

## Wykaz standardowych części zamiennych:

Uchwyt wyposażony jest standardowo w osprzęt do spawania drutem o średnicy 0,8 mm.

Wszystkie pozostałe części zamienne, zapasowe, konstrukcyjne i serwisowe uchwyty spawalniczych można kupić w firmie TECWELD oraz w dobrych firmach handlowych oferujących produkty Sherman.

|     |                                                                |                                                                                                                                                                                    |
|-----|----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |                                                                |                                                                                                                                                                                    |
| 1   | MAC0202                                                        | Dysza gazowa stożkowa Ø15 L58                                                                                                                                                      |
| 2   | MAC0203-MAC0206<br>MAC0203AI-MAC0205AI                         | Końcówka prądowa<br>E-Cu, M6x28 średnice: 0,8; 1,0; 1,2; 1,6<br>E-Cu, M6x28 do aluminium średnice: 0,8; 1,0; 1,2;                                                                  |
| 3   | MAC0207                                                        | Łącznik prądowy                                                                                                                                                                    |
| 4   | MAC0201                                                        | Palnik kompletny                                                                                                                                                                   |
| 4.1 | MAC02011                                                       | Sprężyna palnika                                                                                                                                                                   |
| 5A  | MAC001204                                                      | Rękojeść typu TRAFIMET                                                                                                                                                             |
| 5B  | 7811321                                                        | Rękojeść typu BINZEL z odciażką sprężynową                                                                                                                                         |
| 5C  | 7811323                                                        | Rękojeść typu TBI z odciażką sprężynową                                                                                                                                            |
| 6A  | MAC001207                                                      | Przełącznik typu BX-24                                                                                                                                                             |
| 6B  | PTB                                                            | Przełącznik typu BINZEL                                                                                                                                                            |
| 6C  | MAC001200                                                      | Przełącznik typu BX-20                                                                                                                                                             |
| 7A  | MAC001004                                                      | Odciażka sprężynowa                                                                                                                                                                |
| 8   | MAC000111<br>MAC000112<br>MAC000113                            | Przewód prądowo-gazowy 25mm <sup>2</sup> kompletny<br>3m<br>4m<br>5m                                                                                                               |
| 9   | MAC001002                                                      | Odciażka sprężynowa wtyku EURO                                                                                                                                                     |
| 10  | MAC001103                                                      | Obudowa wtyku EURO                                                                                                                                                                 |
| 11  | MAC001101                                                      | Tuleja mosiężna wtyku EURO                                                                                                                                                         |
| 12  | MAC1102                                                        | Nakrętka wtyku EURO                                                                                                                                                                |
| 13A | MAC00051-MAC00053<br>MAC00061-MAC00063<br>MAC00071-MAC00073    | Wkład stalowy powlekany 3m, 4m, 5m, kompletny<br>Niebieski Ø 1,5/4,0 dla drutu 0,6 – 1,0 mm<br>Czerwony Ø 2,0/4,0 dla drutu 1,0 – 1,4 mm<br>Żółty Ø 2,7/4,7 dla drutu 1,4 – 1,6 mm |
| 13B | MAC00012-MAC00014<br>MAC00020, MAC00022<br>MAC000301-MAC000303 | Wkład teflonowy do Al. 3m, 4m, 5m, kompletny<br>Niebieski Ø 1,5/4,0 dla drutu 0,6 – 1,0 mm<br>Czerwony Ø 2,0/4,0 dla drutu 1,0 – 1,4 mm<br>Żółty Ø 2,7/4,7 dla drutu 1,4 – 1,6 mm  |

Szczegółowe informacje o wszystkich wymiennych częściach eksploatacyjnych znajdują się w karcie katalogowej uchwytu na stronie Tecweld.pl, w zakładce „Pliki do pobrania” wybranego produktu.

**TECWELD** Piotr Polak 41-909

Bytom, ul. Krzyżowa 1G

Tel. +48 32 38-69-428,

e-mail: info@tecweld.pl www.tecweld.pl

# Sherman

V1\_5 20-07-2026

## Uchwyt spawalniczy TW-25 x60

zgodny z PN-EN IEC 60974-7

### Przeznaczenie i zastosowanie

Uchwyty spawalnicze serii TW przeznaczone są do ręcznego spawania metodą MIG oraz MAG drutem elektrodowym w osłonie gazów. Metoda MAG stosowana jest do spawania stali niskostopowych w osłonie CO<sub>2</sub> lub mieszanek gazowych. Metodę MIG stosuje się do spawania stali wysokostopowych oraz metali kolorowych w osłonie argonu. Uchwyt chłodzony jest gazem osłonowym. Zakończony jest znormalizowanym przyłączem typu EURO, pasującym do większości półautomatów spawalniczych. Standardowa długość zespołu przewodów zasilających wynosi 3m, 4m lub 5m. Na zamówienie dostępne są przewody o długości 8m. Do spawania stopów lekkich zaleca się używanie wkładów prowadzących wykonanych z teflonu. Uchwyt przeznaczony jest do pracy przy napięciu znamionowym 113V wartości szczytowej zgodnie z PN-EN IEC 60974-7.

### Dane techniczne

| Obciążalność prądowa w<br>cyklu pracy X60 | typ uchwytu     |   | TW-25         |
|-------------------------------------------|-----------------|---|---------------|
|                                           | CO <sub>2</sub> | A | 230           |
|                                           | mieszanka       | A | 200           |
| Zakres średnic drutu elektrodowego        |                 |   | mm 0,8 – 2,4  |
| Natężenie przepływu gazu ochronnego       |                 |   | l/min 10 - 18 |
| Długość zespołu kablowo węzowego          |                 |   | m 3; 4; 5     |
| Maksymalne napięcie sterowania            |                 |   | V 48          |
| Rodzaj chłodzenia                         |                 |   | - gazem       |

Stopień ochrony przyłącza i rękojeści: IP-3X wg PN-EN 60529.

### Uwagi eksploatacyjne i BHP

Przed przystąpieniem do pracy należy:

- sprawdzić stan techniczny i prawidłowość podłączenia uchwytu,
- wymienić zużyte lub uszkodzone części eksploatacyjne,
- sprawdzić działanie i drożność uchwytu,
- sprawdzić prawidłowość podawania drutu oraz gazu.

Spawacz powinien przestrzegać zasad BHP w pracy na stanowisku i używać właściwego, specjalistycznego sprzętu ochronnego j/n:

1. rękawice spawalnicze,
2. fartuch spawalniczy lub ubranie spawalnicze,
3. tarczę lub przyłbicę spawalniczą.

Firma TECWELD zastrzega sobie możliwość wprowadzania bez powiadomienia zmian konstrukcyjnych dotyczących budowy uchwytu i użytych materiałów, wynikających z ciągłego postępu technicznego, nie wpływających jednak w sposób istotny na zakres stosowania oraz cechy użytkowe wyrobu.

# TW-25

Uchwyt spawalniczy TW-25

# Sherman

