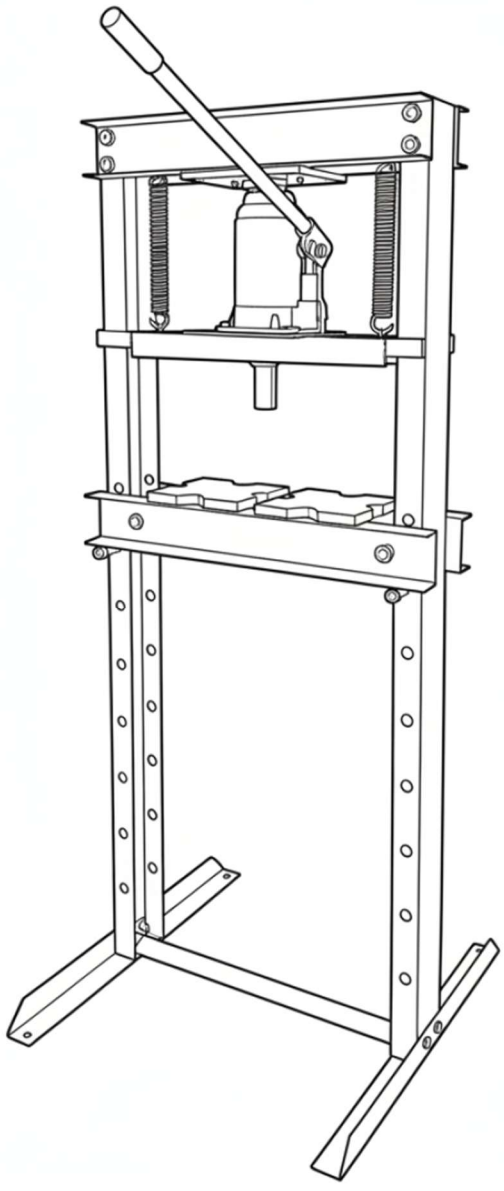
Sherman

V3.5 30-09-2026

INSTRUKCJA OBSŁUGI

PRASA HYDRAULICZNA PH1 12T



CE

ZASADY BEZPIECZNEJ OBSŁUGI



Ten symbol oznacza ważne informacje dotyczące bezpiecznej obsługi urządzenia i bezpieczeństwa użytkownika.

Należy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia. Po przeczytaniu instrukcję należy zachować do późniejszego wykorzystania.

1. UWAGI OGÓLNE

Ze względu na ciągły rozwój techniczny urządzenia, pewne jego funkcje mogą ulegać modyfikacji i ich działanie może różnić się szczegółami od opisów w instrukcji. Nie jest to błędem urządzenia, lecz wynikiem postępu i ciągłych prac modyfikacyjnych urządzenia.

2. BEZPIECZEŃSTWO

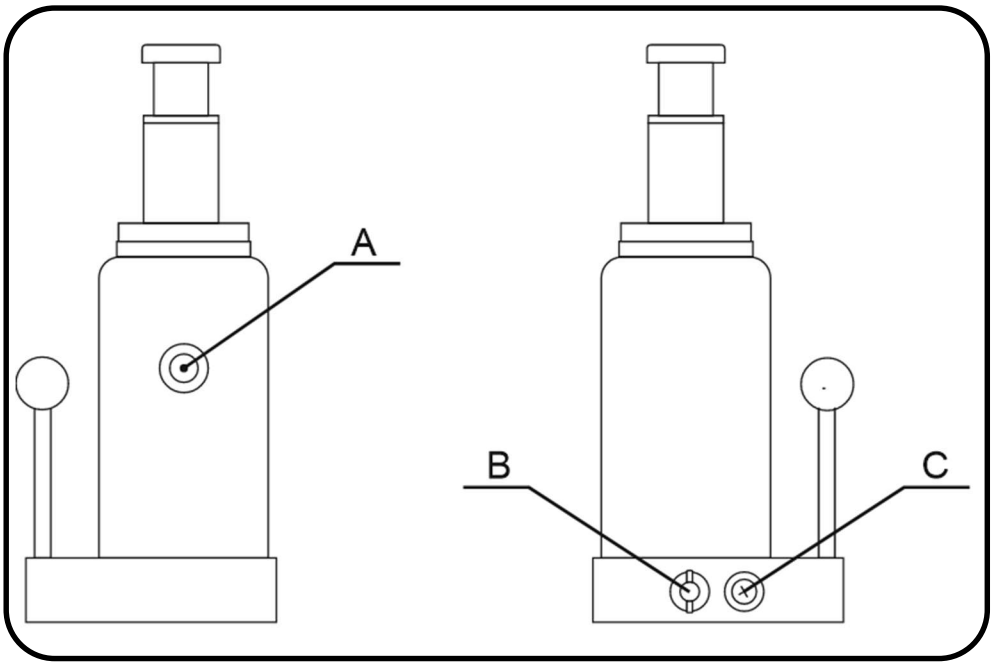


Dla własnego bezpieczeństwa, przed użyciem prasy hydraulicznej przeczytaj, zrozum i postępuj zgodnie z informacjami dostępnymi w niniejszej Instrukcji obsługi i użytkowania oraz szczegółowo zapoznaj się z produktem, jego częściami składowymi i miej świadomość zagrożeń związanych z jego użytkowaniem. Należy przestrzegać podstawowych zasad BHP. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości w funkcjonowaniu, wątpliwości dotyczących prawidłowego użycia należy zgłosić to przełożonemu, skontaktować się z dystrybutorem bądź z lokalnym autoryzowanym serwisem.



Za wszelkie szkody i obrażenia powstałe w wyniku nieprawidłowego użytkowania niezgodnego z instrukcją, dostawca nie ponosi odpowiedzialności.

1. Przed użyciem urządzenia należy bezwzględnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi i przestrzegać uwzględnionych w niej zasad bezpiecznego użytkowania. Zabronione jest korzystanie z prasy hydraulicznej niezgodnie z jej przeznaczeniem.
2. Przed przystąpieniem do pracy należy dokonać oceny sprawności technicznej. Nie używać urządzenia niesprawnego bądź uszkodzonego.
3. Prasa powinna być obsługiwana wyłącznie przez wykwalifikowany personel.
4. Prasę należy eksploatować zgodnie z jej przeznaczeniem.
5. Zachowaj czyste i dobrze oświetlone miejsce pracy. Nieporządek może być przyczyną wypadków.
6. Nie należy przekraczać nominalnego nacisku.
7. Nie dopuszczać nieprzeszkolonych osób do pracy z urządzeniem.
8..Wszelkie modyfikacje prasy są zabronione i powodują utratę gwarancji.
9. Zabronione jest regulowanie ustawień zaworu bezpieczeństwa (C).
10. Używaj tylko wysokiej jakości oleju hydraulicznego. Należy unikać mieszania różnych rodzajów płynów oraz nigdy nie używać płynu hamulcowego, oleju do turbin, oleju samochodowego lub gliceryny.
11. Rejon pracy urządzenia należy zabezpieczyć przed dostępem dzieci i nieupoważnionych osób.
12 Zdjąć luźne fragmenty odzieży. Chronić wyposażenie przed kontaktem z krawatami, zegarkami, pierścionkami i
inną biżuterią, a długie włosy należy spinać.
13.Podczas obsługi prasy należy stosować okulary ochronne, osłonę na twarz chroniącą przed uderzeniem oraz wytrzymałe rękawice ochronne.
14. Należy utrzymywać odpowiednią równowagę i stabilną pozycję stóp, nie sięgać daleko przez maszynę i stosować
obuwie antypoślizgowe.
15. Prasę należy eksploatować wyłącznie na stabilnej, równej, suchej i antypoślizgowej powierzchni utrzymującej
obciążenie urządzenia. Utrzymywać powierzchnię w czystości, wolną od zanieczyszczeń i zbędnych materiałów.
Zapewnić odpowiednie oświetlenie.
16. Pozycja obrabianego elementu powinna być wyśrodkowana w osi i bezpieczna.
17. Zabrania się zbliżania rąk i stóp do łoża maszyny.
18. Nie wykorzystywać prasy warsztatowej do ściskania sprężyn lub innych elementów, które mogą się rozprężyć i spowodować zagrożenie. Nie należy przebywać bezpośrednio przed obciążoną prasą i nie pozostawiać prasy pod obciążeniem bez nadzoru.
19. Nie eksploatować w stanie zmęczenia lub pod wpływem alkoholu i leków.
20. Nie narażać urządzenia na działanie deszczu i innych niekorzystnych warunków pogodowych.



A – wlew oleju hydraulicznego
B – zawór upustowy ciśnienia
C – zawór bezpieczeństwa

3. ZASTOSOWANIE

Prasa warsztatowa może być wykorzystywana do wciskania, wyciskania, ściskania i obróbki, np. montażu wałów korbowych i łańcuchów oraz łączenia na wcisk osi, przekładni i tulei.

4. DANE TECHNICZNE

Nacisk	12 ton
Skok tłoka	125 mm
Szerokość robocza	420 mm
Wysokość robocza	700 mm
Średnica stempla	27 mm
Wymiary	560 x 510 x 1340 mm
Waga	42 kg

5. INSTRUKCJA MONTAŻU

Uwaga! Podczas montażu należy dokręcac śruby ręcznie. Po zakończeniu montażu wszystkie śruby należy dokręcić przy pomocy klucza.
Przy rozpakowywaniu należy sprawdzić czy opakowanie zawiera wszystkie części. Jeżeli brakuje części bądź są uszkodzone, proszę skontaktować się ze swoim dostawcą bądź dystrybutorem.

Do montażu przygotuj: klucz 14 i 22.

1. Ustawić ceowniki ramy głównej (5) środnikami na zewnątrz. Przymocować do nich nogi od zewnętrznej strony (17) i poprzeczkę dolną (18) przy pomocy śrub M8x30 (14), nakrętek (16) i podkładek (15).
   Nie dokręcać śrub kluczem.
2. Zmontować do ramy (5) i belkę górną (1) przy pomocy śrub M14x120 (2), nakrętek (4) i podkładek (3).
3. Dokręcić śruby kluczem.
4. Do belki siłownika (9) zamocować haki-śruby oczkowe (8) przy pomocy nakrętek (10).
5. Przymocować belkę siłownika (9) do belki górnej (1) przy pomocy sprężyn (6) i haków (8)
6. Wsunąć pręty ustalające (12) do ramy (5) na tych samych poziomach.
7. Oprzeć łoże (13) na prętach (12), skręcić łoże (13) przy pomocy śrub M14x120 (2), nakrętek (4) i podkładek (3).
8. Umieścić pompę hydrauliczną (7) na belce siłownika (9), naciągając sprężyny (6).

9. Umieścić płyty robocze (11) na łożu (13).
10. Za pomocą śrub M8x30 (14), nakrętek (16) i podkładek (15) przymocuj zastrzały (19) do ramy (5) i nogi (17).

6. OBSŁUGA

Po ukończeniu montażu, przed pierwszym użyciem należy upewnić się, że wszystkie śruby zostały odpowiednio dokręcone.
1. Umieścić obrabiany element na stoliku.
2. Ustawić i zamknąć zawór upustowy.
3. Pompować rączką aż tłok zbliży się do obrabianego elementu.
4. Przyłożyć nacisk na pompowany element poprzez dalsze pompowanie. Uważać, aby nacisk nie był zbyt duży.
5. Zdjąć obciążenie z obrabianego elementu poprzez odkręcenie zaworu upustowego.
Zabezpieczyć obrabiany element, aby nie spadł on ze stolika podczas upuszczania ciśnienia.
6. Zabrać obrabiany element, gdy tłok jest całkowicie podniesiony.

7. CZYNNOŚCI OBSŁUGOWE I KONSERWACJA

Należy unikać wszelkiego kontaktu z wilgocią, ewentualnie należy wytrzeć do sucha i nasmarować wszystkie ruchome części.

7.1 ODPOWIETRZANIE UKŁADU HYDRAULICZNEGO

Przed pierwszym użyciem sprawdź poziom oleju w układzie hydraulicznym i przetestuj urządzenie. Jeśli podnośnik nie działa prawidłowo usuń powietrze z układu hydraulicznego w następujący sposób:
1. Zdejmij korek wlewu oleju (A).
2. Upewnij się, że ramię jest w najniższej pozycji.
3. Sprawdź poziom oleju i jeśli jest to konieczne uzupełnij poziom oleju.
4. Kilkakrotnie pompuj uchwytem pompy, aby wytłoczyć powietrze.
5. Ponownie zainstaluj korek wlewu oleju.
6. Jeżeli podnośnik nie funkcjonuje prawidłowo, wykonaj powyższe czynności jeszcze raz.

7.2 UZUPEŁNIANIE/WYMIANA OLEJU

Aby uzyskać najlepszą wydajność urządzenia oraz długi okres eksploatacji należy wymieniać olej przynajmniej raz na rok.
1. Aby upuścić olej, należy opuścić ramię do najniższego położenia, a następnie odkręcić korek wlewu oleju i otworzyć zawór zwalniający.
2. Obrócić podnośnik i upuścić stary olej przez otwór wlewu oleju.
Uwaga: Olej hydrauliczny należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.
3. Ustaw siłownik w pozycji pionowej. Napełnij olejem do dolnej krawędzi wlewu (używaj wyłącznie oleju hydraulicznego wysokiej jakości).
4. Nie dopuścić, by brud lub ciała obce przedostały się do systemu hydraulicznego podczas napełniania.
5. Ponownie zainstalować zawór bezpieczeństwa i korek wlewu oleju.
6. Po napełnieniu, usunąć powietrze z układu hydraulicznego, otwierając zawór bezpieczeństwa i kilkakrotnie, dynamicznie pompując pedałem (patrz Odpowietrzanie układu hydraulicznego).
7. Przed przystąpieniem do pracy lub przed podnoszeniem ciężarów kilka razy przetestuj podnośnik pod kątem poprawnego działania.

7.3 SMAROWANIE

Okresowo należy smarować smarem wszystkie ruchome części prasy oraz siłownika hydraulicznego.

7.4 CZYSZCZENIE

Regularnie myć prasę z zewnątrz przy użyciu suchej, czystej i miękkiej szmatki. Należy okresowo sprawdzać oznaki korozji na siłowniku hydraulicznym oraz tłoku pompy. W razie potrzeby usunąć brud z elementów prasy, przecierając jego części szmatką nasączoną olejem.
Uwaga: Nie należy używać papieru ściernego lub innych materiałów ściernych na tych powierzchniach.

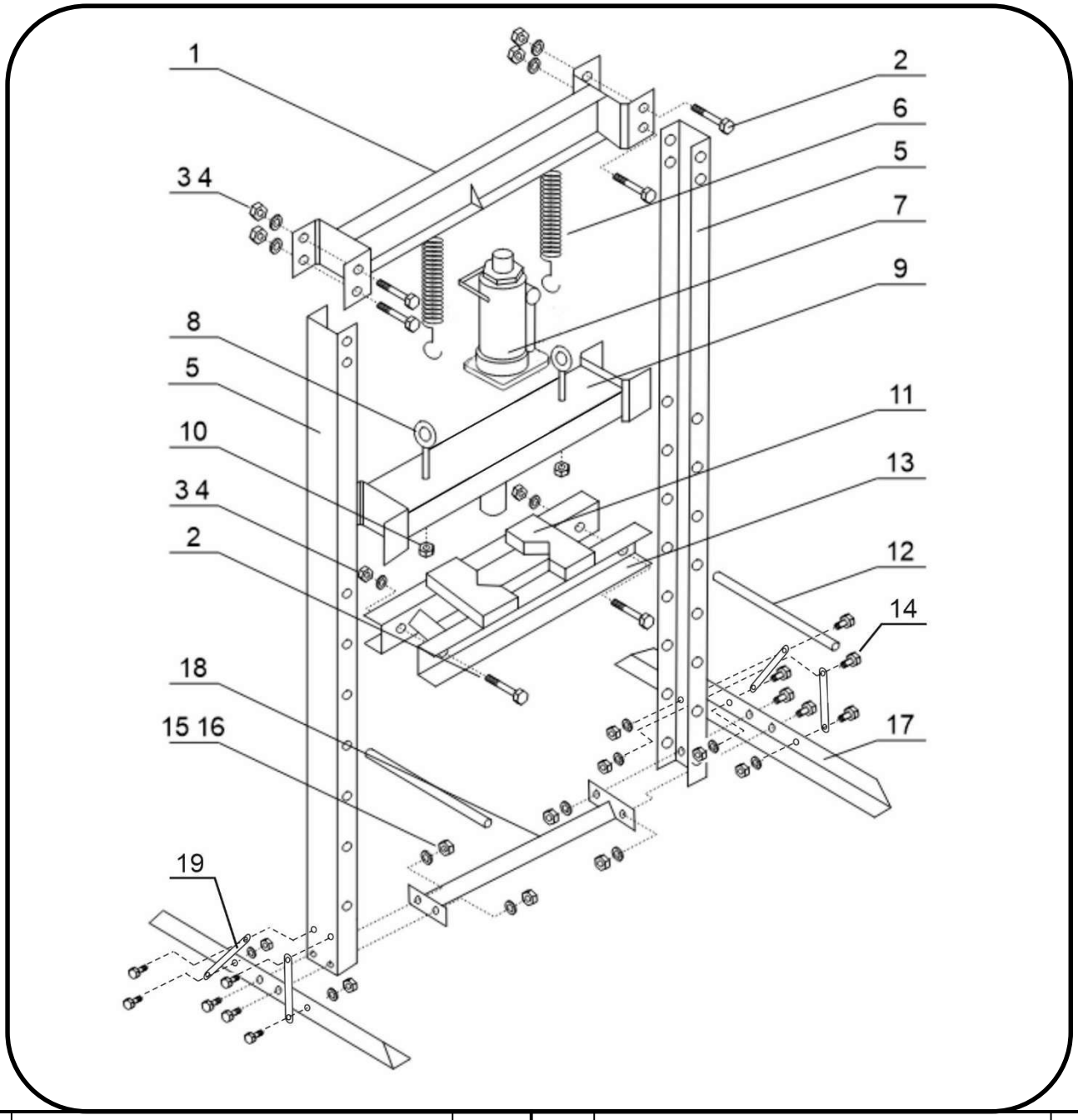
8. PRZECHOWYWANIE

Po zakończeniu pracy prasę należy przechowywać w suchym miejscu, chroniąc ją przed wilgocią, zabrudzeniami oraz czynnikami atmosferycznymi. Właściwe warunki magazynowania pomagają zachować sprawność i wydłużają żywotność urządzenia.

9. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

PROBLEM	PRAWDOPODOBNA PRZYCZYNA	SPOSÓB POSTĘPOWANIA
Podnośnik nie podnosi obciążenia, nie podnosi na pełną wysokość lub nie opuszcza się całkowicie.	Zapowietrzenie.	Otwórz zawór bezpieczeństwa i wyjmij korek oleju. Wykonaj kilka pompowań w celu usunięcia powietrza. Zamknij zawór bezpieczeństwa, włóż korek oleju.
	Niski poziom oleju hydraulicznego.	Sprawdź poziom oleju. Zdejmij korek wlewu oleju. Uzupełnij olej do prawidłowego poziomu.
	Zawór bezpieczeństwa jest niedokręcony.	Dokręć zawór bezpieczeństwa zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
Siłownik podnosi do połowy wysokości.	Zbiornik może być przepełniony.	Sprawdź poziom oleju. Jeżeli jest taka konieczność, przechyl cylinder w celu usunięcia nadmiernej ilości oleju.
	Niski poziom oleju hydraulicznego.	Zdejmij korek wlewu oleju i sprawdź jego poziom. Uzupełnij olej do prawidłowego poziomu.
Siłownik nie utrzymuje obciążenia. Siłownik chwieje się pod obciążeniem.	Zawór bezpieczeństwa jest otwarty/niedokręcony.	Dokręć zawór bezpieczeństwa zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
	Niski poziom oleju hydraulicznego.	Zdejmij korek wlewu oleju i sprawdź jego poziom. Uzupełnij olej do prawidłowego poziomu.
	Zużyte uszczelki.	Skontaktuj się z autoryzowanym serwisem.

10. LISTA CZĘŚCI



Nr	Nazwa	Ilość	Nr	Nazwa	Ilość
1.	Belka górna	1	11.	Płyta robocza - pryzma	2
2.	Śruba M14x120	6	12.	Pręt ustalający	2
3.	Podkładka Φ14	6	13.	Łoże	1
4.	Nakrętka M14	6	14.	Śruba M8x30	12
5.	Rama	2	15.	Podkładka Φ8	4
6.	Sprężyna	2	16.	Nakrętka M8	4
7.	Pompa hydrauliczna	1	17.	Nogi	2
8.	Hak - śruba z oczkowa	2	18.	Poprzeczka dolna	1
9.	Belka siłownika	1	19.	Zastrzał	4
10.	Nakrętka	2			

TECWELD Piotr Polak
41-909 Bytom ul. Krzyżowa 1G

Tel. +48 32 281 22 18,
e-mail: info@tecweld.pl
www.tecweld.pl

Sherman

DEKLARACJA ZGODNOŚCI 01/PH1/2023

TECWELD Piotr Polak
41-943 Piekary Śląskie
ul. Szmaragdowa 21/3/6

Deklarujemy, że niżej wymienione wyroby:

Prasa hydrauliczna PH1 12T

do których odnosi się niniejsza deklaracja spełniają wymogi następujących dyrektyw Unii Europejskiej oraz przepisów krajowych wprowadzających te dyrektywy:

Dyrektywy Maszynowej 2006/42/EC

oraz są zgodne z następującymi normami:

PN-EN ISO 12100:2012 Bezpieczeństwo maszyn -- Ogólne zasady projektowania -- Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
PN-EN ISO 16092-3:2018 Bezpieczeństwo obrabiarek -- Prasy -- Część 3: Wymagania bezpieczeństwa pras hydraulicznych

Bytom, dn. 28.04.2023

Piotr Polak
(podpis osoby upoważnionej)