Sherman

Elektrody do spawania metodą MMA





Elektrody otulone są przeznaczone do spawania metodą MMA. Dobór odpowiedniego rodzaju i średnicy elektrody powinien być dostosowany do materiału spawanego oraz parametrów procesu. Elektrody należy mocować w sprawnym uchwycie elektrodowym zapewniającym prawidłowy przepływ prądu spawania.

Elektroda	Waga	Długość	Średnica	Suszenie	Otulina	Nr.kat.
E13	5kg	350mm	3,25mm	100-120°C/h	rutylowa	7813275
E13	5kg	350mm	2,5mm	100-120°C/h	rutylowa	7813274
E18	5kg	350mm	3,25mm	350°C/2h	zasadowa	7813277
E18	5kg	350mm	2,5mm	350°C/2h	zasadowa	7813276
E16	2kg	350mm	3,25mm	350°C/2h	rutylowa	7813281
E16	2kg	350mm	2,5mm	350°C/2h	rutylowa	7813280
E08	2kg	350mm	3,25mm	350°C/2h	rutylowa	7813279
E08	2kg	350mm	2,5mm	350°C/2h	rutylowa	7813278

TECWELD Piotr Polak
41-943 Piekary Śląskie
ul. Szmaragdowa 21/3/6

oddział:
41-909 Bytom ul. Krzyżowa 1G
Tel. +48 32-386-94-28
e-mail: info@tecweld.pl, www.tecweld.pl