

## INSTRUKCJA OBSŁUGI

### AUTOMATYCZNA PRZYŁBICA SPAWALNICZA V8a z systemem nawiewu PAPR



#### OSTRZEŻENIE!

Przed instalacją i rozruchem urządzenia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją

#### 1. UWAGI OGÓLNE

Uruchomienia i eksploatacji urządzenia można dokonać tylko po dokładnym zapoznaniu się z niniejszą Instrukcją Obsługi.

Ze względu na ciągły rozwój techniczny urządzenia, pewne jego funkcje mogą ulegać modyfikacji i ich działanie może różnić się szczegółami od opisów w instrukcji. Nie jest to błędem urządzenia, lecz wynikiem postępu i ciągłych prac modyfikacyjnych urządzenia.

Uszkodzenie urządzenia spowodowane niewłaściwą obsługą powoduje utratę uprawnień z tytułu gwarancji.

Wszelkie przeróbki przyłbicy i systemu ochrony dróg oddechowych są zabronione i powodują utratę gwarancji.

#### 2. BEZPIECZEŃSTWO

Nie stosować systemu ochrony dróg oddechowych w następujących okolicznościach:

- w zamkniętych przestrzeniach takich jak zbiorniki, rury, kanały itp.
- gdy wyłączona jest dmuchawa urządzenia
- w atmosferach zawierających mniej niż 17% tlenu
- w atmosferach stanowiących duże zagrożenie dla zdrowia
- w miejscach zagrożonych wybuchem
- w pobliżu otwartego ognia lub źródeł iskier

W przypadku zaistnienia poniższych okoliczności należy natychmiast przerwać pracę i opuścić zanieczyszczony obszar:

- pojawiają się trudności w oddychaniu
- wystąpią zawroty głowy i inne dolegliwości
- zmniejszony lub przerwany zostanie dopływ powietrza do przyłbicy
- jakkolwiek część urządzenia ulegnie uszkodzeniu

**Uwaga! System ochrony dróg oddechowych jest skuteczny wyłącznie w przypadku, gdy uszczelnienie twarzy jest odpowiednio dopasowane!**

Nie kłaść przyłbicy na gorące przedmioty.

Nie otwierać automatycznego filtra zaciemniającego.

Automatyczna przyłbica spawalnicza Sherman-profi V8a nie chroni przed uderzeniem dużych przedmiotów.

Przyłbica nie chroni przed materiałami wybuchowymi ani płynami żrącymi.

Nie dokonywać żadnych modyfikacji ani zmian konstrukcyjnych przyłbicy ani filtra.

Nie używać części zamiennych innych niż wymienione w niniejszej instrukcji. Wszelkie modyfikacje dokonane przez użytkownika oraz stosowanie niewłaściwych części zamiennych mogą być przyczyną poważnych uszkodzeń ciała.

W przypadku gdy filtr nie działa po zajarzeniu łuku, należy natychmiast zaprzestać dalszego użytkowania.

Nie stosować żadnych rozpuszczalników do czyszczenia lub mycia filtra ani jakichkolwiek elementów przyłbicy.

Chronić filtr przed wszelkimi płynami i zanieczyszczeniami.

#### 3. OPIS PRODUKTU

Automatyczna przyłbica spawalnicza Sherman-profi V8a przeznaczona jest do ochrony twarzy i oczu przed iskrami, odpryskami i szkodliwym promieniowaniem podczas spawania elektrycznego i gazowego, lutowania, lutospawania, lutowania, cięcia tlenem oraz szlifowania. Automatyczny filtr zaciemniający po zajarzeniu łuku samoczynnie zmienia się z jasnego na ciemny, a po zakończeniu spawania ponownie staje się jasny. Przyłbica wyposażona jest w system ochrony dróg oddechowych PAPR wytwarzającym nadciśnienie wewnątrz przyłbicy i zapewniającym cyrkulację powietrza dzięki

nawiewowi filtrowanego powietrza z zewnątrz. Filtry i system nawiewu są noszone na pasie i umieszczone są na plecach spawacza, gdzie powietrze jest zazwyczaj znacznie mniej zanieczyszczone. Zapewnia to ochronę spawacza przed pyłami i oparami spawalniczymi..

Przyłbica Sherman-profi V8a zapewnia całkowitą ochronę oczu i twarzy przed promieniowaniem ultrafioletowym oraz podczerwonym. Poziom ochrony przed promieniowaniem UV/IR wynosi 16 (DIN), nawet gdy filtr staje się jasny.

#### 4. PRZED ROZPOCZĘCIEM UŻYTKOWANIA

Przed rozpoczęciem użytkowania należy:

Sprawdzić stan oraz mocowanie wewnętrznej i zewnętrznej szybki ochronnej, upewnić się czy cztery czujniki filtra nie są zabrudzone.

Sprawdzić, czy któryś z elementów przyłbicy nie jest zużyty lub uszkodzony. Wszystkie elementy pęknięte lub porysowane należy bezzwłocznie wymienić na nowe aby uniknąć poważnych uszkodzeń ciała.

Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy wszystkie elementy są w dobrym stanie i nie noszą oznak uszkodzenia.

Sprawdzić przewód powietrzny. Upewnić się, że przewód powietrzny, przyłbica oraz dmuchawa są dobrze połączone.

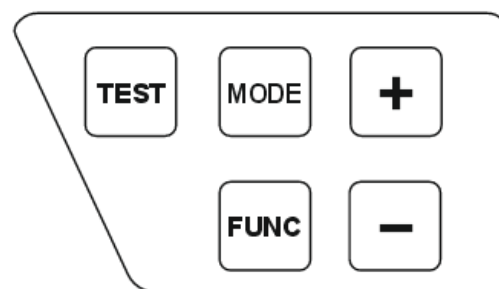
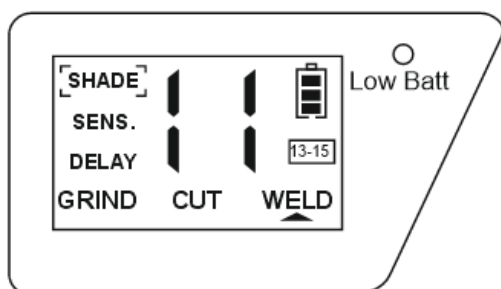
Sprawdzić, czy akumulator jest wystarczająco naładowany. Wymienić wszystkie uszkodzone lub zużyte części.

#### 5. DANE TECHNICZNE:

Pole widzenia	75x112 mm
Zaciemnienie w stanie jasnym	3 wg DIN
Zaciemnienie w trybie szlifowania	3 wg DIN
Stopień ochrony przed promieniowaniem UV/IR	16 wg DIN
Zakres stopni zaciemnienia	4 – 12 wg DIN
Klasa optyczna filtra	1/1/1/1
Opóźnienie przełączania jasny / ciemny	1 / 25 000 s
Opóźnienie przełączania ciemny / jasny	0,1 – 1 s
Czułość	1 – 10
Liczba fotoczuJNIKÓW	4
Zasilanie	Fotoogniwo, 2 x bateria CR2450
Włączanie / wyłączanie zasilania	Automatyczne
Temperatura użytkowania	-10 ~ +55 °C
Temperatura przechowywania	-20 ~ +70 °C
Przepływ powietrza	170 – 250 l/min
Klasa filtra	TH3 P R SL
Napięcie akumulatora	11,1 V
Pojemność akumulatora	5200 mAh
Minimalna liczba cykli ładowania	>500
Orientacyjny czas ładowania	3 h
Masa	1,08 kg
Orientacyjny czas pracy przy minimalnym przepływie powietrza	9h
Orientacyjny czas pracy przy maksymalnym przepływie powietrza	8h

#### 6. PRZYŁBICA

##### 6.1 Wyświetlacz i przyciski regulacyjne




Filtr zaciemniająca przyłbicy wyposażony jest w funkcję automatycznego włączania / wyłączania zasilania. Przyłbica przejdzie w tryb oszczędzania baterii i po minucie wyłączy wyświetlacz LCD, a po 10 minutach nieużywania przyłbicy wyłączy zasilanie filtra. Aby włączyć ponownie zasilanie należy poruszyć przyłbicą.

TEST

Przycisk służy do sprawdzania poprawności działania filtra. Należy wybrać dowolny stopień zaciemnienia i wcisnąć przycisk. Filtr przejdzie do stanu ciemnego. Po zwolnieniu przycisku filtr rozjaśni się. Przycisk jest aktywny tylko przy włączonym zasilaniu filtra.

MODE

Przycisk służy do wyboru trybu pracy. Wybrany tryb oznaczony jest znacznikiem  :


**GRIND** - szlifowanie stopień zaciemnienia 3

**CUT** - cięcie zakres zaciemnienia 4 – 8

**WELD** - spawanie zakres zaciemnienia 9 – 12

**13-15** - zakres zaciemnienia 13 – 15

FUNC

Przycisk służy do regulacji funkcji prędkości. Wybrana funkcja tryb oznaczona jest znacznikiem  :

**SHADE** Stopień zaciemnienia. Orientacyjne stopnie zaciemnienia dla najpopularniejszych metod spawania przedstawia tabela 1.

**SENS.** Regulacja czułości. Ustawienie czułości zależne jest od wykonywanego procesu, oświetlenia oraz innych warunków otoczenia. Zazwyczaj niska czułość sprawdza się podczas spawania dużymi prądami i w warunkach intensywne oświetlenia naturalnego. Wysoka czułość zalecana jest podczas spawania niskimi prądami w warunkach słabego oświetlenia. Funkcja nie jest aktywna w trybie szlifowania (GRIND). Zakres regulacji: 0 -10 (0,1 – 1s)

Opóźnienie przełączania filtra ze stanu ciemnego w jasny po zakończeniu spawania.

**DELAY** Krótki czas opóźnienia zalecany jest podczas wykonywania krótkich spoin oraz podczas spawania punktowego. Długi czas opóźnienia sprawdza się podczas spawania wysokimi prądami.

+

-

Przyciski służą do zwiększania lub zmniejszania wartości stopnia zaciemnienia lub wartości funkcji.



Wskaźnik poziomu naładowania baterii



**Low Batt** Dioda wskazująca niski stan naładowania baterii. Miganie diody oznacza konieczność wymiany baterii

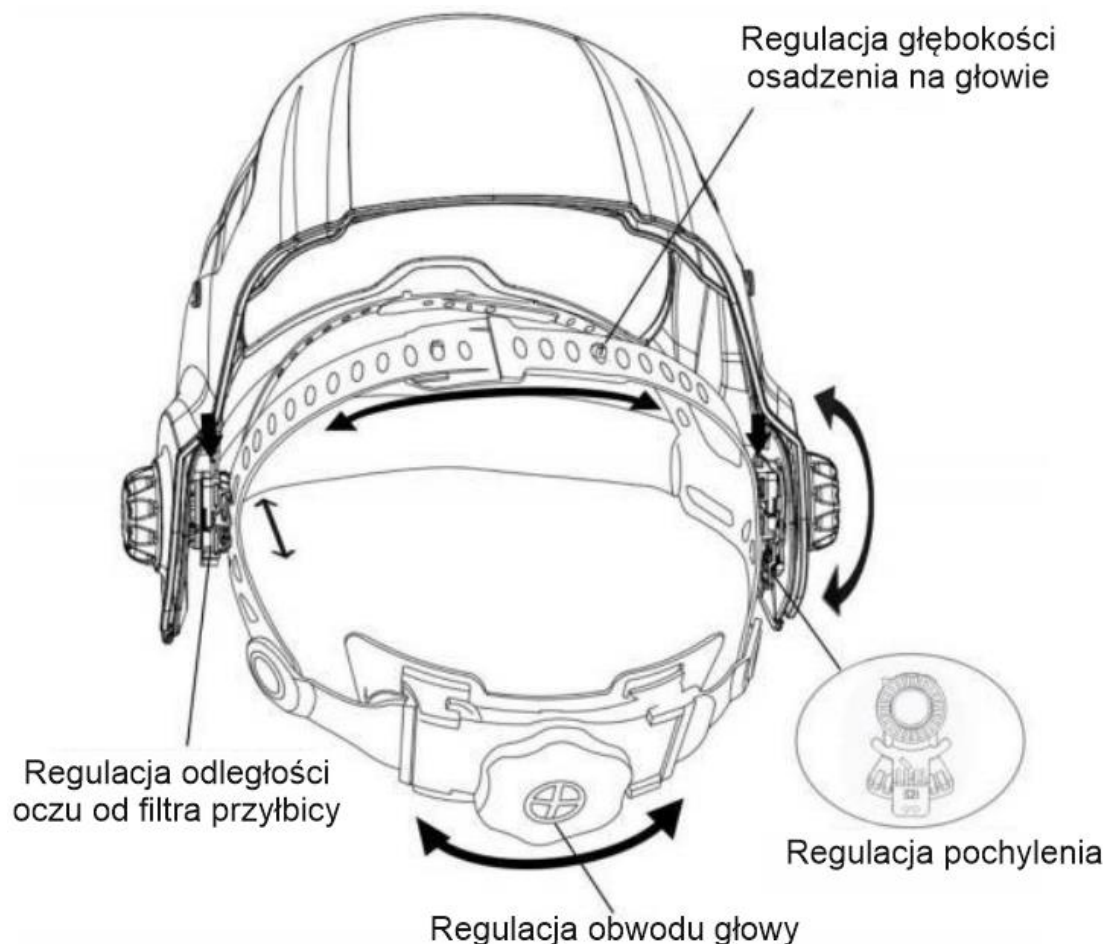
Tabela 1. Orientacyjne stopnie zaciemnienia dla najpopularniejszych metod spawania

Metoda	Prąd łuku (w Amperach)													
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450		
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500		
SMAW				9	10		11		12		13	14		
MIG (heavy)							10	11	12		13	14		
MIG (light)							10	11	12	13	14	15		
TIG , GTAW			9	10	11	12			13		14			
MAG / CO <sub>2</sub>						10	11	12	13		14	15		
SAW								10	11	12	13	14	15	
PAC				5	6	7	8	9	10	11	12		13	
PAW	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13		14	15

- MIG heavy - spawanie metodą MIG metali ciężkich
- MIG light - spawanie metodą MIG stopów lekkich
- TIG / GTAW - spawanie elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych
- MAG CO<sub>2</sub> - spawanie metodą MAG w osłonie dwutlenku węgla
- SAW - spawanie łukiem krytym
- PAC - cięcie plazmowe
- PAW - spawanie plazmowe

## 6.2 Regulacja nagłowia

Automatyczna przyłbica spawalnicza Sherman-profi V8a wyposażona jest w specjalny, ergonomiczny system odchylenia, zmieniający jej punkt ciężkości względem głowy spawacza. Należy dopasować paski mocujące przyłbicę tak, aby znajdowała się możliwie nisko na głowie i możliwie blisko twarzy.



**Regulacja głębokości osadzenia** zapewnia komfort użytkowania przyłbicy. Regulacja realizowana jest poprzez przesunięcie paska i zablokowanie wypustki ustalającej w odpowiednim otworze.

**Regulacja obwodu głowy** możliwa jest poprzez obrót pokrętle w tylnej części nagłowia

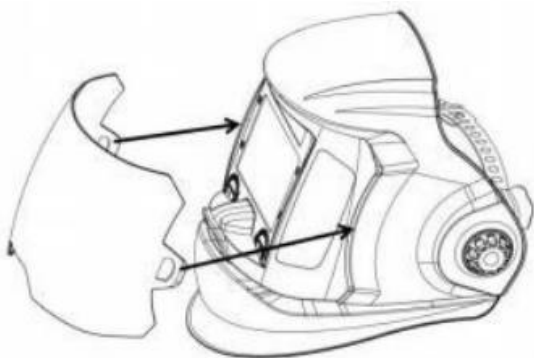
**Regulacja pochylenia** znajduje się po prawej stronie nagłowia. Należy poluzować prawą śrubę mocującą, umieścić wypustkę ustalającą w otworze odpowiadającym żądanemu pochyleniu przyłbicy i dokręcić śrubę mocującą.

**Regulacja odległości oczu od filtra przyłbicy.** Należy nacisnąć przycisk w dół, przesunąć przyłbicę w przód lub w tył, a następnie zwolnić przycisk. Należy pamiętać aby dokonać regulacji po obydwu stronach nagłowia i upewnić się, że ustawienia te są identyczne z obu stron.

### 6.3 Wymiana sferycznej osłony zewnętrznej

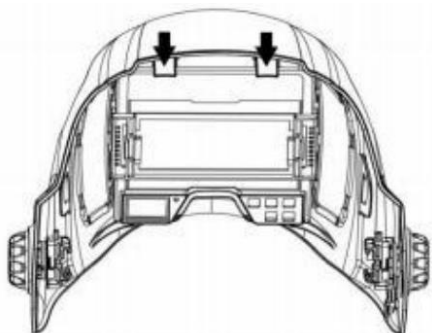


Delikatnie odegnij uszy mocujące osłonę w wewnętrznej części przyłbicy aż zeskokczą z pinów mocujących, a następnie wysuń osłonę na zewnątrz.



Wsuń nową osłonę w szczeliny i dociśnij uszy mocujące aż wskoczą na piny mocujące.

### 6.4 Wymywanie filtra zaciemniającego



Zdejmij sferyczną osłonę zewnętrzną. Delikatnie zwolnij zatrzaski w górnej części filtra.



Przechyl filtr delikatnie wypychając go na zewnątrz.  
Aby zamontować filtr umieść go najpierw w dolnych otworach mocujących i dociśnij górną część aż do zaskoczenia zatrzasków.

## 6.5 Wymiana szybek ochronnych filtra

### 6.5.1 Wymiana zewnętrznej szybki ochronnej filtra



Podważ zewnętrzną szybkę ochronną i wypchnij ją na zewnątrz



Aby zamontować nową szybkę wygnij ją delikatnie i umieść od zewnątrz w szczelinach mocujących.

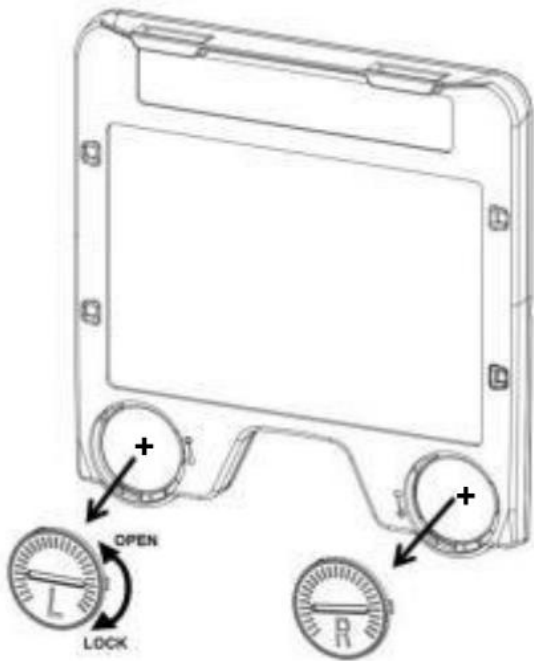
### 6.5.2 Wymiana wewnętrznej szybki ochronnej filtra

Wyciągnij kartridż z filtrem i zdemontuj wewnętrzną szybkę ochronną.  
Założ nową szybkę wewnętrzną i zamontuj filtr.

Wykaz szybek ochronnych:

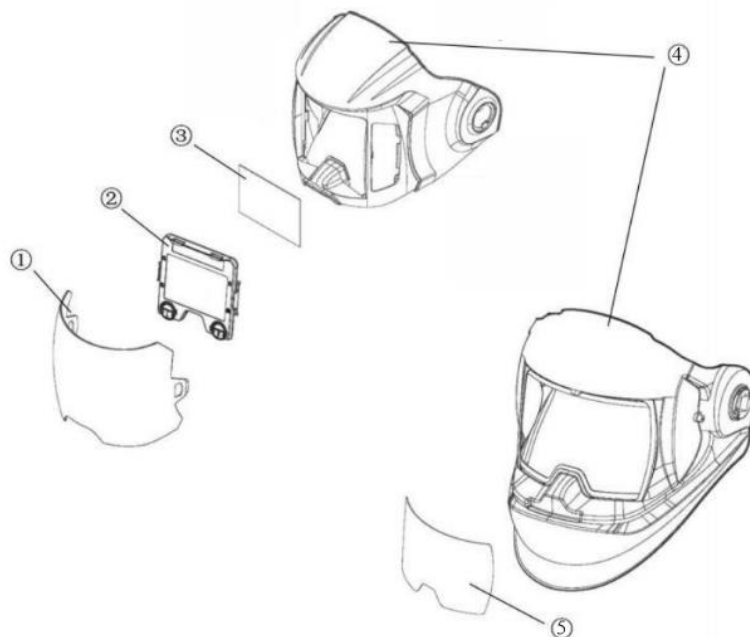
Nazwa	Nr katalogowy
Ośłona sferyczna zewnętrzna	7812808
Szybka ochronna filtra zewnętrzna	7812807
Szybka ochronna filtra wewnętrzna	PSP0154

## 6.5 Wymiana baterii



Przyłbica zasilana jest bateriami słonecznymi, a ponadto posiada wbudowaną baterię litową CR2450. Niski stan naładowania baterii sygnalizuje dioda na wewnętrznym panelu przyłbicy. Aby wymienić baterię należy wyjąć ramkę z filtrem zaciemniającym i zdjąć pokrywę baterii poprzez obrót w lewo. Po wyciągnięciu zużytych baterii założyć nowe, zwracając uwagę na prawidłową biegunowość, założyć pokrywę baterii i zablokować je poprzez obrót w prawo.

### 6.6 Wykaz części zamiennych:

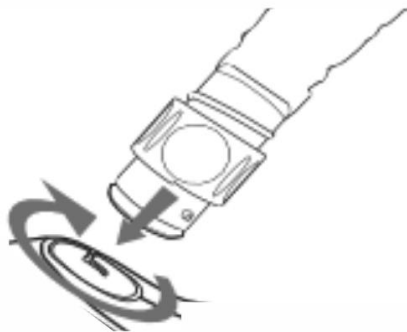


- |                                      |                                      |
|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Zewnętrzna osłona sferyczna       | 4. Korpus przyłbicy                  |
| 2. Automatyczny filtr zaciemniający  | 5. Zewnętrzna szybka ochronna filtra |
| 3. Wewnętrzna szybka ochronna filtra | 6. Nagłowcie                         |

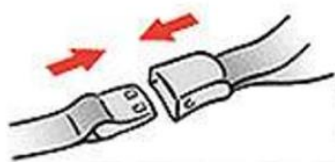
## 7. SYSTEM NAWIEWU

### 7.1 Montaż kompletu

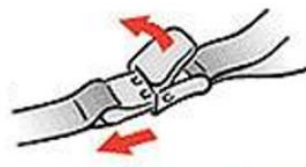
Połączyć przyłbicę z dmuchawą przy pomocy przewodu powietrznego. Aby zamocować przewód powietrzny należy wsunąć go w otwór dmuchawy oraz przyłbicy i obrócić, aby zabezpieczyć przed wysunięciem.



Założyć pas biodrowy z dmuchawą i dopasować paskami regulacyjnymi. Zabezpieczyć nadmiarowe części pasków regulacyjnych.



Zapinanie pasa

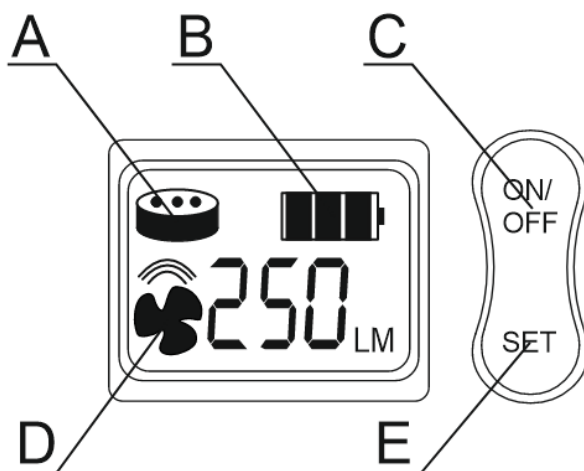


Odpinanie pasa

### 7.2 Zakładanie przyłbicy.

Dopasować nagłowie przyłbicy i ustawić odpowiednie parametry filtra. Założyć przyłbicę na głowę, ściągnąć elastyczną osłonę podbródka w dół. Upewnić się, że osłona podbródka mieści się wygodnie pod brodą i zapewnia szczelność przyłbicy

### 7.3 Elementy sterowania i sygnalizacyjne



- A. Wskaźnik stanu filtra. Miganie wskaźnika sygnalizuje konieczność sprawdzenia stanu filtra oraz rury doprowadzającej oczyszczone powietrze. Należy sprawdzić, czy rura jest drożna, w razie potrzeby należy wymienić filtr.
- B. Wskaźnik poziomu naładowania akumulatora
- C. Wyłącznik główny



D. Wskaźnik natężenia przepływu powietrza

E. Sterowanie przepływem powietrza. Wcisnięcie przycisku powoduje przełączenie pomiędzy nawiewem minimalnym 170 l/min, pośrednim 210 l/min a maksymalnym 250 l/min.

#### 7.4. Wymiana i ładowanie akumulatora

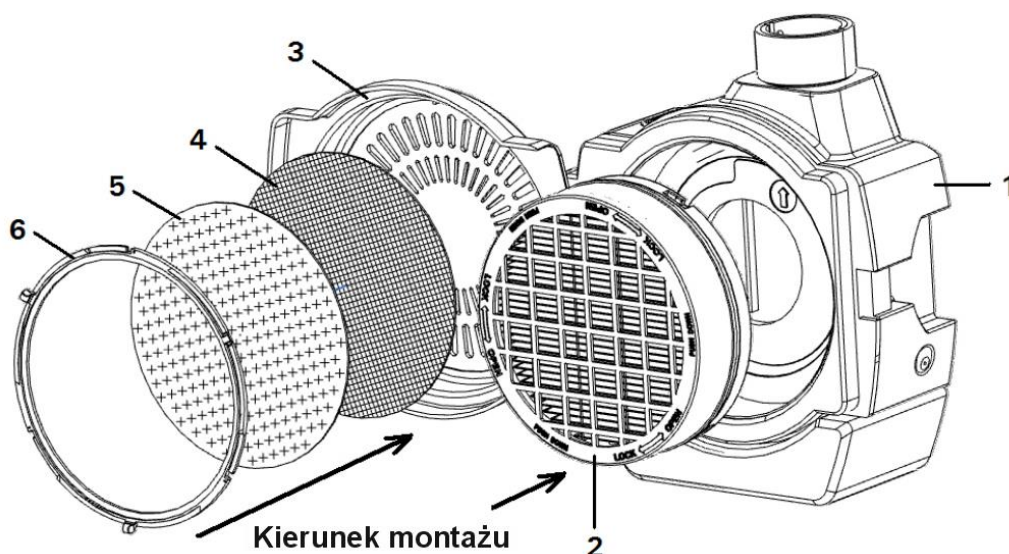
Aby wyjąć akumulator należy przesunąć zatrzask znajdujący się z tyłu jednostki centralnej i wysunąć akumulator do tyłu.

Akumulator może być ładowany zarówno podczas pracy urządzenia jak i po wyjęciu go z jednostki centralnej. Umożliwia to stosowanie wymiennych akumulatorów.

Aby naładować akumulator podczas pracy urządzenia należy wtyk ładowarki umieścić w gnieździe ładowania akumulatora znajdującym się z boku jednostki centralnej.

Aby naładować akumulator wyjęty z urządzenia należy umieścić wtyk ładowarki w gnieździe ładowania akumulatora. Podłączyć ładowarkę do gniazda zasilania AC 230V. Po naładowaniu odłączyć ładowarkę od źródła zasilania. Nie pozostawiać ładowarki podłączonej do źródła zasilania, jeżeli nie jest używana.

#### 7.5 Wymiana filtrów



1. Jednostka centralna

2. Filtr P3

3. Pokrywa filtra

4. Osłona filtra

5. Filtr wstępny

6. Ramka mocująca

Aby wymienić filtr P3 należy zwolnić zatrzask osłony filtra znajdujący się z boku jednostki centralnej i otworzyć pokrywę. Następnie przekręcić filtr w prawo i wysunąć go z jednostki centralnej. Zamontować nowy filtr umieszczając go w jednostce centralnej i przekręcając w lewo.

Aby wymienić filtr wstępny należy po otwarciu osłony filtra zdjąć ramkę mocującą, wyjąć filtr wstępny, a następnie założyć nowy filtr i ramkę mocującą.

#### 8. INSTRUKCJA CZYSZCZENIA I KONSERWACJI

Regularnie czyścić powierzchnie filtra przyłbicy. Nie używać silnych środków czyszczących. Czujniki oraz baterie słoneczne czyścić miękką ściereczką.

Regularnie wymieniać zewnętrzne szybki ochronne.

Regularnie czyścić dmuchawę, obudowę filtrów oraz przyłbicę. Urządzenie można czyścić miękką ściereczką nawilżoną letnią wodą z mydłem. Pozostawić części do wyschnięcia na powietrzu. Nie stosować rozpuszczalników ani ściernych środków czyszczących. Nie suszyć urządzenia za pomocą gorącego powietrza ani ogrzewania promieniowego.

Zapobiegać dostaniu się cieczy do mechanizmu dmuchawy i na elementy filtra.

**Uszkodzenia wynikające z eksploatacji urządzenia w niewłaściwych warunkach oraz nieprzestrzeganie zaleceń dotyczących konserwacji nie są objęte naprawami gwarancyjnymi.**

## 9. INSTRUKCJA PRZECHOWYWANIA I TRANSPORTU

Urządzenie należy przechowywać w temperaturze  $-5^{\circ}\text{C}$  do  $+25^{\circ}\text{C}$  i wilgotności względnej do 75% wolnych od żrących wywiewów i pyłów. Chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi, działaniem rozpuszczalników, promieni słonecznych oraz innych źródeł ciepła.

Transport opakowanych urządzeń powinien odbywać się krytymi środkami transportowymi. Na czas transportu opakowane urządzenie należy zabezpieczyć przed przesuwaniem się oraz zapewnić im właściwą pozycję.

## 10. ZANIM WEZWIESZ SERWIS

W przypadku nieprawidłowego funkcjonowania urządzenia, przed wysłaniem urządzenia do serwisu należy sprawdzić listę podstawowych awarii i spróbować samodzielnie je usunąć.

Objawy	Przyczyny i sposób rozwiązania
Nieregularne zaciemnianie	Paski mocujące przyłbicę zostały niewłaściwie ustawione i odległość oczu od filtra jest nierówna - dopasować paski mocujące.
Filtr automatyczny nie zaciemnia się, bądź miga	Rozładowana bateria - wymienić baterię. Ustawiony tryb pracy: Szlifowanie (GRIND) - przełączyć na CUT, WELD lub 9-13. Zewnętrzna szybka ochronna filtra jest zabrudzona lub uszkodzona - wymienić szybkę. Napięcie łuku jest zbyt niskie - ustawić opóźnienie (DELAY) na wartość wyższą lub/ i czułość (SENS. na wyższą wartość. Czujniki filtra są zanieczyszczone - przeczyszczyć czujniki.
Zbyt wolne zaciemnianie filtra	Temp. użytkowania jest zbyt niska - nie używać w temp. poniżej $-10^{\circ}\text{C}$ .
Dmuchała w ogóle nie działa.	Całkowicie rozładowany akumulator: Sprawdzić, czy dmuchała działa z innym naładowanym akumulatorem. Naładować akumulator. Jeżeli problem utrzymuje się, sprawdzić akumulator.
Niski przepływ powietrza.	Zablokowany przewód powietrza lub kanał powietrzny. Usunąć ewentualne zablokowanie. Nieszczelność. Sprawdzić uszczelki, złącza oraz przewód powietrza. Sprawdzić, czy powietrze nie ucieka przez otwory lub rozdarcia. Akumulator nie jest wystarczająco naładowany. Naładować akumulator. Jeżeli problem utrzymuje się, sprawdzić akumulator. Zablokowany filtr cząstek stałych lub filtr wstępny. Wymienić filtr wstępny. Jeżeli problem utrzymuje się, wymienić filtr główny.
Krótki czas pracy.	Zanieczyszczony filtr wstępny lub / i filtr cząstek stałych. Wymienić zanieczyszczony filtr. Akumulator nie jest prawidłowo naładowany. Naładować akumulator. Jeżeli problem utrzymuje się, sprawdzić akumulator.
Nie można naładować akumulatora do wystarczającego poziomu.	Zużyty akumulator. Wymienić akumulator na nowy.

Uwaga! W przypadku niemożności rozwiązania któregoś z powyższych problemów należy natychmiast zaprzestać użytkowania przyłbicy!

## 11. WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH I EKSPLOATACYJNYCH

L.p.	Nazwa	Nr katalogowy
1.	Filtr wstępny	7812812
2.	Filtr cząstek stałych	7812811
3.	Akumulator	7812806A

## 12. GWARANCJA

Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy dla podmiotów prowadzących działalność gospodarczą, ale z wyłączeniem roszczeń związanych z rękojmią lub 24 miesiące dla konsumentów od daty sprzedaży.

Gwarancja będzie respektowana po przedstawieniu przez reklamującego dowodu zakupu (faktura lub paragon) oraz karty gwarancyjnej z wpisaną nazwą produktu, numerem fabrycznym, datą sprzedaży oraz opatrzonej pieczęcią punktu sprzedaży.

Aby zlecić naprawę gwarancyjną należy wypełnić formularz znajdujący się na stronie [www.tecweld.pl](http://www.tecweld.pl) w zakładce SERWIS. Na podstawie zgłoszenia zlecony zostanie transport urządzenia do serwisu firmą kurierską. Urządzenia wysyłane w inny sposób na koszt firmy TECWELD nie będą przyjmowane!

Urządzenie przesyłane do reklamacji musi być zapakowane w oryginalny karton zabezpieczone oryginalnymi kształtkami styropianowymi. Firma TECWELD nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia urządzenia wynikłe podczas transportu.



Jeżeli zamierzasz pozbyć się tego produktu, nie wyrzucaj go razem ze zwykłymi domowymi odpadkami. Według dyrektywy WEEE (Dyrektywa 2012/19/UE) obowiązującej w Unii Europejskiej dla używanego sprzętu elektrycznego i elektronicznego należy stosować oddzielne sposoby utylizacji. W Polsce zgodnie z przepisami ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym zabronione jest umieszczanie łącznie z innymi odpadami zużytego sprzętu oznakowanego symbolem przekreślonego kosza.

Użytkownik, który zamierza pozbyć się tego produktu, jest zobowiązany do oddania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego do punktu zbierania zużytego sprzętu. Punkty zbierania prowadzone są m.in. przez sprzedawców hurtowych i detalicznych tego sprzętu oraz przez gminne jednostki organizacyjne prowadzące działalność w zakresie odbierania odpadów.

Powyższe obowiązki ustawowe wprowadzone zostały w celu ograniczenia ilości odpadów powstałych ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zapewnienia odpowiedniego poziomu zbierania, odzysku i recyklingu zużytego sprzętu. Prawidłowa realizacja tych obowiązków ma znaczenie zwłaszcza w przypadku, gdy w zużytym sprzęcie znajdują się składniki niebezpieczne, które mają szczególnie negatywny wpływ na środowisko i zdrowie ludzi.

TECWELD Piotr Polak  
41-943 Piekary Śląskie ul. Szmaragdowa 21/3/6

oddział:  
41-909 Bytom ul. Krzyżowa 1G  
Tel. +48 32 386 94 28  
e-mail: [info@tecweld.pl](mailto:info@tecweld.pl), [www.tecweld.pl](http://www.tecweld.pl)

# DEKLARACJA ZGODNOŚCI

## 01/PR03/2023

Upoważniony przedstawiciel producenta:

**TECWELD Piotr Polak**  
41-943 Piekary Śląskie  
ul. Szmaragdowa 21/3/6

oddział:  
41-909 Bytom  
ul. Krzyżowa 1G  
POLSKA

*Deklarujemy, że niżej wymieniony wyrób:*

### **System nawiewu PAPR z przyłbicą spawalniczą**

**Typ: UN-PR03**

**Znak towarowy producenta:**

**Sherman**®  
— profi —

do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymogi następujących przepisów Unii Europejskiej:

### **Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425**

oraz jest zgodny z następującymi normami:

**PN-EN 12941:2002+A1:2006+A2:2010** Sprzęt ochrony układu oddechowego -- Oczyszczający sprzęt z wymuszonym przepływem powietrza wyposażony w hełm lub kaptur -- Wymagania, badanie, znakowanie,

Bytom, dn. 01.08.2023

Piotr Polak

*(podpis osoby upoważnionej)*