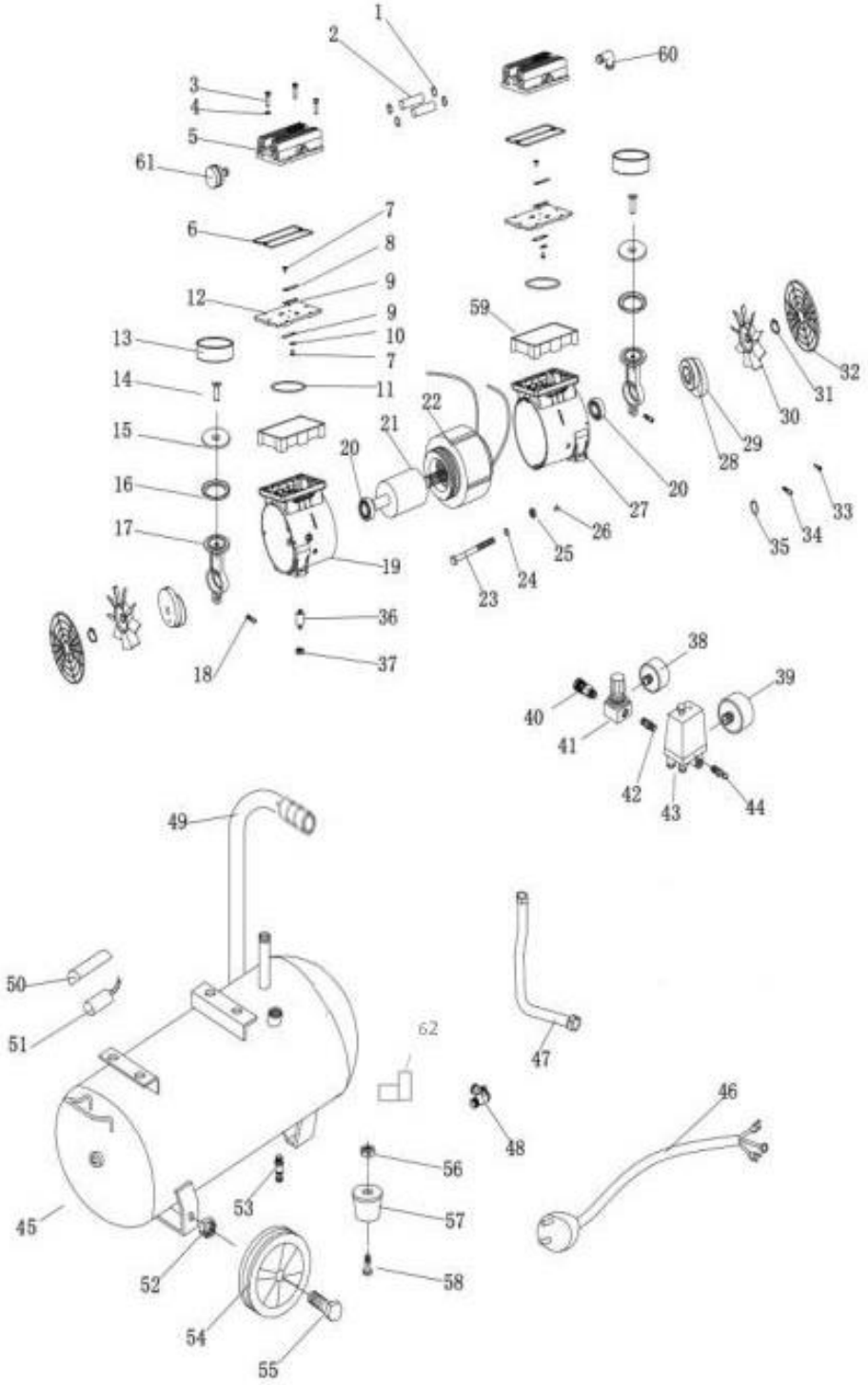
13. PRZECHOWYWANIE

Urządzenie należy przechowywać w pomieszczeniu zamkniętym, na twardym i równym podłożu, zabezpieczone przed kurzem i wilgocią. Na czas przechowywania odłączyć sprężarkę od zasilania. Zbiornik powietrza powinien zostać odprężony.
Przed uruchomieniem sprężarki po dłuższym okresie przechowywania należy wykonać czynności kontrolne.

14. TRANSPORT

Sprężarkę należy transportować na zewnętrznych środkach transportowych z plandeką lub w kontenerze.
Na czas transportu opakowane urządzenie należy zabezpieczyć przed przesuwaniem się oraz zapewnić mu właściwą pozycję

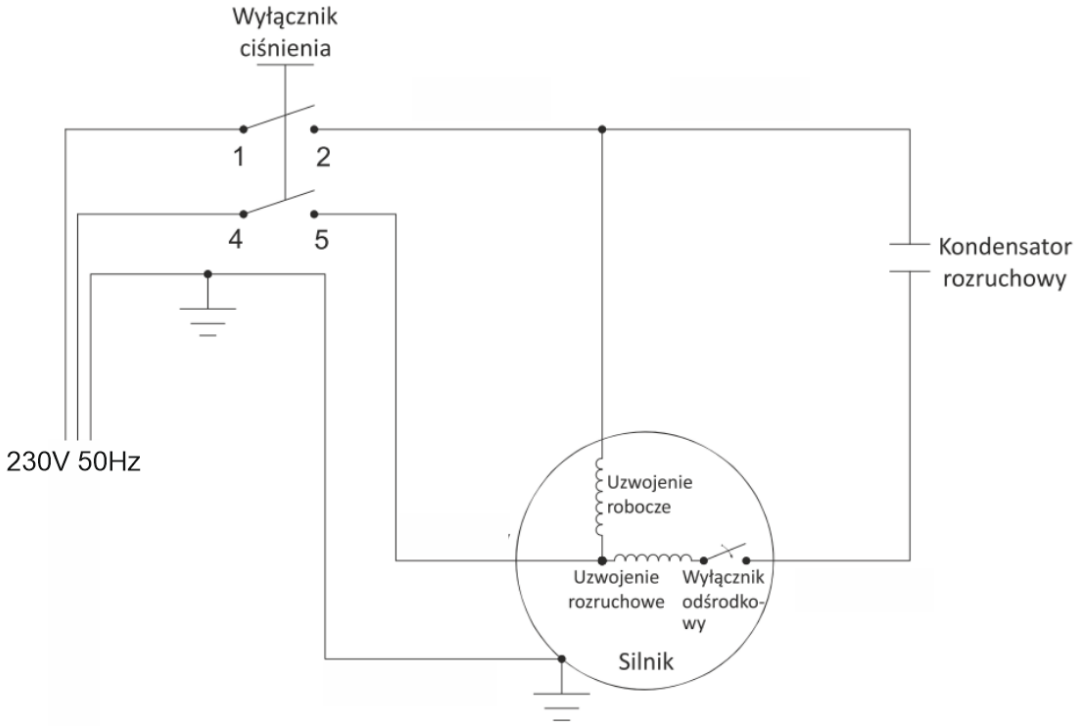
15. WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH



Nr	Nazwa	Ilość
1	Pierścień uszczelniający	4
2	Przewód łączący	2
3	Śruba głowicy cylindra	12
4	Podkładka sprężysta	12
5	Pokrywa głowicy cylindra	2
6	Pierścień uszczelniający głowicy cylindra	2
7	śruba z łbem soczewkowym	2
8	Płyta zaworu wylotowego	2
9	Płyta zaworu dolotowego	4
10	Blacha wzmacniająca	2
11	Pierścień uszczelniający cylindra	2
12	Płyta zaworu	2
13	Cylinder	2
14	Śruba płyty dociskowej	2
15	Tłok	2
16	Uszczelka tłoka (manszeta)	2
17	Korbowód	2
18	Śruba korbowodu	2
19	Skrzynia korbowa A	1
20	Łożyska	2
21	Wirnik	1
22	Stojan	1
23	Śruba z łbem walcowym	4
24	Śruba mocująca	4
25	Śruba kołnierzowa M5	4
26	Śruba silnika elektrycznego	1
27	Skrzynia korbowa B	1
28	Łożysko korbowodu	2
29	Korba	2
30	Wentylator	2
31	Sprężyna zaworu	2

Nr	Nazwa	Ilość
32	Osłona wentylatora	2
33	Śruba osłony wentylatora	4
34	Śruba wału korbowego	2
35	Sprężyna łożyska korbowodu	2
36	Podkładka amortyzująca	4
37	Śruba kołnierzowa M6	4
38	Manometr 40 mm	1
39	Manometr 50 mm	1
40	Złączka	1
41	Regulator ciśnienia	1
42	Element łączący	1
43	Wyłącznik ciśnieniowy	1
44	Zawór bezpieczeństwa	1
45	Zbiornik	1
46	Przewód zasilający	1
47	Rura wlotowa	1
48	Zawór zwrotny	1
49	Uchwyt transportowy	1
50	Pokrywa kondensatora	1
51	Kondensator	1
52	Uszczelka płaska	2
53	Zawór spustowy	2
54	Koło jezdne	2
55	Śruba koła	2
56	Zaślepka śruby stopki	1
57	Podkładka gumowa	1
58	Śruba podkładki gumowej	1
59	Wspornik górny	2
60	Kolanko pokrywy cylindra	1
61	Tłumik powietrza	1
62	Elektrozawór	1

16. SCHEMAT ELEKTRYCZNY



17. GWARANCJA

Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy dla podmiotów prowadzących działalność gospodarczą, ale z wyłączeniem roszczeń związanych z rękojmią lub 24 miesiące dla konsumentów od daty sprzedaży.
Gwarancja będzie respektowana po przedstawieniu przez reklamującego dowodu zakupu (faktura lub paragon) oraz karty gwarancyjnej z wpisaną nazwą produktu, numerem fabrycznym, datą sprzedaży oraz opatrzonej pieczątką punktu sprzedaży.
Aby zlecić naprawę gwarancyjną należy wypełnić formularz znajdujący się na stronie www.tecweld.pl w zakładce SERWIS. Na podstawie zgłoszenia zlecony zostanie transport urządzenia do serwisu firmą kurierską. Urządzenia wysyłane w inny sposób na koszt firmy TECWELD nie będą przyjmowane!
Urządzenie przesyłane do reklamacji musi być zapakowane na palecie i zabezpieczone na czas transportu. Firma TECWELD nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia sprężarki wynikłe podczas transportu.



Jeżeli zamierzasz pozbyć się tego produktu, nie wyrzucaj go razem ze zwykłymi domowymi odpadkami. Według dyrektywy WEEE (Dyrektywa 2012/19/UE) obowiązującej w Unii Europejskiej dla używanego sprzętu elektrycznego i elektronicznego należy stosować oddzielne sposoby utylizacji.
W Polsce zgodnie z przepisami ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym zabronione jest umieszczanie łącznie z innymi odpadami zużytego sprzętu oznakowanego symbolem przekreślonego kosza.

Użytkownik, który zamierza pozbyć się tego produktu, jest zobowiązany do oddania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego do punktu zbierania zużytego sprzętu. Punkty zbierania prowadzone są m.in. przez sprzedawców hurtowych i detalicznych tego sprzętu oraz przez gminne jednostki organizacyjne prowadzące działalność w zakresie odbierania odpadów.
Powyższe obowiązki ustawowe wprowadzone zostały w celu ograniczenia ilości odpadów powstałych ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zapewnienia odpowiedniego poziomu zbierania, odzysku i recyklingu zużytego sprzętu. Prawidłowa realizacja tych obowiązków ma znaczenie zwłaszcza w przypadku, gdy w zużytym sprzęcie znajdują się składniki niebezpieczne, które mają szczególnie negatywny wpływ na środowisko i zdrowie ludzi.

TECWELD Piotr Polak
41-943 Piekary Śląskie ul. Szmaragdowa 21/3/6

oddział:
41-909 Bytom ul. Krzyżowa 1G
Tel. +48 32 386 94 28
e-mail: info@tecweld.pl, www.tecweld.pl

DEKLARACJA ZGODNOŚCI
01/OFC09/2026

Upoważniony przedstawiciel producenta:

TECWELD Piotr Polak
41-943 Piekary Śląskie
ul. Szmaragdowa 21/3/6

oddział:
41-909 Bytom
ul. Krzyżowa 1G
POLSKA

Deklarujemy, że niżej wymienione wyroby:

Sprężarka tłokowa

Nazwa handlowa: **OFC09**

Typ: **OF-9L**

Znak towarowy producenta: Sherman®

do których odnosi się niniejsza deklaracja spełniają wymogi następujących dyrektyw Unii Europejskiej oraz przepisów krajowych wprowadzających te dyrektywy:

Dyrektywy Niskonapięciowej LVD 2014/35/EU

Dyrektywy Kompatybilności Elektromagnetycznej EMC 2014/30/EU

Dyrektywy Maszynowej MD 2006/42/WE

oraz są zgodne z następującymi normami:

PN-EN 60204-1:2018-12 Bezpieczeństwo maszyn -- Wyposażenie elektryczne maszyn -- Część 1: Wymagania ogólne,

PN-EN IEC 61000-6-2:2019-04 Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) -- Część 6-2: Normy ogólne -- Norma dotycząca odporności w środowiskach przemysłowych

PN-EN IEC 61000-6-4:2019-12 Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) -- Część 6-4: Normy ogólne -- Norma emisji w środowiskach przemysłowych,

PN-EN ISO 12100:2012 Bezpieczeństwo maszyn -- Ogólne zasady projektowania -- Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka,

PN-EN 1012-1:2011 Sprężarki i pompy próżniowe -- Wymagania bezpieczeństwa -- Część 1: Sprężarki powietrza.

Rok umieszczenia znaku CE na urządzeniu: 2024

Bytom, dn. 25.05.2026

Piotr Polak
(podpis osoby upoważnionej)