

## SPAWARKA INWERTOROWA DIGITIG 200 LCD ACDC

DIGITIG 200 LCD ACDC to spawarka ze sterowaniem cyfrowym wykonana w technologii IGBT. Służy do spawania ręcznego prądem stałym i przemiennym stali konstrukcyjnych elektrodami otulonymi (metoda MMA) oraz do spawania elektrodą nietopliwą w osłonie gazu obojętnego (metoda TIG) stali jakościowych i metali kolorowych.

Urządzenie umożliwia pełną cyfrową regulację i sterowanie parametrami spawalniczymi charakterystyki łuku oraz pulsu **a także wybór kształtu fali prądu AC**. Posiada zajarzanie HF oraz możliwość sterowania w trybie dwutaktu i czterotaktu.

Podczas spawania metodą MMA dostępna jest funkcja VRD oraz regulowane funkcje ARC FORCE i HOT START.

Urządzenie wyposażone jest w czytelny, kolorowy wyświetlacz LCD oraz pamięć 9 zestawów ustawień parametrów dla każdej metody spawania.

W komplecie znajduje się uchwyt spawalniczy TIG, przewód elektrodowy i przewód masowy.



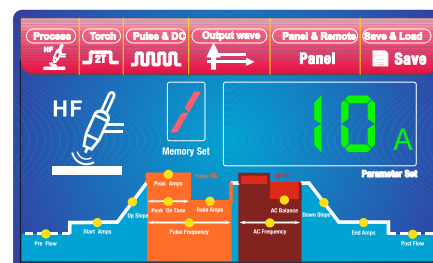
### Wyposażenie standardowe:



# Sherman<sup>®</sup> digitec



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman <sup>®</sup> digitec																					
Type: LCD TIG 200DP ACDC	Model: DIGITIG 200 LCD ACDC	EN IEC 60974-1																					
		TIG 5/10 2V-200A/18V MMA 20A/20 8V-180A/27 2V																					
$U_p = 68V$ $I_p = 200A$ $U_s = 18V$	<table border="1"> <tr> <th></th> <th>TIG</th> <th>MMA</th> <th>TIG</th> <th>MMA</th> </tr> <tr> <td>X</td> <td>40%</td> <td>40%</td> <td>100%</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td><math>I_s</math></td> <td>200A</td> <td>180A</td> <td>128A</td> <td>114A</td> </tr> <tr> <td><math>U_s</math></td> <td>18V</td> <td>27.2V</td> <td>15V</td> <td>24.6V</td> </tr> </table>		TIG	MMA	TIG	MMA	X	40%	40%	100%	100%	$I_s$	200A	180A	128A	114A	$U_s$	18V	27.2V	15V	24.6V	TIG $I_{max} = 25.7A$ TIG $I_{max} = 16.3A$	
		TIG	MMA	TIG	MMA																		
X	40%	40%	100%	100%																			
$I_s$	200A	180A	128A	114A																			
$U_s$	18V	27.2V	15V	24.6V																			
$U = 230V$ 1-50Hz IP 21		MMA $I_{max} = 34.9A$ MMA $I_{max} = 22.1A$ S/N:																					



## TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6  
41-943 Piekary Śląskie  
NIP: 645-139-20-28  
REGON: 273599940

oddział handlowy:  
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom  
tel. +48 32 386-94-28,  
tel. +48 32 387-12-38

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl  
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice  
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

<b>DIGITIG 200 LCD ACDC</b>	
Napięcie zasilania	AC 230V 50Hz
Metody spawania	TIG AC, TIG DC, MMA
Technologia wykonania	Inwerter IGBT
Znamionowy prąd spawania / cykl pracy	MMA: 180 A / 40%; TIG 200A / 40%
Zakres regulacji prądu spawania	MMA: 20-180 A; TIG: 5-200 A
Maksymalny pobór prądu	MMA: 34,9 A, TIG 25,7 A
Maksymalny pobór mocy	MMA: 6,5 kVA, TIG: 4,1 kVA
Napięcie w stanie bez obciążenia	68 V
Zabezpieczenie sieci	25 A
Masa (bez osprzętu)	14.2 kg
Wymiary	475 x 200 x 410 mm
Stopień ochrony	IP21
Funkcje	Sterowanie cyfrowe, HF, 2T/4T, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Puls, Regulacja częstotliwości pulsu, Regulacja szerokości pulsu, Regulacja czasu przedwypływu i powypływu gazu, Funkcja czyszczenia elektrody, Spawanie prądem przemiennym, Możliwość wyboru kształtu fali AC, VRD, ARC FORCE, HOT START, Pamięć ustawień
Cechy	Kolorowy wyświetlacz LCD
ARC FORCE	0 – 10
HOT START	0 – 10
Przedwypływ gazu	0,1 – 5 s
Powypływ gazu	0 – 15 s
Narastanie prądu	0 – 15 s
Opadanie prądu	0 – 25 s
Prąd początkowy	5 – 200 A
Prąd podstawy	5 – 95 % prądu spawania
Prąd krateru	5 – 200 A
Częstotliwość pulsu	0,5 - 200 Hz
Szerokość pulsu	10 – 90 %
Częstotliwość prądu AC	4 – 200 Hz
Balans AC	30 – 70 %
<b>Numer katalogowy</b>	<b>7812633</b>