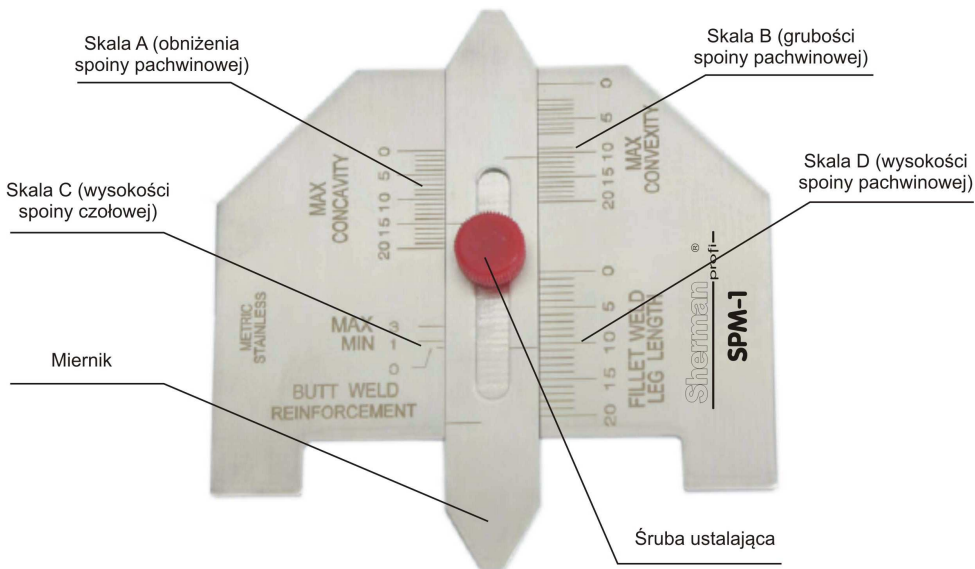


Spoinomierz SPM-1

Wprowadzenie

Spoinomierz SPM-1 służy do pomiaru wysokości spoiny czołowej oraz wysokości, grubości i obniżenia spoiny pachwinowej.

Spoinomierz wykonany jest ze stali nierdzewnej i charakteryzuje się zwartą budową, łatwością obsługi i szerokim zakresem zastosowań.



Dane techniczne

| Mierzona wielkość | Zakres pomiarowy |
|-----------------------------------|------------------|
| Wysokość spoiny czołowej [mm] | 0 – 3 |
| Wysokość spoiny pachwinowej [mm] | 0 – 20 |
| Grubość spoiny pachwinowej [mm] | 0 - 20 |
| Obniżenie spoiny pachwinowej [mm] | 0 – 20 |

Uwagi ogólne

1. Nie należy przechowywać spoinomierza razem z innymi narzędziami aby uniknąć jego uszkodzenia
2. Nie czyścić podziałek spoinomierza roztworami organicznymi.

TECWELD Piotr Polak

41-943 Piekary Śląskie, ul. Szmaragdowa 21/3/6
Tel. (+48 32) 38-69-428, fax (+48 32) 38-69-434,

oddział:

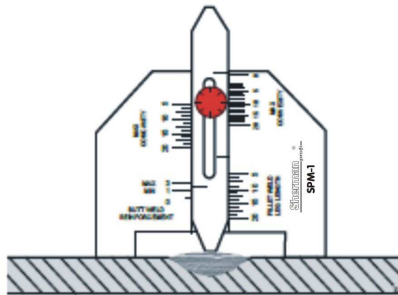
41-909 Bytom, ul. Krzyżowa 3
e-mail: info@tecweld.pl www.tecweld.pl

Metody pomiaru

Pomiar wysokości spoiny czółowej.

Przyłożyć spoinomierz jak na rysunku.

Wysunąć miernik aż dotknie ліca spoiny. Odczytać wynik ze skali C.



Pomiar obniżenia spoiny pachwinowej.

Ustawić spoinomierz jak na rysunku. Wysunąć miernik do zetknięcia z ліcem spoiny.

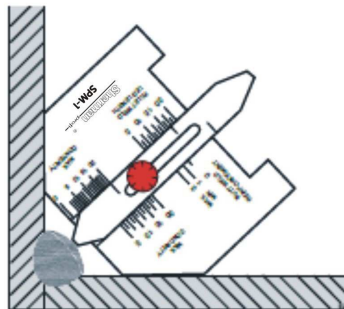
Odczytać wynik ze skali A.



Pomiar grubości spoiny pachwinowej.

Ustawić spoinomierz jak na rysunku. Wysunąć miernik do zetknięcia z ліcem spoiny.

Odczytać wynik ze skali B.



Pomiar wysokości spoiny pachwinowej.

Ustawić spoinomierz na powierzchni spawanej przy krawędzi spoiny. Wysunąć miernik główny do zetknięcia z prostopadłą ścianą przeciwnego elementu.

Odczytać wynik ze skali D.

