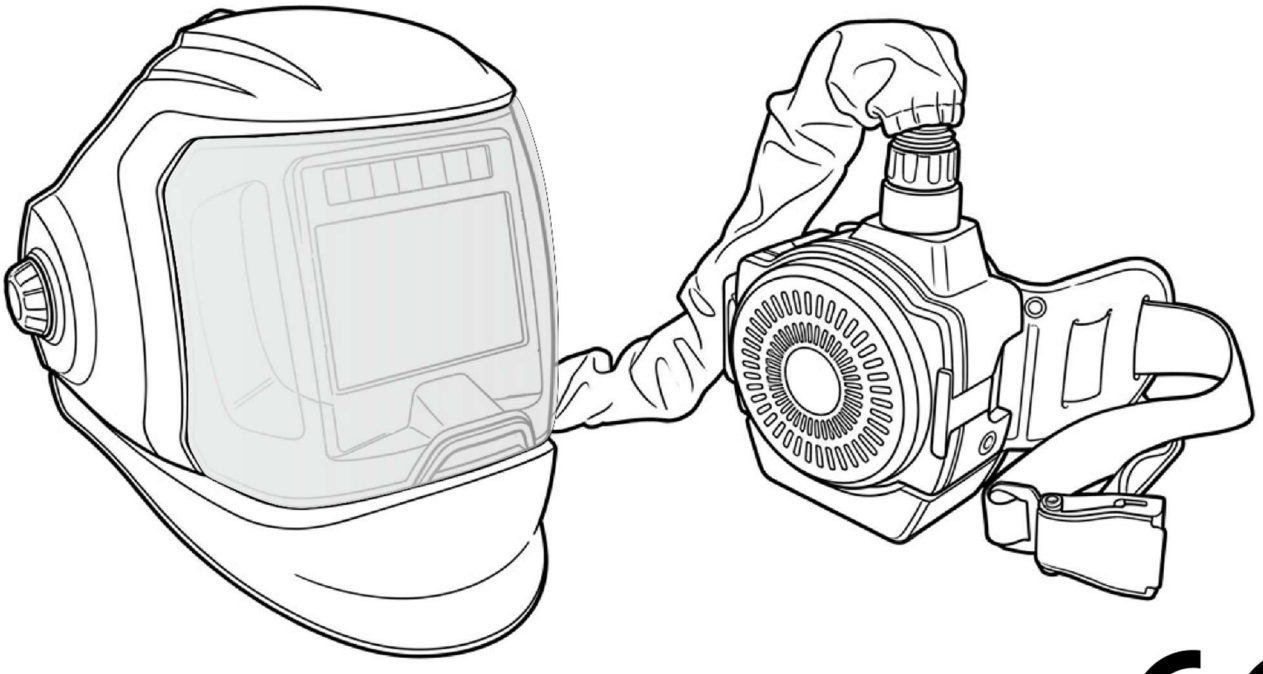
Sherman

V1.1 25-08-2026

INSTRUKCJA OBSŁUGI

AUTOMATYCZNA PRZYŁBICA SPAWALNICZA V8a Z SYSTEMEM NAWIEWU PAPR



CE



OSTRZEŻENIE!

Przed instalacją i rozruchem urządzenia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją

1. UWAGI OGÓLNE

Uruchomienia i eksploatacji urządzenia można dokonać tylko po dokładnym zapoznaniu się z niniejszą Instrukcją Obsługi.
Ze względu na ciągły rozwój techniczny urządzenia, pewne jego funkcje mogą ulegać modyfikacji i ich działanie może różnić się szczegółami od opisów w instrukcji. Nie jest to błędem urządzenia, lecz wynikiem postępu i ciągłych prac modyfikacyjnych urządzenia.
Uszkodzenie urządzenia spowodowane niewłaściwą obsługą powoduje utratę uprawnień z tytułu gwarancji.
Wszelkie przeróbki przyłbicy i systemu ochrony dróg oddechowych są zabronione i powodują utratę gwarancji.

2. BEZPIECZEŃSTWO

Nie stosować systemu ochrony dróg oddechowych w następujących okolicznościach:
- w zamkniętych przestrzeniach takich jak zbiorniki, rury, kanały itp.
- gdy wyłączona jest dmuchawa urządzenia
- w atmosferach zawierających mniej niż 17% tlenu
- w atmosferach stanowiących duże zagrożenie dla zdrowia
- w miejscach zagrożonych wybuchem
- w pobliżu otwartego ognia lub źródeł iskier

W przypadku zaistnienia poniższych okoliczności należy natychmiast przerwać pracę i opuścić zanieczyszczony obszar:
- pojawią się trudności w oddychaniu
- wystąpią zawroty głowy i inne dolegliwości
- zmniejszony lub przerwany zostanie dopływ powietrza do przyłbicy
- jakakolwiek część urządzenia ulegnie uszkodzeniu

Uwaga! System ochrony dróg oddechowych jest skuteczny wyłącznie w przypadku, gdy uszczelnienie twarzy jest odpowiednio dopasowane!

Nie kłaść przyłbicy na gorące przedmioty.
Nie otwierać automatycznego filtra zaciemniającego.
Automatyczna przyłbica spawalnicza Sherman-profi V8a nie chroni przed uderzeniem dużych przedmiotów.
Przyłbica nie chroni przed materiałami wybuchowymi ani płynami żrącymi.
Nie dokonywać żadnych modyfikacji ani zmian konstrukcyjnych przyłbicy ani filtra.
Nie używać części zamiennych innych niż wymienione w niniejszej instrukcji. Wszelkie modyfikacje dokonane przez użytkownika oraz stosowanie niewłaściwych części zamiennych mogą być przyczyną poważnych uszkodzeń ciała.
W przypadku gdy filtr nie działa po zajarzeniu łuku, należy natychmiast zaprzestać dalszego użytkowania.
Nie stosować żadnych rozpuszczalników do czyszczenia lub mycia filtra ani jakichkolwiek elementów przyłbicy.
Chronić filtr przed wszelkimi płynami i zanieczyszczeniami.

3. OPIS PRODUKTU

Automatyczna przyłbica spawalnicza Sherman-profi V8a przeznaczona jest do ochrony twarzy i oczu przed iskrami, odpryskami i szkodliwym promieniowaniem podczas spawania elektrycznego i gazowego, lutospawania, lutowania, cięcia tlenem oraz szlifowania. Automatyczny filtr zaciemniający po zajarzeniu łuku samoczynnie zmienia się z jasnego na ciemny, a po zakończeniu spawania ponownie staje się jasny. Przyłbica wyposażona jest w system ochrony dróg oddechowych PAPR wytwarzającym nadciśnienie wewnątrz przyłbicy i zapewniającym cyrkulację powietrza dzięki nawiewowi filtrowanego powietrza z zewnątrz. Filtry i system nawiewu są noszone na pasie i umieszczone są na plecach spawacza, gdzie powietrze jest zazwyczaj znacznie mniej zanieczyszczone. Zapewnia to ochronę spawacza przed pyłami i oparami spawalniczymi..
Przyłbica Sherman-profi V8a zapewnia całkowitą ochronę oczu i twarzy przed promieniowaniem ultrafioletowym oraz podczerwonym. Poziom ochrony przed promieniowaniem UV/IR wynosi 16 (DIN), nawet gdy filtr staje się jasny.

4. PRZED ROZPOCZĘCIEM UŻYTKOWANIA

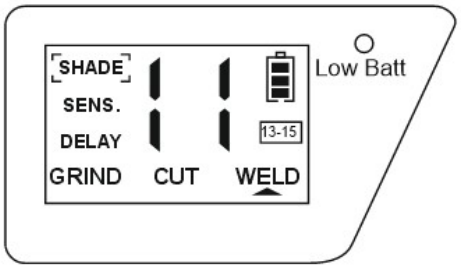
Przed rozpoczęciem użytkowania należy:
Sprawdzić stan oraz mocowanie wewnętrznej i zewnętrznej szybki ochronnej, upewnić się czy cztery czujniki filtra nie są zabrudzone.
Sprawdzić, czy któryś z elementów przyłbicy nie jest zużyty lub uszkodzony. Wszystkie elementy pęknięte lub porysowane należy bezzwłocznie wymienić na nowe aby uniknąć poważnych uszkodzeń ciała.
Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy wszystkie elementy są w dobrym stanie i nie noszą oznak uszkodzenia. Sprawdzić przewód powietrzny. Upewnić się, że przewód powietrzny, przyłbica oraz dmuchawa są dobrze połączone. Sprawdzić, czy akumulator jest wystarczająco naładowany. Wymienić wszystkie uszkodzone lub zużyte części.

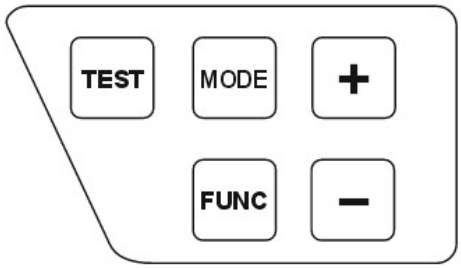
5. DANE TECHNICZNE:

Pole widzenia	75x112 mm
Zaciemnienie w stanie jasnym	3 wg DIN
Zaciemnienie w trybie szlifowania	3 wg DIN
Stopień ochrony przed promieniowaniem UV/IR	16 wg DIN
Zakres stopni zaciemnienia	4 – 12 wg DIN
Klasa optyczna filtra	1/1/1/1
Opóźnienie przełączania jasny / ciemny	1 / 25 000 s
Opóźnienie przełączania ciemny / jasny	0,1 – 1 s
Czułość	1 – 10
Liczba fotoczujników	4
Zasilanie	Fotoogniwo, 2 x bateria CR2450
Włączanie / wyłączanie zasilania	Automatyczne
Temperatura użytkowania	-10 ~ +55 °C
Temperatura przechowywania	-20 ~ +70 °C
Przepływ powietrza	170 – 250 l/min
Klasa filtra	TH3 P R SL
Napięcie akumulatora	11,1 V
Pojemność akumulatora	5200 mAh
Minimalna liczba cykli ładowania	>500
Orientacyjny czas ładowania	3 h
Masa	1,08 kg
Orientacyjny czas pracy przy minimalnym przepływie powietrza	9h
Orientacyjny czas pracy przy maksymalnym przepływie powietrza	8h

6. PRZYŁBICA

6.1 Wyświetlacz i przyciski regulacyjne





Filtr zaciemniający przyłbicy wyposażony jest w funkcję automatycznego włączania / wyłączania zasilania. Przyłbica przejdzie w tryb oszczędzania baterii i po minucie wyłączy wyświetlacz LCD, a po 10 minutach nieużywania przyłbicy wyłączy zasilanie filtra. Aby włączyć ponownie zasilanie należy poruszyć przyłbicą.

TEST Przycisk służy do sprawdzania poprawności działania filtra. Należy wybrać dowolny stopień zaciemnienia i wcisnąć przycisk. Filtr przejdzie do stanu ciemnego. Po zwolnieniu przycisku filtr rozjaśni się. Przycisk jest aktywny tylko przy włączonym zasilaniu filtra.

MODE Przycisk służy do wyboru trybu pracy Wybrany tryb oznaczony jest znacznikiem ▲ :

GRIND - szlifowanie stopień zaciemnienia 3

CUT - cięcie zakres zaciemnienia 4 – 8

WELD - spawanie zakres zaciemnienia 9 – 12

13-15 - zakres zaciemnienia 13 – 15

FUNC Przycisk służy do regulacji funkcji prłbicy.cy Wybrana funkcjatryb oznaczona jest znacznikiem ⌐ ¬ ⌐ ¬

SHADE Stopień zaciemnienia. Orientacyjne stopnie zaciemnienia dla najpopularniejszych metod spawania przedstawia tabela 1.

SENS. Regulacja czułości. Ustawienie czułości zależne jest od wykonywanego procesu, oświetlenia oraz innych warunków otoczenia. Zazwyczaj niska czułość sprawdza się podczas spawania dużymi prądami i w warunkachintensywnego oświetlenia naturalnego. Wysoka czułość zalecana jest podczas spawania niskimi prądami w warunkach słabego oświetlenia. Funkcja nie jest aktywna w trybie szlifowania (GRIND). Zakres regulacji: 0 -10 (0,1 – 1s)

DELAY Opóźnienie przełączania filtra ze stanu ciemnego w jasny po zakończeniu spawania.

Krótki czas opóźnienia zalecany jest podczas wykonywania krótkich spoin oraz podczas spawania punktowego. Długi czas opóźnienia sprawdza się podczas spawania wysokimi prądami.

[+] [−] Przyciski służą do zwiększania lub zmniejszania wartości stopnia zaciemnienia lub wartości funkcji.

Wskaźnik poziomu naładowania baterii

Low Batt Dioda wskazująca niski stan naładowania baterii. Miganie diody oznacza konieczność wymiany baterii

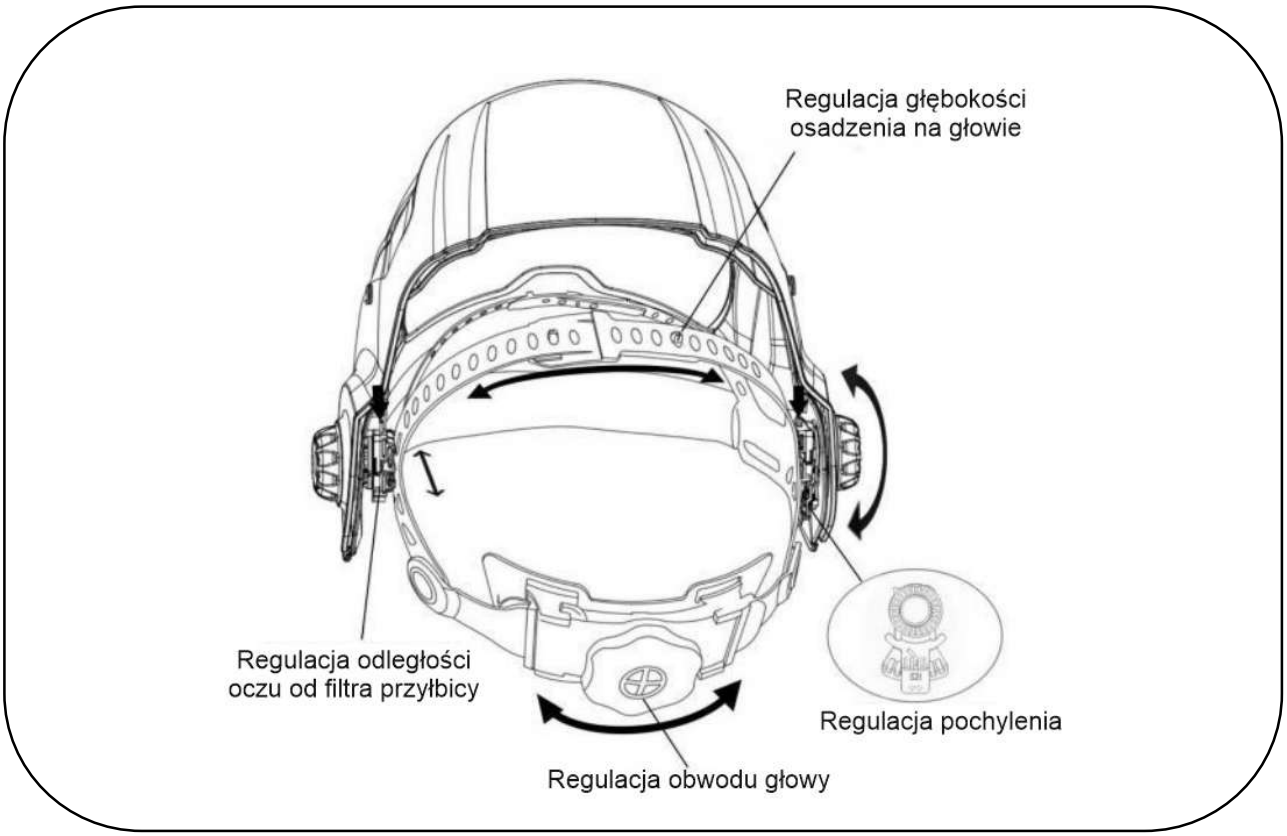
Tabela 1. Orientacyjne stopnie zaciemnienia dla najpopularniejszych metod spawania

Metoda	Prąd łuku (w Amperach)																								
		0.5	1	2.5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500
SMAW								9		10		11				12					13				14
MIG (heavy)												10	11			12					13				14
MIG (light)												10	11			12			13			14			15
TIG , GTAW					9			10		11			12			13					14				
MAG/CO_2										10		11		12		13					14			15	
SAW														10		11		12		13		14		15	
PAC								5	6	7	8	9		10	11	12			13						
PAW	4	5	6	7	8	9	10		11		12			13				14						15	

MIG heavy - spawanie metodą MIG metali ciężkich
MIG light - spawanie metodą MIG stopów lekkich
TIG / GTAW - spawanie elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych
MAG CO_2 - spawanie metodą MAG w osłonie dwutlenku węgla
SAW - spawanie łukiem krytym
PAC - cięcie plazmowe
PAW - spawanie plazmowe

6.2 Regulacja nagłowia

Automatyczna przyłbica spawalnicza Sherman-profi V8a wyposażona jest w specjalny, ergonomiczny system odchylania, zmieniający jej punkt ciężkości względem głowy spawacza. Należy dopasować paski mocujące przyłbicę tak, aby znajdowała się możliwie nisko na głowie i możliwie blisko twarzy.



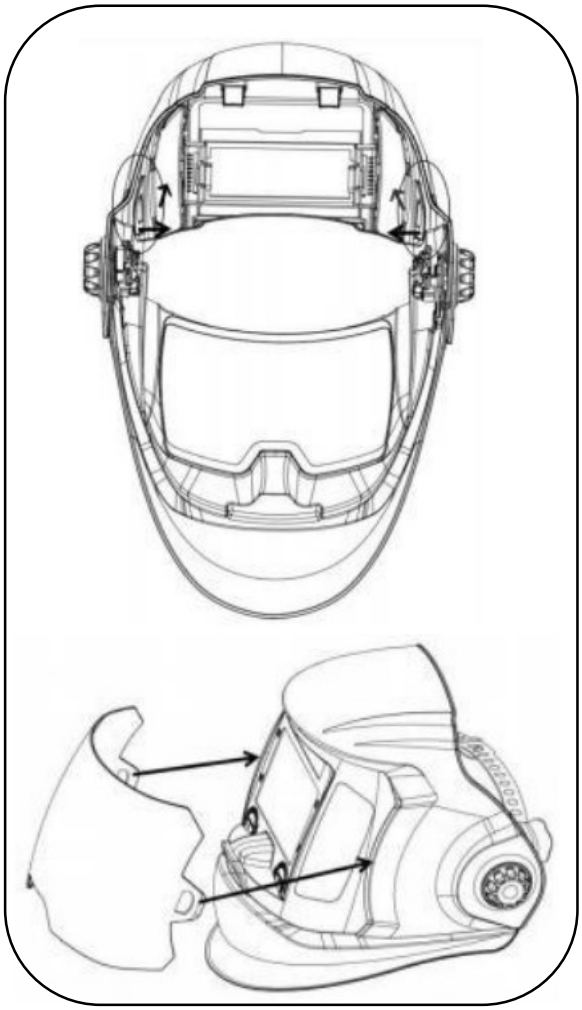
Regulacja głębokości osadzenia zapewnia komfort użytkowania przyłbicy. Regulacja realizowana jest poprzez przesuwanie paska i zablokowanie wypustki ustalającej w odpowiednim otworze.

Regulacja obwodu głowy możliwa jest poprzez obrót pokrętła w tylnej części nagłowia

Regulacja pochylenia znajduje się po prawej stronie nagłowia. Należy poluzować prawą śrubę mocującą, umieścić wypustkę ustalającą w otworze odpowiadającym żądanemu pochyleniu przyłbicy i dokręcić śrubę mocującą.

Regulacja odległości oczu od filtra przyłbicy. Należy nacisnąć przycisk w dół, przesunąć przyłbicę w przód lub w tył, a następnie zwolnić przycisk. Należy pamiętać aby dokonać regulacji po obydwu stronach nagłowia i upewnić się, że ustawienia te są identyczne z obu stron.

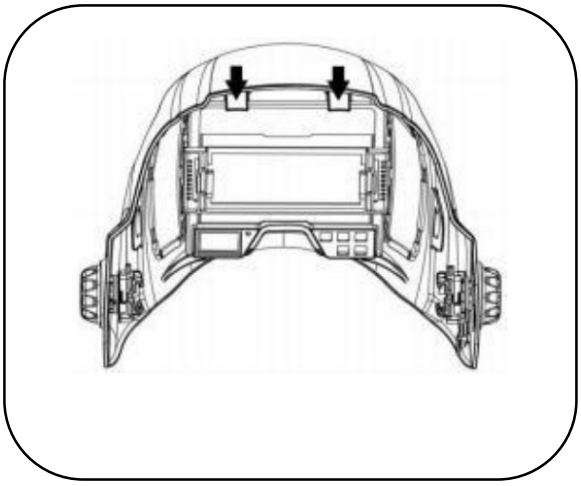
6.3 Wymiana sferycznej osłony zewnętrznej



Delikatnie odegnij uszy mocujące osłonę w wewnętrznej części przyłbicy aż zeskoczą z pinów mocujących, a następnie wysuń osłonę na zewnątrz.

Wsuń nową osłonę w szczeliny i dociśnij uszy mocujące aż wskoczą na piny mocujące.

6.4 Wyjmowanie filtra zaciemniającego



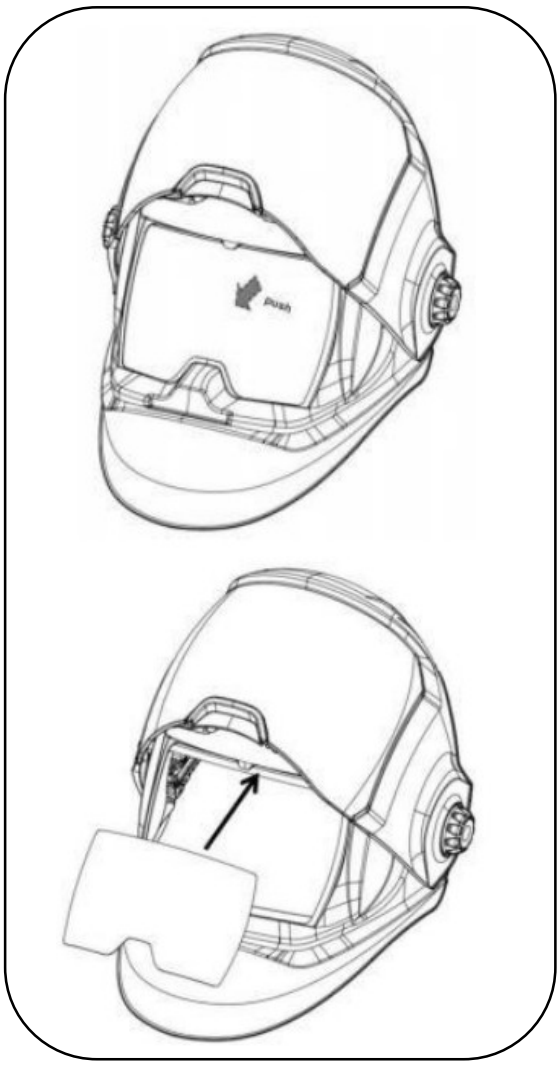
Zdejmij sferyczną osłonę zewnętrzną. Delikatnie zwolnij zatrzaski w górnej części filtra.



Przechyl filtr delikatnie wypychając go na zewnątrz.
Aby zamontować filtr umieść go najpierw w dolnych otworach mocujących i dociśnij górną część aż do zaskoczenia zatrzasków.

6.5 Wymiana szybek ochronnych filtra

6.5.1 Wymiana zewnętrznej szybki ochronnej filtra



Podważ zewnętrzną szybkę ochronną i wypchnij ją na zewnątrz

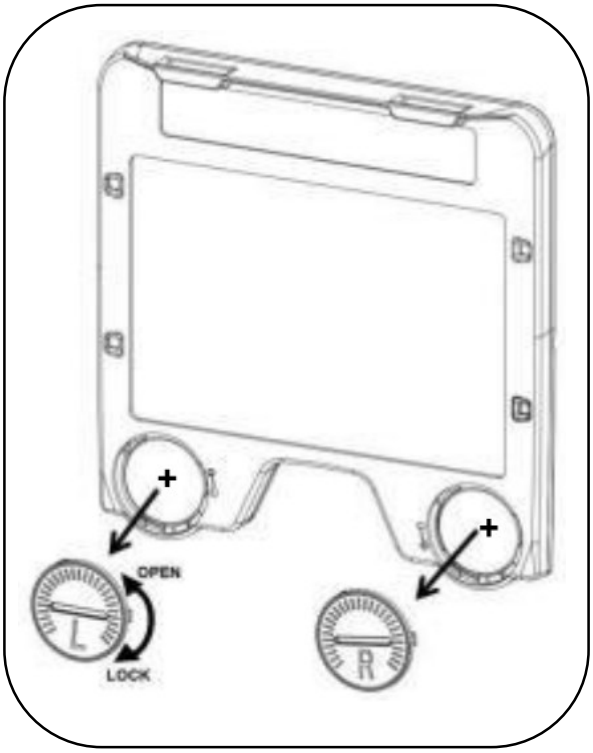
Aby zamontować nową szybkę wygnij ją delikatnie i umieść od zewnątrz w szczelinach mocujących.

6.5.2 Wymiana wewnętrznej szybki ochronnej filtra
Wyciągnij kartridż z filtrem I zdemontuj wewnętrzną szybkę ochronną.
Załóż nową szybkę wewnętrzną i zamontuj filtr.

Wykaz szybek ochronnych:

Nazwa	Nr katalogowy
Osłona sferyczna zewnętrzna	7812808
Szybka ochronna filtra zewnętrzna	7812807
Szybka ochronna filtra zewnętrzna	PSP0154

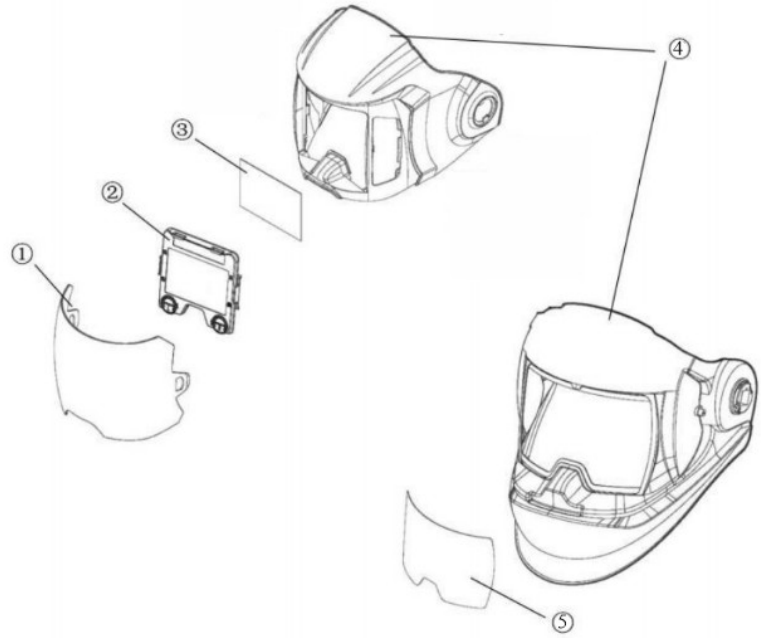
6.5 Wymiana baterii



Przyłbica zasilana jest bateriami słonecznymi, a ponadto posiada wbudowaną baterię litową CR2450. Niski stan naładowania baterii sygnalizuje dioda na wewnętrznym panelu przyłbicy.
Aby wymienić baterię należy wyjąć ramkę z filtrem zaciemniającym i zdjąć pokrywy baterii poprzez obrót w lewo. Po wyciągnięciu zużytych baterii założyć nowe, zwracając uwagę na prawidłową biegunowość, założyć pokrywy baterii i zablokować je poprzez obrót w prawo.

6.6 Wykaz części zamiennych:



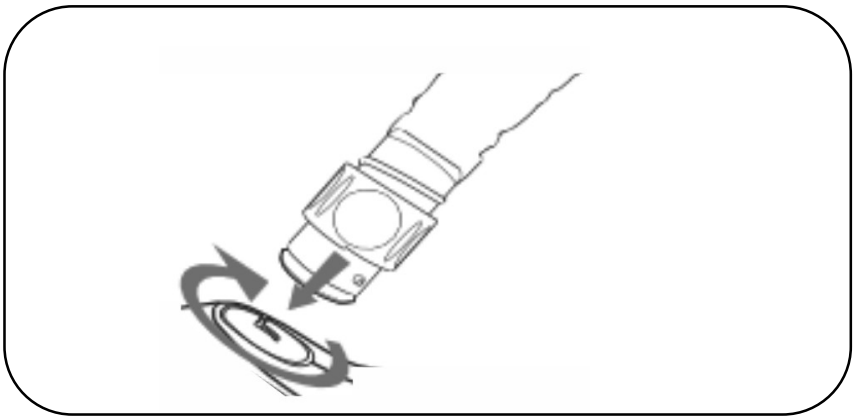


1. Zewnętrzna osłona sferyczna
2. Automatyczny filtr zaciemniający
3. Wewnętrzna szybka ochronna filtra
4. Korpus przyłbicy
5. Zewnętrzna szybka ochronna filtra
6. Nagłowie

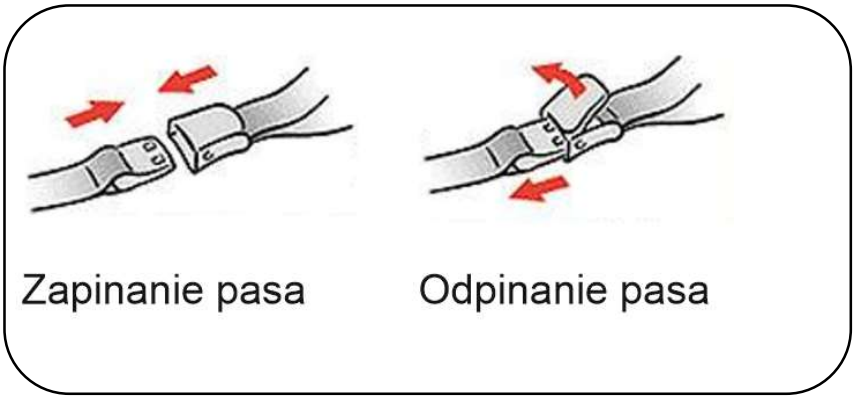
7. SYSTEM NAWIEWU

7.1 Montaż kompletu

Połączyć przyłbicę z dmuchawą przy pomocy przewodu powietrznego. Aby zamocować przewód powietrzny należy wsunąć go w otwór dmuchawy oraz przyłbicy i obrócić, aby zabezpieczyć przed wysunięciem.



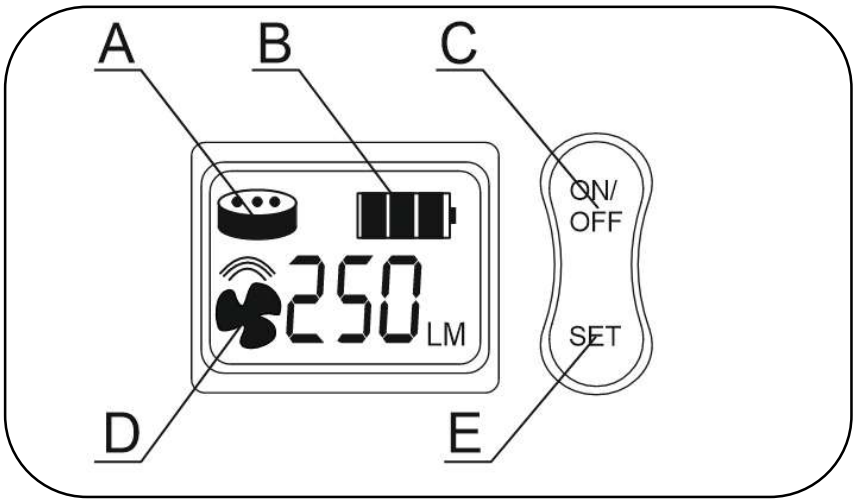
Założyć pas biodrowy z dmuchawą i dopasować paskami regulacyjnymi. Zabezpieczyć nadmiarowe części pasków regulacyjnych.



7.2 Zakładanie przyłbicy.

Dopasować nagłowie przyłbicy i ustawić odpowiednie parametry filtra. Założyć przyłbicę na głowę, ściągnąć elastyczną osłonę podbródka w dół. Upewnić się, że osłona podbródka mieści się wygodnie pod brodą i zapewnia szczelność przyłbicy

7.3 Elementy sterowania i sygnalizacyjne

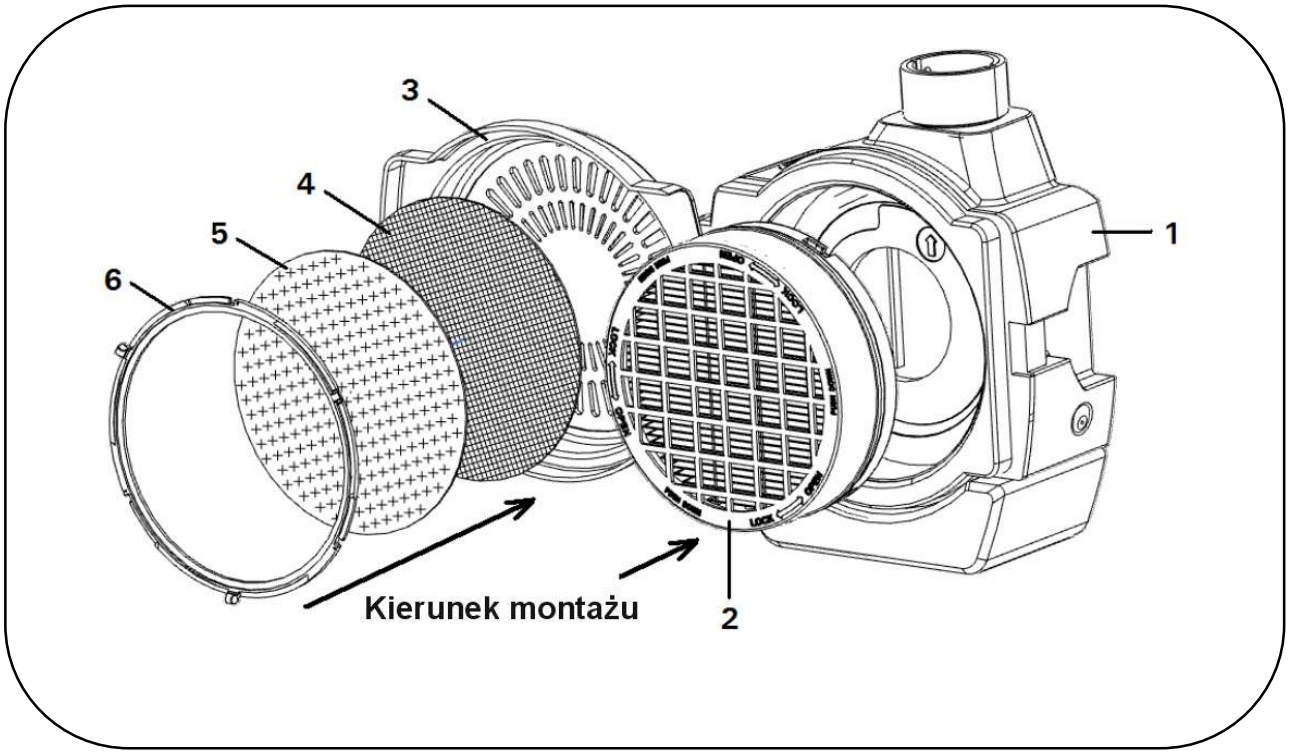


A. Wskaźnik stanu filtra. Miganie wskaźnika sygnalizuje konieczność sprawdzenia stanu filtra oraz rury doprowadzającej oczyszczone powietrze. Należy sprawdzić, czy rura jest drożna, w razie potrzeby należy wymienić filtr.
B. Wskaźnik poziomu naładowania akumulatora
C. Wyłącznik główny
D. Wskaźnik natężenia przepływu powietrza
E. Sterowanie przepływem powietrza. Wciskanie przycisku powoduje przełączenie pomiędzy nawiewem minimalnym 170 l/min, pośrednim 210 l/min a maksymalnym 250 l/min.

7.4. Wymiana i ładowanie akumulatora

Aby wyjąć akumulator należy przesunąć zatrzask znajdujący się z tyłu jednostki centralnej i wysunąć akumulator do tyłu.
Akumulator może być ładowany zarówno podczas pracy urządzenia jak i po wyjęciu go z jednostki centralnej. Umożliwia to stosowanie wymiennych akumulatorów.
Aby naładować akumulator podczas pracy urządzenia należy wtyk ładowarki umieścić w gnieździe ładowania akumulatora znajdującym się z boku jednostki centralnej.
Aby naładować akumulator wyjęty z urządzenia należy umieścić wtyk ładowarki w gnieździe ładowania akumulatora.
Podłączyć ładowarkę do gniazda zasilania AC 230V. Po naładowaniu odłączyć ładowarkę od źródła zasilania. Nie pozostawiać ładowarki podłączonej do źródła zasilania, jeżeli nie jest używana.

7.5 Wymiana filtrów



1. Jednostka centralna
2. Filtr P3
3. Pokrywa filtra
4. Osłona filtra
5. Filtr wstępny
6. Ramka mocująca

Aby wymienić filtr P3 należy zwolnić zatrzask osłony filtra znajdujący się z boku jednostki centralnej i otworzyć pokrywę. Następne przekręcić filtr w prawo i wysunąć go z jednostki centralnej. Zamontować nowy filtr umieszczając go w jednostce centralnej i przekręcając w lewo.
Aby wymienić filtr wstępny należy po otwarciu osłony filtra zdjąć ramkę mocującą, wyjąć filtr wstępny, a następnie założyć nowy filtr i ramkę mocującą.

8. INSTRUKCJA CZYSZCZENIA I KONSERWACJI

Regularnie czyścić powierzchnie filtra przyłbicy. Nie używać silnych środków czyszczących. Czujniki oraz baterie słoneczne czyścić miękką ściereczką.
Regularnie wymieniać zewnętrzne szybki ochronne.
Regularnie czyścić dmuchawę, obudowę filtrów oraz przyłbicę. Urządzenie można czyścić miękką ściereczką nawilżoną letnią wodą z mydłem. Pozostawić części do wyschnięcia na powietrzu. Nie stosować rozpuszczalników ani ściernych środków czyszczących. Nie suszyć urządzenia za pomocą gorącego powietrza ani ogrzewania promieniowego.
Zapobiegać dostaniu się cieczy do mechanizmu dmuchawy i na elementy filtra.
Uszkodzenia wynikające z eksploatacji urządzenia w niewłaściwych warunkach oraz nieprzestrzeganie zaleceń dotyczących konserwacji nie są objęte naprawami gwarancyjnymi.

9. INSTRUKCJA PRZECHOWYWANIA I TRANSPORTU

Urządzenie należy przechowywać w temperaturze -5°C do +25°C i wilgotności względnej do 75% wolnych od żrących wyziewów i pyłów. Chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi, działaniem rozpuszczalników, promieni słonecznych oraz innych źródeł ciepła.
Transport opakowanych urządzeń powinien odbywać się krytymi środkami transportowymi. Na czas transportu opakowane urządzenie należy zabezpieczyć przed przesuwaniem się oraz zapewnić im właściwą pozycję.

10. ZANIM WEZWIESZ SERWIS

W przypadku nieprawidłowego funkcjonowania urządzenia, przed wysłaniem urządzenia do serwisu należy sprawdzić listę podstawowych awarii i spróbować samodzielnie je usunąć.

Objawy	**Przyczyny i sposób rozwiązania**
Nieregularne zaciemnianie	Paski mocujące przyłbicę zostały niewłaściwie ustawione i odległość oczu od filtra jest nierówna - dopasować paski mocujące.
Filtr automatyczny nie zaciemnia się, bądź miga	Rozładowana bateria - wynienić baterię. Ustawiony tryb pracy: Szlifowanie (GRIND) - przełączyć na CUT, WELD lub 9-13. Zewnętrzna szybka ochronna filtra jest zabrudzona lub uszkodzona - wymienić szybkę. Natężenie łuku jest zbyt niskie - ustawić opóźnienie (DELAY) na wartość wyższą lub/ i czułość (SENS. na wyższą wartość. Czujniki filtra są zanieczyszczone - przeczyścić czujniki.
Zbyt wolne zaciemnianie filtra	Temp. użytkowania jest zbyt niska - nie używać w temp. poniżej -10ºC.
Dmuchawa w ogóle nie działa.	Całkowicie rozładowany akumulator: Sprawdzić, czy dmuchawa działa z innym naładowanym akumulatorem. Naładować akumulator. Jeżeli problem utrzymuje się, sprawdzić akumulator.
Niski przepływ powietrza.	Zablokowany przewód powietrza lub kanał powietrzny. Usunąć ewentualne zablokowanie.
	Nieszczelność. Sprawdzić uszczelki, złącza oraz przewód powietrza. Sprawdzić, czy powietrze nie ucieka przez otwory lub rozdarcia.
	Akumulator nie jest wystarczająco naładowany. Naładować akumulator. Jeżeli problem utrzymuje się, sprawdzić akumulator.
	Zablokowany filtr cząstek stałych lub filtr wstępny. Wymienić filtr wstępny. Jeżeli problem utrzymuje się, wymienić filtr główny.
Krótki czas pracy.	Zanieczyszczony filtr wstępny lub / i filtr cząstek stałych. Wymienić zanieczyszczony filtr.
	Akumulator nie jest prawidłowo naładowany. Naładować akumulator. Jeżeli problem utrzymuje się, sprawdzić akumulator.
Nie można naładować akumulatora do wystarczającego poziomu.	Zużyty akumulator. Wymienić akumulator na nowy.

Uwaga! W przypadku niemożności rozwiązania któregoś z powyższych problemów należy natychmiast zaprzestać użytkowania przyłbicy!

11. WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH I EKSPLOATACYJNYCH

L.p.	Nazwa	Nr katalogowy
1.	Filtr wstępny	7812812
2.	Filtr cząstek stałych	7812811
3.	Akumulator	7812806A

12. GWARANCJA

Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy dla podmiotów prowadzących działalność gospodarczą, ale z wyłączeniem roszczeń związanych z rękojmią lub 24 miesiące dla konsumentów od daty sprzedaży.
Gwarancja będzie respektowana po przedstawieniu przez reklamującego dowodu zakupu (faktura lub paragon) oraz karty gwarancyjnej z wpisaną nazwą produktu, numerem fabrycznym, datą sprzedaży oraz opatrzonej pieczątką punktu sprzedaży.
Aby zlecić naprawę gwarancyjną należy wypełnić formularz znajdujący się na stronie www.tecweld.pl **w zakładce SERWIS. Na podstawie zgłoszenia zlecony zostanie transport urządzenia do serwisu firmą kurierską. Urządzenia wysyłane w inny sposób na koszt firmy TECWELD nie będą przyjmowane!**
Urządzenie przesyłane do reklamacji musi być zapakowane w oryginalny karton zabezpieczone oryginalnymi kształtkami styropianowymi. Firma TECWELD nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia urządzenia wynikłe podczas transportu.



Jeżeli zamierzasz pozbyć się tego produktu, nie wyrzucaj go razem ze zwykłymi domowymi odpadkami. Według dyrektywy WEEE (Dyrektywa 2012/19/UE) obowiązującej w Unii Europejskiej dla używanego sprzętu elektrycznego i elektronicznego należy stosować oddzielne sposoby utylizacji.
W Polsce zgodnie z przepisami ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym zabronione jest umieszczanie łącznie z innymi odpadami zużytego sprzętu oznakowanego symbolem przekreślonego kosza.

Użytkownik, który zamierza pozbyć się tego produktu, jest zobowiązany do oddania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego do punktu zbierania zużytego sprzętu. Punkty zbierania prowadzone są m.in. przez sprzedawców hurtowych i detalicznych tego sprzętu oraz przez gminne jednostki organizacyjne prowadzące działalność w zakresie odbierania odpadów.
Powyższe obowiązki ustawowe wprowadzone zostały w celu ograniczenia ilości odpadów powstałych ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zapewnienia odpowiedniego poziomu zbierania, odzysku i recyklingu zużytego sprzętu. Prawidłowa realizacja tych obowiązków ma znaczenie zwłaszcza w przypadku, gdy w zużytym sprzęcie znajdują się składniki niebezpieczne, które mają szczególnie negatywny wpływ na środowisko i zdrowie ludzi.

TECWELD Piotr Polak
41-943 Piekary Śląskie ul. Szmaragdowa 21/3/6

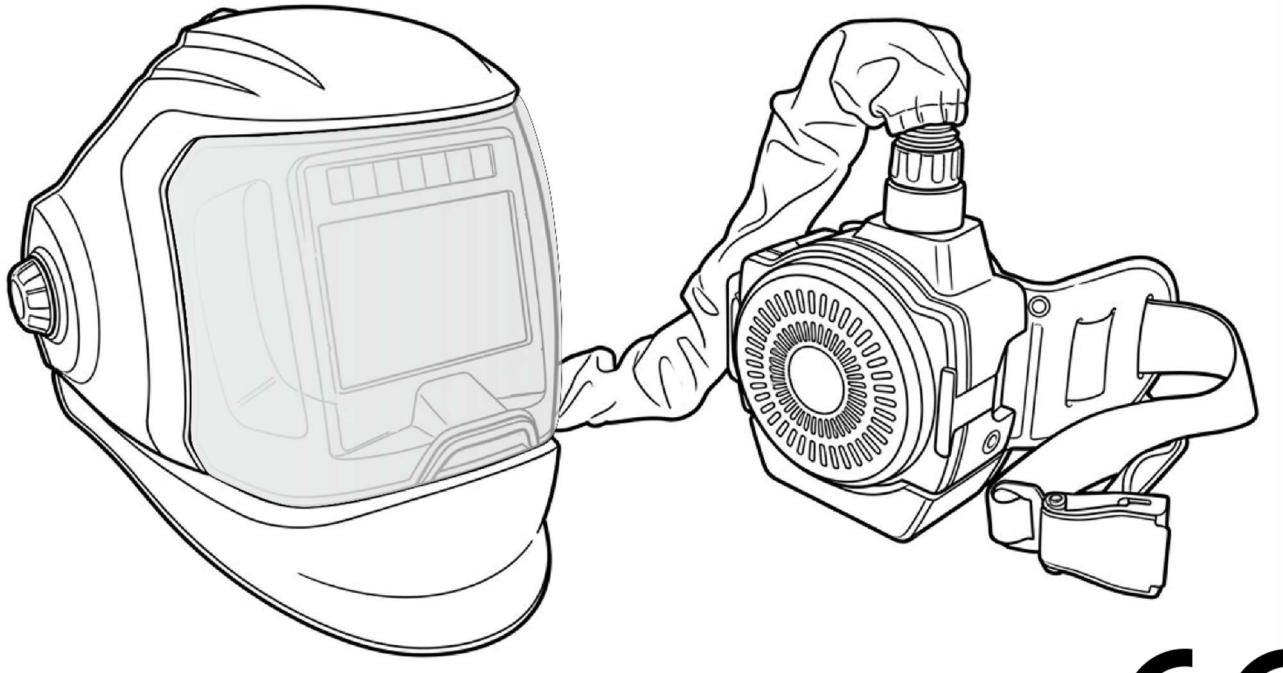
oddział:
41-909 Bytom ul. Krzyżowa 1G
Tel. +48 32 386 94 28
e-mail: info@tecweld.pl, www.tecweld.pl

Sherman

USER MANUAL

V8A AUTOMATIC WELDING HELMET

WITH PAPR AIR SUPPLY SYSTEM



CE



WARNING!
Before installing and starting the appliance, please refer to this manual

8. GENERAL COMMENTS

The device can only be commissioned and operated after carefully reading these Operating Instructions.
Due to the continuous technical development of the device, some of its functions may be modified and their operation may differ in detail from the descriptions in the manual. This is not a fault of the device, but the result of progress and continuous modification work of the device.
Damage to the device caused by improper operation will void your warranty rights.
Any modifications to the visor and respiratory protection system are prohibited and will void the warranty.

9. SAFETY

Do not use respiratory protection in the following circumstances:
- in confined spaces such as tanks, pipes, ducts, etc.
- when the device blower is switched off
- in atmospheres containing less than 17% oxygen
- in atmospheres that pose a high risk to health
- in places at risk of explosion
- near open flames or sources of sparks

If the following circumstances occur, stop work immediately and leave the contaminated area:
- difficulty breathing
- dizziness and other ailments occur
- the air supply to the visor is reduced or interrupted
- any part of the device will be damaged

Attention! An airway protection system is only effective if the face seal is properly fitted!

Do not place the visor on hot objects.
Do not open the automatic blackout filter.
The Sherman-profi V8a automatic welding helmet does not protect against the impact of large objects.
The visor does not protect against explosives or corrosive liquids.
Do not make any modifications or structural changes to the visor or filter.
Do not use replacement parts other than those listed in this manual. Any modifications made by the user and the use of improper spare parts may cause serious damage to the body.
If the filter does not work after igniting the arc, stop further use immediately.
Do not use any solvents to clean or wash the filter or any components of the visor.
Protect the filter from any liquids and debris.

10. PRODUCT DESCRIPTION

The Sherman-profi V8a automatic welding helmet is designed to protect the face and eyes from sparks, spatter and harmful radiation during electric and gas welding, brazing, soldering, oxygen cutting and grinding. The automatic blackout filter automatically changes from light to dark when the arc is lit, and becomes bright again when welding is completed. The visor is equipped with the PAPR respiratory protection system, which creates overpressure inside the visor and ensures air circulation thanks to the supply of filtered air from the outside. The filters and the air supply system are worn on the belt and are placed on the welder's back, where the air is usually much less polluted. This ensures that the welder is protected from welding dust and fumes.
The Sherman-profi V8a visor provides complete protection of the eyes and face against ultraviolet and infrared radiation. The UV/IR protection level is 16 (DIN), even when the filter becomes bright.

11. BEFORE USE

Before using it, you should:
Check the condition and fastening of the internal and external protective glass, make sure that the four filter sensors are not dirty.

Check that any of the visor components are not worn or damaged. Any cracked or scratched components must be replaced with new ones immediately to avoid serious damage to the body.
Before each use, check that all components are in good condition and do not show signs of damage. Check the air hose. Make sure that the air hose, visor and blower are securely connected. Check that the battery is sufficiently charged. Replace any damaged or worn parts.

12. SPECIFICATIONS:

Field of view	75x112 mm
Blackout in the bright state	3 according to DIN
Blackout in grinding mode	3 according to DIN
UV/IR protection	16 according to DIN
Blackout Degree Range	4 – 12 according to DIN
Optical Filter Class	1/1/1/1
Delay switching light/dark	1 / 25,000 s
Dark/light switching delay	0.1 – 1 s
Sensitivity	1 – 10
Number of photosensors	4
Power supply	Photocell, 2 x CR2450 battery
Power on/off	Automatic
Usage Temperature	-10~+55°C
Storage Temperature	-20~+70°C
Airflow	170 – 250 l/min
Filter Class	TH3 P R SL
Battery voltage	11.1 V
Battery capacity	5200 mAh
Minimum number of charge cycles	>500
Approximate charging time	3 h
Mass	1.08 kg
Approximate operating time with minimal airflow	9h
Approximate operating time with maximum airflow	8h

13. VISOR

6.1 Display and Adjustment Buttons



The visor blackout filter is equipped with an automatic power on/off function. The visor will enter battery saving mode and turn off the LCD display after a minute, and after 10 minutes of not using the visor, it will turn off the power to the filter. To turn the power back on, move the visor.

TEST The button is used to check that the filter is working correctly. Select any degree of darkness and press the button. The filter will go into a dark state. When you release the button, the filter will brighten. The button is only active when the filter power is on.

MODE The button is used to select the operating mode The selected mode is indicated by a ▲ :

GRIND	- grinding degree of darkness 3
CUT	- Cutting blackout range 4 – 8
WELD	- welding blackout range 9 – 12
13-15	- blackout range 13 – 15

FUNC The button is used to adjust the prl function bicy.cy The selected functionmode is indicated by a ⌐ ¬ ⌐ ¬

SHADE	The degree of blackout. Approximate degrees of darkening for the most common welding methods are presented in Table 1.
SENS.	Sensitivity adjustment. The sensitivity setting depends on the process being performed, lighting and other environmental conditions. Typically, low sensitivity works well when welding with high currents and in intense natural light conditions. High sensitivity is recommended when welding with low currents in low light conditions. The function is not active in grind mode (GRIND). Adjustment Range: 0 - 10 (0.1 – 1s)
DELAY	Delay in switching the filter from dark to light after welding is complete. A short delay time is recommended for short welds and spot welding. The long delay time works well when welding with high currents.

\+ − Use the buttons to increase or decrease the dimming or function values.

Battery level indicator

○ Low Batt LED indicating low battery level. LED flashing indicates that the battery needs to be replaced

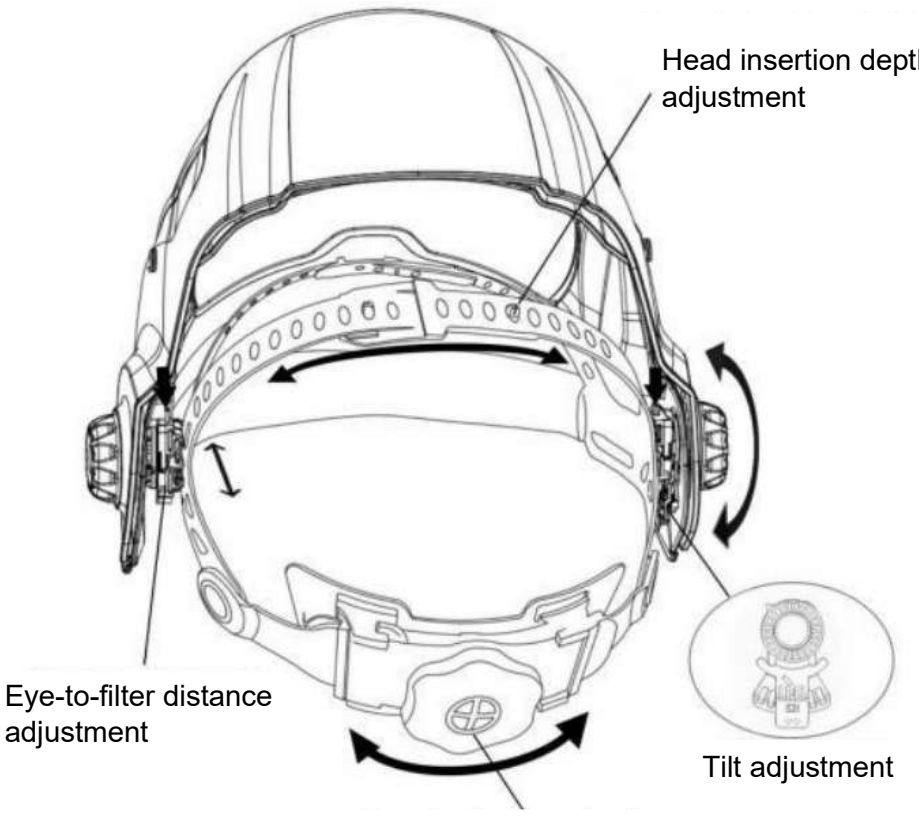
Table 1. Indicative degrees of darkness for the most common welding methods

Metoda	Prąd łuku (w Amperach)																									
	0.5	1	2.5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500		
SMAW								9		10		11				12						13				14
MIG (heavy)											10		11			12						13				14
MIG (light)											10		11			12		13				14				15
TIG , GTAW					9		10			11			12			13						14				
MAG/CO_2										10		11		12		13						14				15
SAW														10		11		12		13		14				15
PAC								5	6	7	8	9		10	11	12				13						
PAW	4	5	6	7	8	9		10		11		12				13				14						15

MIG heavy - MIG welding of heavy metals
MIG light - MIG welding of light alloys
TIG / GTAW - welding with a non-fusible electrode in an inert gas shield
MAG CO2 - MAG welding in a carbon dioxide shield
SAW - submerged arc welding
PAC - plasma cutting
PAW - plasma welding

13.2 Headband adjustment

The Sherman-profi V8a automatic welding helmet is equipped with a special, ergonomic tilt system, which changes its center of gravity in relation to the welder's head. Thevisor straps should be wrapped so that it is as low as possible on the head and as close to the face as possible.



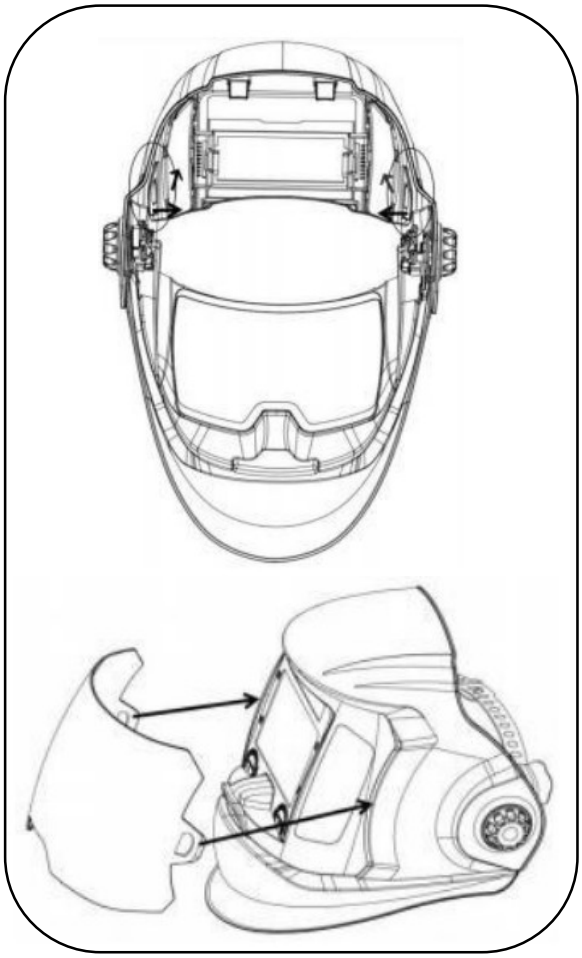
Adjustable embedding depth ensures comfort of use of the visor. Adjustment is carried out by moving the strap and locking the retaining tab in the appropriate hole.

Head circumference can be adjusted by turning the knob at the back of the head

The tilt adjustment is located on the right side of the head. Loosen the right mounting screw, place the retaining tab in the hole corresponding to the desired visor inclination, and tighten the retaining screw.

Adjusting the distance of the eyes from the visor filter. Press the button down, move the visor forward or backward, and then release the button. Remember to make adjustments on both sides of the head and make sure that these settings are identical on both sides.

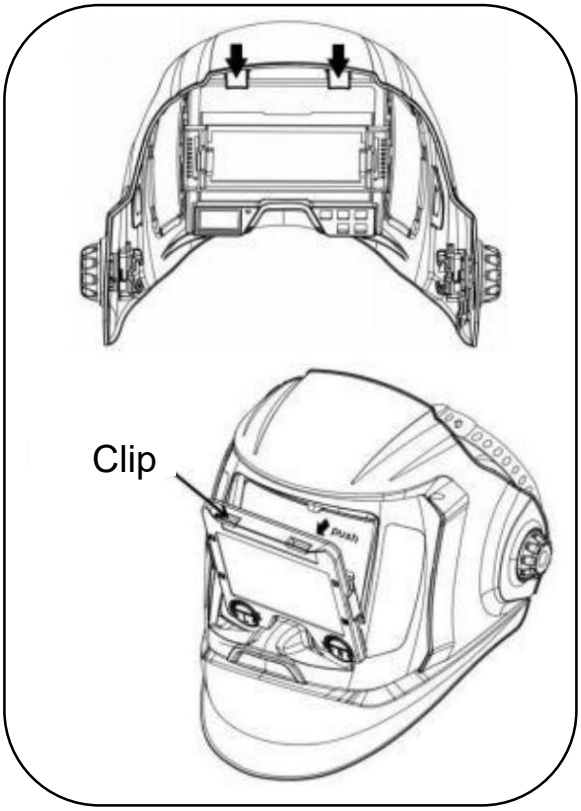
13.3 Spherical outer cover replacement



Gently bend the visor attachment ears on the inside of the visor until they pop off the fastening pins, then slide the visor outwards.

Slide the new cover into the slots and press down on the mounting ears until they snap onto the mounting pins.

6.4 Removing the Blackout Filter



Remove the spherical outer cover. Gently release the latches on the top of the filter.

Tilt the filter by gently pushing it outwards.
To install the filter, first place it in the lower mounting holes and press the top until the latches catch off.

6.5 Replacing the filter protection glasses

6.5.1 Replacing the external filter protection glass



Pry open the outer protective glass and push it out



To install the new windshield, bend it gently and place it in the fixing slots from the outside.

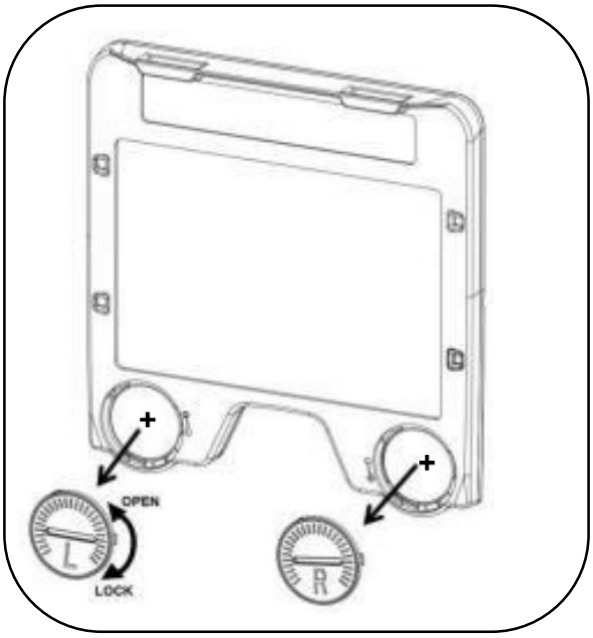
6.5.2 Replacing the internal filter protection glass

Pull out the filter cartridge and remove the internal protective glass.
Install the new inner glass and install the filter.

List of protective glass:

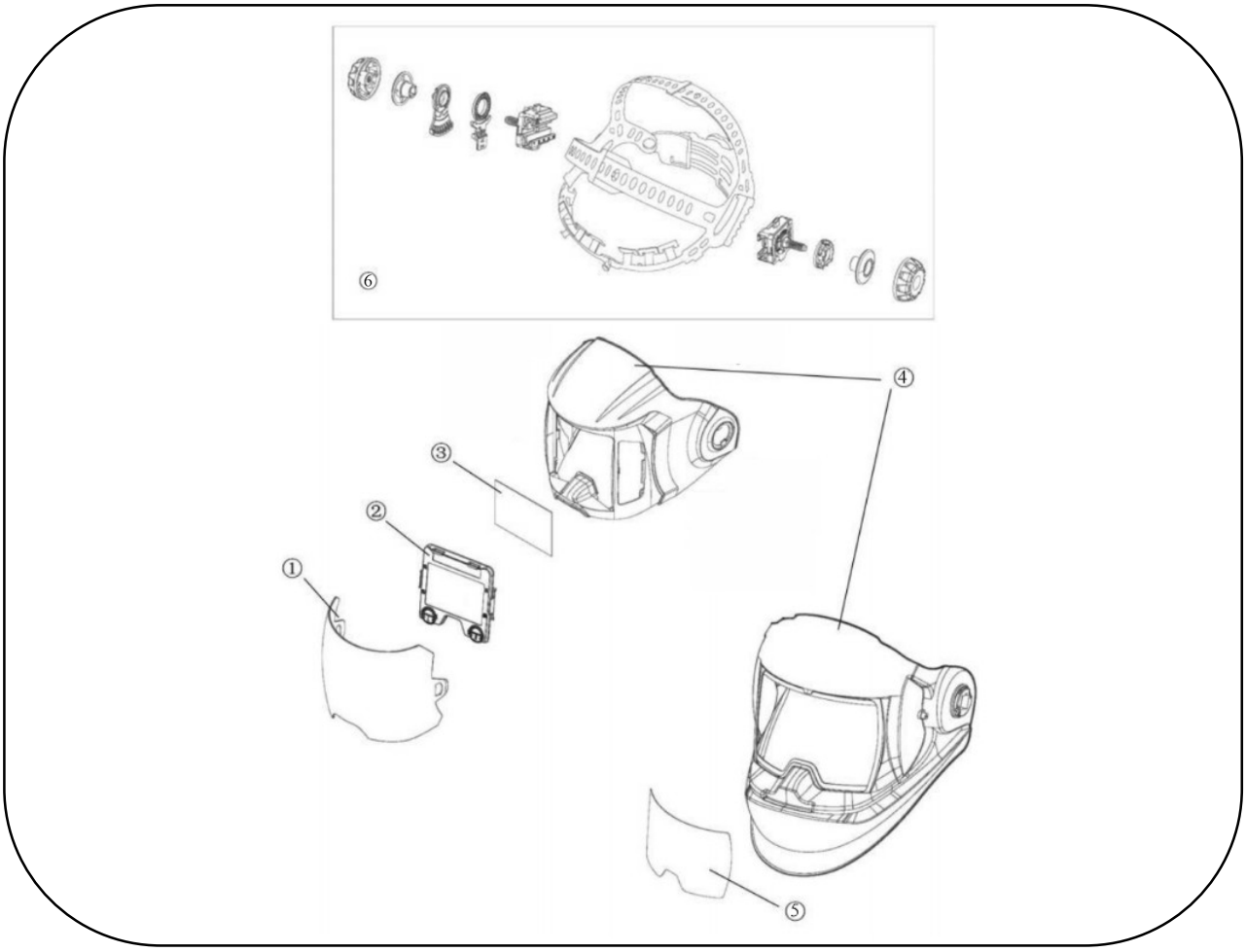
Name	Part number
Spherical outer cover	7812808
External Filter Protection Glass	7812807
External Filter Protection Glass	PSP0154

6.5 Battery Replacement



The visor is powered by solar batteries and also has a built-in CR2450 lithium battery. Low battery level is indicated by an LED on the inner panel of the visor.
To replace the battery, remove the frame with the blackout filter and remove the battery covers by turning it to the left. After pulling out the used batteries, put on new ones, paying attention to the correct polarity, replace the battery covers and lock them by turning them clockwise.

6.6 Spare parts list:

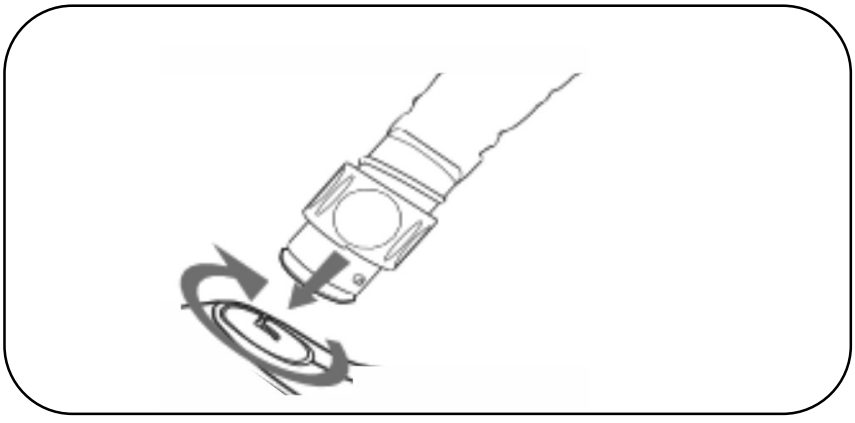


7. External spherical cover
8. Automatic blackout filter
9. Internal filter protection glass
10. Visor body
11. External filter protection glass
12. Headstock

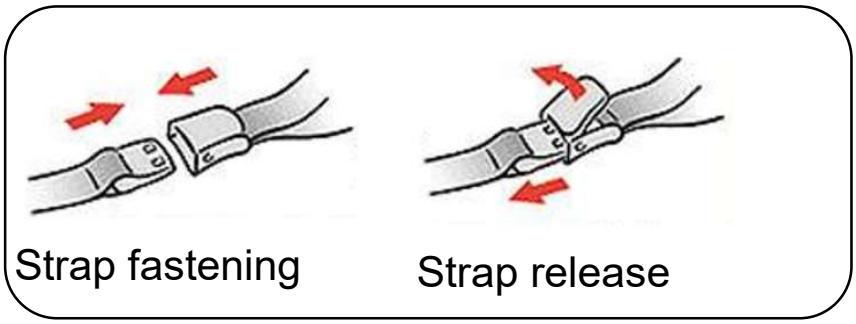
14.AIR SUPPLY SYSTEM

7.1 Assembling the set

Connect the visor to the blower using the air hose. To attach the air hose, insert it into the opening of the blower and visor and rotate it to prevent it from slipping out.



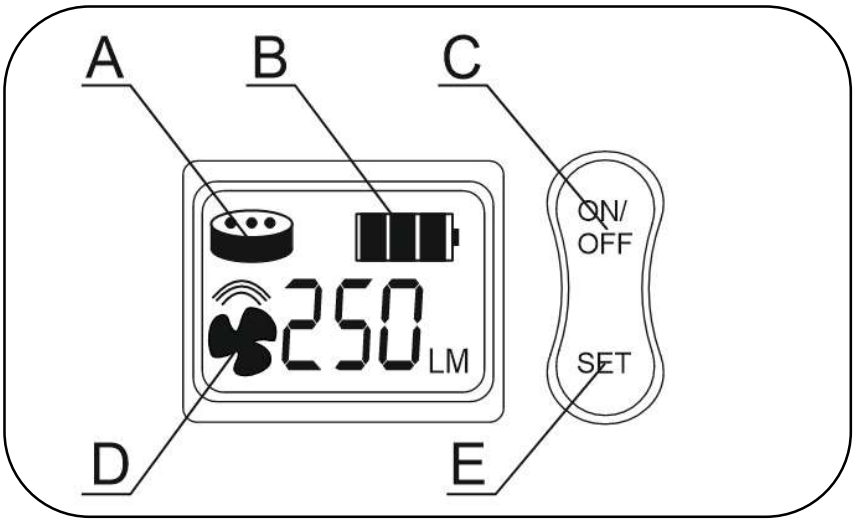
Put on the waist belt with the blower and adjust with the adjustment straps. Protect the excess parts of the adjustment strips.



7.2 Putting on the visor.

Adjust the visor head and set the appropriate filter parameters. Put the visor on your head, pull the elastic chin guard down. Make sure the chin guard fits comfortably under the chin and keeps the visor tight

7.4 Controls & Signalling Elements

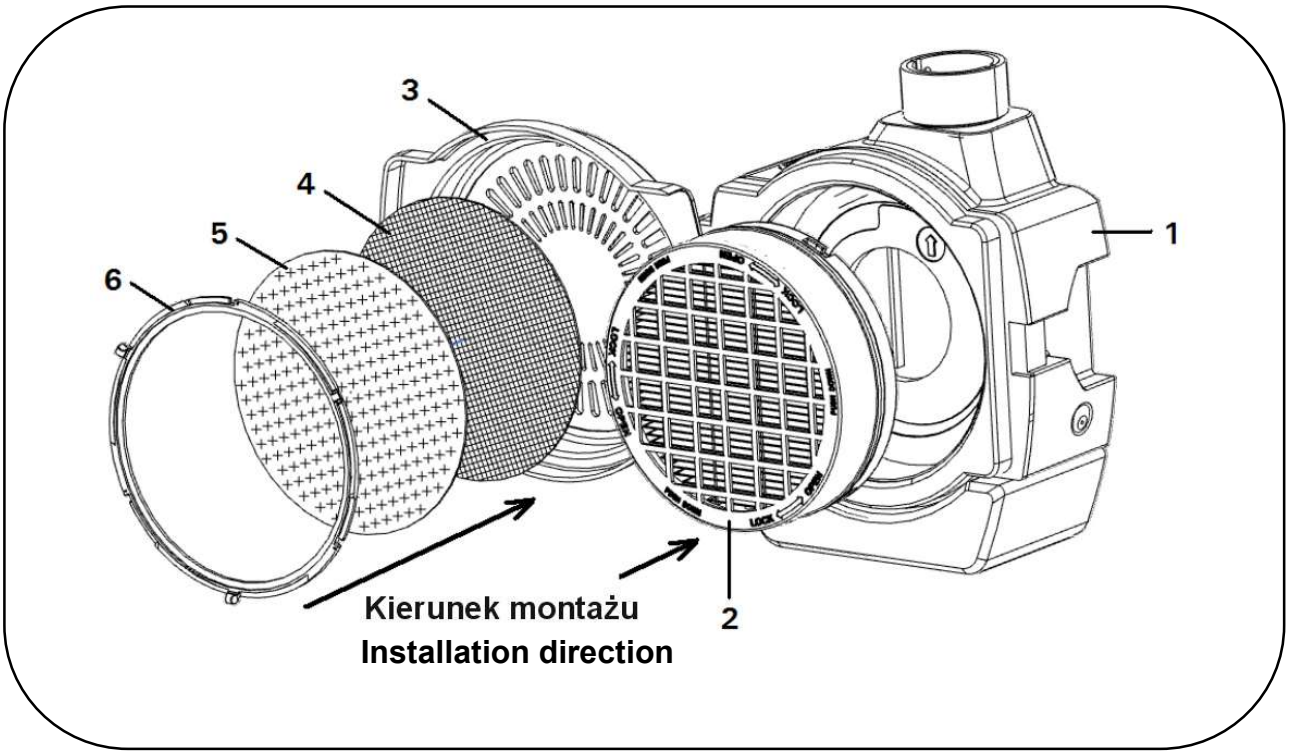


A. Filter status indicator. The indicator flashes to indicate that the condition of the filter and the purified air supply pipe needs to be checked. Check if the pipe is unobstructed, replace the filter if necessary.
B. Battery level indicator
C. Main switch
D. Airflow Rate Indicator
E. Airflow control. Pressing the button switches between a minimum air flow of 170 l/min, an intermediate air flow of 210 l/min and a maximum of 250 l/min.

7.4. Replacing and charging the battery

To remove the battery, slide the latch located on the back of the central unit and slide the battery backwards. The battery can be charged both during operation of the device and after removing it from the central unit. This allows the use of replaceable batteries.
To charge the battery while the device is operating, place the charger plug in the battery charging slot located on the side of the central unit.
To charge the battery removed from the device, place the charger plug in the battery charging slot.
Connect the charger to a 230V AC power outlet. Once charged, disconnect the charger from the power source. Do not leave the charger plugged into a power source when not in use.

7.5 Replacing the filters



7. Central Unit
8. P3 Filter
9. Filter cover
10. Filter cover
11. Pre-filter
12. Fixing frame

To replace the P3 filter, release the filter cover latch on the side of the central unit and open the cover. Next turn the filter to the right and slide it out of the central unit. Install the new filter by placing it in the central unit and turning it to the left.
To replace the pre-filter, remove the mounting frame after opening the filter cover, remove the pre-filter, and then replace the new filter and mounting frame.

8. CLEANING AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS

Clean the visor filter surfaces regularly. Do not use strong cleaning agents. Clean the sensors and solar batteries with a soft cloth.
Replace external protective glass regularly.
Clean the blower, filter housing and visor regularly. The appliance can be cleaned with a soft cloth moistened with lukewarm soapy water. Allow the parts to air dry. Do not use solvents or abrasive cleaners. Do not dry the appliance using hot air or radial heating.
Prevent liquid from entering the blower mechanism and onto the filter components.
Damage resulting from operating the device under improper conditions and failure to follow maintenance recommendations are not covered by warranty repairs.

9. STORAGE AND TRANSPORTATION INSTRUCTIONS

Store the appliance at -5°C to +25°C and relative humidity up to 75% free of corrosive fumes and dust. Protect against mechanical damage, solvents, sunlight and other heat sources.
Transport of packaged equipment should be carried out by covered means of transport. During transport, the packaged device should be protected against movement and provided with the correct position.

10. BEFORE YOU CALL FOR SERVICE

In the event of a malfunction of the device, before sending the device for service, you should check the list of basic failures and try to fix it yourself.

Symptoms	Causes and method of solution
Irregular blackout	The visor attachment straps have been incorrectly positioned and the distance between the eyes and the filter is uneven - adjust the attachment straps.
Auto filter does not darken or flash	Low battery - remove the battery. Operating mode set: Grind (GRIND) - switch to CUT, WELD or 9-13. The outer protective glass of the filter is dirty or damaged - replace the glass. The arc intensity is too low - set the delay (DELAY) to a higher value and/or sensitivity (SENS. to a higher value. Filter sensors are contaminated - clean the sensors.
Filter blackout too slow	The temp. of use is too low - do not use at a temperature below -10ºC.
The blower does not at all works.	Completely discharged battery: Check if the blower is working with another with a charged battery. Charge the battery. If the problem persists, check the battery.
Low airflow.	Blocked air hose or air duct. Remove any blockage.
	Leakage. Check the seals, connectors and air hose. Check that air is not escaping through openings or tears.
	The battery is not sufficiently charged. Charge the battery. If the problem persists, check the battery.
	Blocked particulate filter or pre-filter. Replace the pre-filter. If the problem persists, replace the main filter.
Short uptime.	Contaminated pre-filter and/or diesel particulate filter. Replace the contaminated filter.
	The battery is not properly charged. Charge the battery. If the problem persists, check the battery.
The battery cannot be charged to a sufficient level.	Used battery. Replace the battery with a new one.

Attention! If you are unable to solve any of the above problems, stop using the visor immediately!

11. LIST OF SPARE PARTS AND CONSUMABLES

L.p.	Name	Part number
1.	Pre-filter	7812812
2.	Diesel Particulate Filter	7812811
3.	Battery	7812806A

13. WARRANTY

The warranty is granted for a period of 12 months for business entities, but excluding warranty claims, or 24 months for consumers from the date of sale.
The warranty will be respected upon presentation by the complainant of proof of purchase (invoice or receipt) and a warranty card with the product name, serial number, date of sale and stamped point of sale.
To order a warranty repair, you need to fill in the form on the www.tecweld.pl website **in the SERVICE tab. On the basis of the notification, the device will be transported to the service by a courier company. Devices sent in any other way at TECWELD's expense will not be accepted!**
The device sent for complaint must be packed in the original cardboard box, secured with original polystyrene fittings. TECWELD is not responsible for damage to the device resulting from transport.



If you are going to dispose of this product, do not throw it away with ordinary household waste. According to the WEEE Directive (Directive 2012/19/EU) in force in the European Union, separate disposal methods must be used for used electrical and electronic equipment.
In Poland, in accordance with the provisions of the Act of 11 September 2015 on Waste Electrical and Electronic Equipment, it is prohibited to place waste equipment marked with the crossed-out bin symbol together with other waste.

The user who intends to dispose of this product is obliged to take the waste electrical and electronic equipment to a waste equipment collection point. Collection points are run, m.in, by wholesalers and retailers of this equipment and by municipal organizational units conducting waste collection activities.
The above statutory obligations have been introduced in order to reduce the amount of waste generated from waste electrical and electronic equipment and to ensure an appropriate level of collection, recovery and recycling of waste equipment. The correct implementation of these obligations is especially important when there are hazardous components in used equipment that have a particularly negative impact on the environment and human health.

TECWELD Piotr Polak
41-943 Piekary Śląskie, 21/3/6 Szmaragdowa St.

Branch:
41-909 Bytom, 1G Krzyżowa Street
Tel. +48 32 386 94 28
E-mail: info@tecweld.pl, www.tecweld.pl

DEKLARACJA ZGODNOŚCI
01/PR03/2023

Upoważniony przedstawiciel producenta:
TECWELD Piotr Polak
41-943 Piekary Śląskie
ul. Szmaragdowa 21/3/6

oddział:
41-909 Bytom
ul. Krzyżowa 1G
POLSKA

Deklarujemy, że niżej wymieniony wyrób:

System nawiewu PAPR z przyłbicą spawalniczą

Typ: UN-PR03

Znak towarowy producenta: Sherman

do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymogi następujących przepisów Unii Europejskiej:

Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425

oraz jest zgodny z następującymi normami:

PN-EN 12941:2002+A1:2006+A2:2010 Sprzęt ochrony układu oddechowego -- Oczyszczający sprzęt z wymuszonym przepływem powietrza wyposażony w hełm lub kaptur -- Wymagania, badanie, znakowanie,

Bytom, dn. 01.08.2023

Piotr Polak

(podpis osoby upoważnionej)