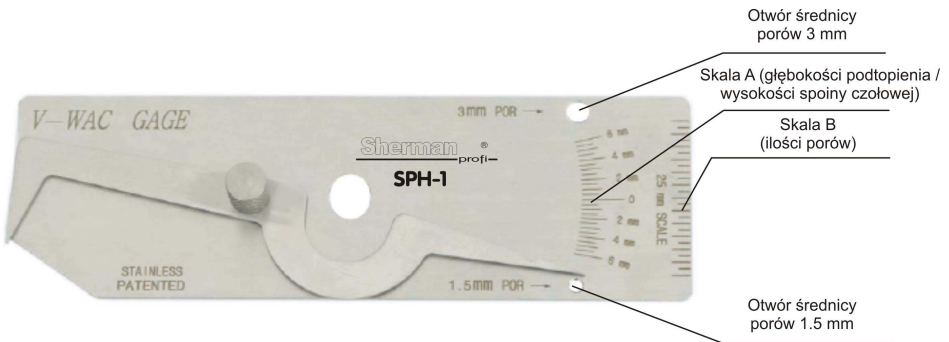


Spoinomierz SPH-1

Wprowadzenie

Spoinomierz SPH-1 służy do pomiaru wysokości spoiny czołowej oraz głębokości podtopienia spoiny pachwinowej. Pozwala także ocenić wielkość porów i pęcherzy (wad spoiny).

Spoinomierz wykonany jest ze stali nierdzewnej i charakteryzuje się zwartą budową, łatwością obsługi i szerokim zakresem zastosowań.



Dane techniczne

Mierzona wielkość	Zakres pomiarowy
Wysokość spoiny czołowej [mm]	0 – 6
Głębokość podtopienia [mm]	0 – 6
Odcinek porowatości [mm]	0 - 25
Średnica porowatości [mm]	1.5; 3.0

Uwagi ogólne

1. Nie należy przechowywać spoinomierza razem z innymi narzędziami aby uniknąć jego uszkodzenia
2. Nie czyścić podziałek spoinomierza roztworami organicznymi.

TECWELD Piotr Polak

41-943 Piekary Śląskie, ul. Szmaragdowa 21/3/6
Tel. (+48 32) 38-69-428, fax (+48 32) 38-69-434,

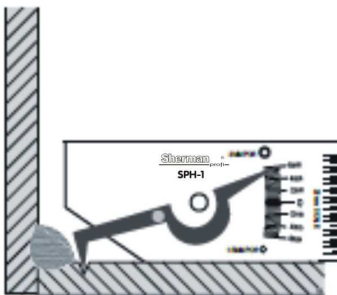
oddział:

41-909 Bytom, ul. Krzyżowa 3
e-mail: info@tecweld.pl www.tecweld.pl

Metody pomiaru

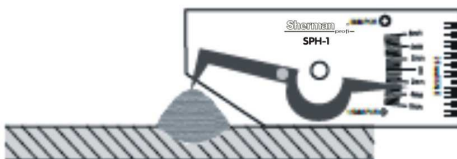
Pomiar głębokości podtopienia.

Przyłożyć spoinomierz do spoiny jak na rysunku. Wysunąć miernik aż dotknie dna podtopienia. Odczytać wynik ze skali A.



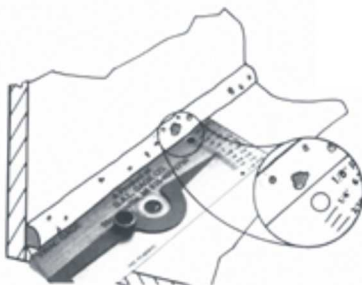
Pomiar wysokości spoiny czołowej.

Ustawić spoinomierz jak na rysunku. Wysunąć miernik aż dotknie najwyższego punktu spoiny. Odczytać wynik ze skali A.



Pomiar średnicy porów spoiny.

Ustawić spoinomierz jak na rysunku. Przy pomocy otworów określić średnicę porów i pęcherzy spoiny.



Pomiar ilości porów na jednostkę długości.

Ustawić spoinomierz jak na rysunku. Określić ilość wad spoiny na jednostkę długości wg skali B

