

NOWA GENERACJA SPAWAREKI!

SYNERGICZNA SPAWARKA INWERTOROWA DIGIMIG 210 LCD DOUBLE PULSE

Synergiczna spawarka ze sterowaniem cyfrowym DIGIMIG 210 LCD DOUBLE PULSE służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Stosowane może być również do lutowania cienkich blach ocynkowanych.

Umożliwia spawanie metodami MMA (elektrodą otuloną), TIG Lift (z zajarzaniem łuku przez potarcie), oraz MIG. Metoda MIG może być stosowana w trybie manualnym oraz synergicznym, upraszczającym jego obsługę. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych. **Wykorzystanie pulsu lub podwójnego pulsu umożliwi uzyskanie lepszej jakości spoiny, wysokiej estetyki przy bardzo dużej wydajności.**

Zastosowanie w spawarce dopracowanych **ustawień synergicznych dla stali węglowej, nierdzewnej oraz stopów aluminium i miedzi** pozwala na użytkowanie przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów.

Podczas spawania metodą MMA można regulować funkcje HOT START, ARC FORCE oraz wyłączać VRD. Urządzenie posiada pamięć ostatniego ustawienia, czyli po jego wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry. **Dzięki zastosowaniu funkcji Fan Stop wyłączającej wentylator przy niskim obciążeniu spawarki znacznie ograniczony został poziom hałasu.**

Spawarka fabrycznie skonfigurowana jest do spawania aluminium, W komplecie znajdują się także uchwyt MIG, przewód masowy, przewód elektrodowy, dodatkowa rolka do stali, wkład stalowy i teflonowy.

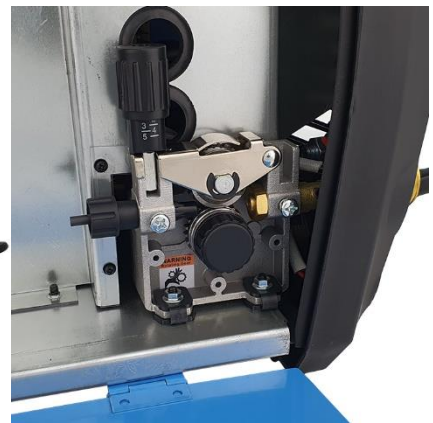
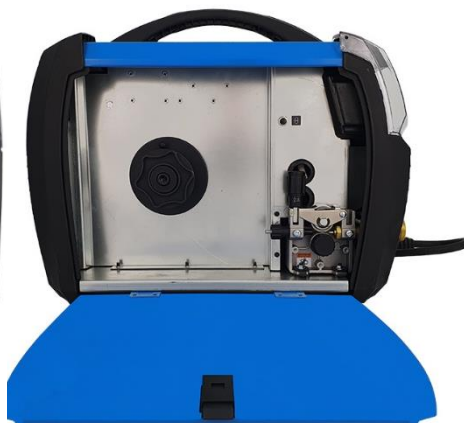


- Spawanie MIG, TIG Lift, MMA
- Pojedynczy i podwójny puls
- MIG synergiczny i manualny
- Dopracowane programy synergiczne
- Możliwość spawania bez gazu
- Intuicyjne menu
- Kolorowy wyświetlacz LCD
- Funkcja Fan Stop

Wyposażenie standardowe:



Sherman[®] digitec



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28
REGON: 273599940

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel. +48 32 386-94-28
tel. +48 32 387-12-38

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman[®] digitec					
Type: MIG-200		Model: DIGIMIG 210 LCD DOUBLE PULSE					
		EN IEC 60974-1					
	~50Hz	MMA: 10A/20.4V-200A/28V TIG: 10A/10.4V-200A/18V MIG: 30/15.5V-200A/24V					
		X	30%	30%	30%	100%	100%
U ₀ =64V	I ₀	200A	200A	200A	110A	110A	110A
	U ₁	28V	18.0V	24.0V	24.4V	14.4V	20.0V
	1~50Hz	U ₁ =230V	MMA	I _{1max} =45A	I ₁₀₀ =25A		
			TIG	I _{1max} =29A	I ₁₀₀ =16A		
			MIG	I _{1max} =39A	I ₁₀₀ =21A		
IP 21S		S/N:					

DIGIMIG 210 LCD DOUBLE PULSE	
Napięcie zasilania	230V 50Hz
Metody spawania	MIG, MMA, TIG Lift
Maksymalny pobór mocy	8,5 kVA
Napięcie w stanie bez obciążenia	64 V
Znamionowy prąd spawania /cykl pracy	MIG: 200A / 30%; MMA: 200A / 30%; TIG: 200A / 30%
Zakres regulacji prądu spawania	MIG: 30 – 200 A; MMA: 10 – 180 A; TIG: 10 – 200 A
Zakres regulacji napięcia spawania (MIG)	15,5 – 24 V
Korekcja napięcia spawania	-5.0 – +5.0 V
Zakres regulacji prędkości podawania drutu	2 – 12,8 m/min
Indukcyjność	-10 - +10
Częstotliwość pulsu	1 – 2,5 Hz
Prąd podstawy	20 – 99 A
Szerokość pulsu	20 – 80 %
Prędkość dojazdowa podajnika (Slow start)	3 – 6 m/min
Powpływ gazu	0,1 – 2.0 s
Zakres regulacji funkcji ARC FORCE (MMA)	0 – 10
Zakres regulacji funkcji HOT START (MMA)	0 – 10
Średnice szpuli z drutem	100mm, 200mm
Funkcje:	Sterowanie cyfrowe, Kolorowy wyświetlacz LCD, 2T/4T, Puls, Podwójny puls, Regulacja indukcyjności, Powpływ gazu MIG, Prędkość dojazdowa podajnika, Spawanie MIG bez gazu, Opcja Spool Gun, ARC FORCE, HOT START, VRD, Fan Stop
Maksymalny pobór prądu	MIG: 39 A ; MMA: 45 A; TIG: 29 A
Zabezpieczenie sieci	25 A
Masa (bez osprzętu)	13,3 kg
Wymiary	495 x 210 x 330 mm
Nr katalogowy	7812698