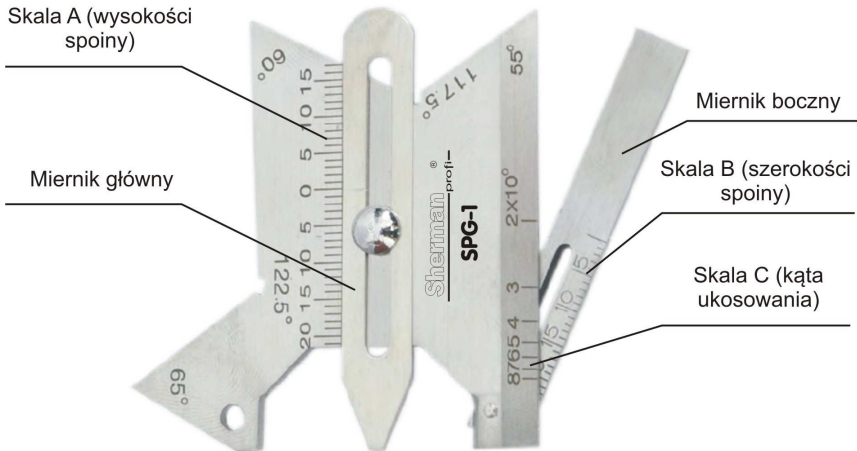


Spoinomierz SPG-1

Wprowadzenie

Spoinomierz SPG-1 służy do pomiaru wysokości i szerokości spoiny czołowej, wysokości spoiny pachwinowej, kątów ukosowania i szerokości szczeliny.

Spoinomierz wykonany jest ze stali nierdzewnej i charakteryzuje się zwartą budową, łatwością obsługi i szerokim zakresem zastosowań.



Dane techniczne

Mierzona wielkość	Zakres pomiarowy
Wysokość spoiny pachwinowej [mm]	0 - 15
Wysokość spoiny czołowej [mm]	0 - 15
Szerokość spoiny czołowej [mm]	0 - 20
Kąt ukosowania [°]	20 – 80, 55,60,65, 117,5, 122,5
Szerokość szczeliny [mm]	0.5 – 5

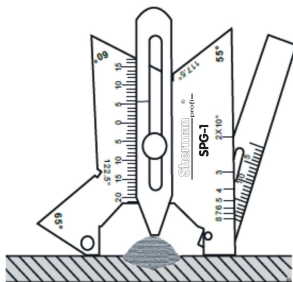
Uwagi ogólne

1. Nie należy przechowywać spoinomierza razem z innymi narzędziami aby uniknąć jego uszkodzenia
2. Nie czyścić podziałek spoinomierza roztworami organicznymi

Metody pomiaru

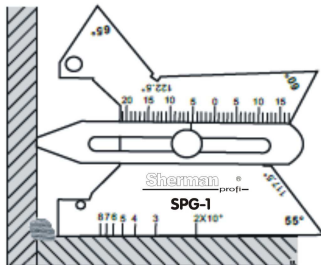
Pomiar wysokości spoiny czółowej.

Przyłożyć spoinomierz do spoiny jak na rysunku. Wysunąć miernik główny aż dotknie lica spoiny. Odczytać wynik ze skali A.



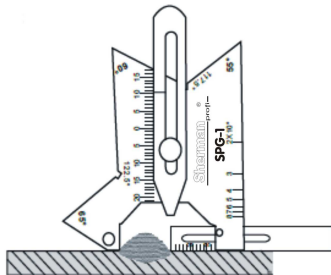
Pomiar wysokości spoiny pachwinowej.

Ustawić spoinomierz na powierzchni spawanej przy krawędzi spoiny. Wysunąć miernik główny do zetknięcia z prostopadłą ścianą przeciwległego elementu. Odczytać wynik ze skali A.



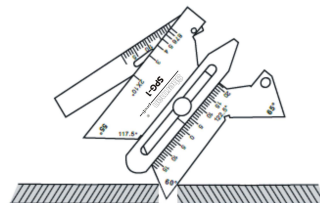
Pomiar szerokości spoiny czółowej.

Ustawić spoinomierz tak, aby brzegiem stykał się z krawędzią spoiny, jak na rysunku. Odczytać wynik ze skali B.



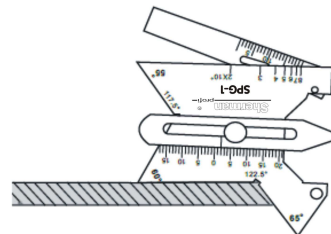
Pomiar kąta ukosowania przed montażem (zakres 10° – 80°).

Przyłożyć spoinomierz do powierzchni materiału. Wysunąć miernik boczny tak, aby przylegał równoległe do krawędzi elementu. Odczytać wynik ze skali C.



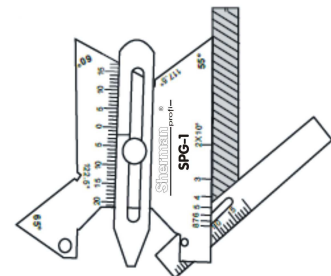
Pomiar kąta ukosowania przed montażem (117,5°, 122,5°).

Przyłożyć spoinomierz do powierzchni materiału kątem 117,5° lub 122,5°. Sprawdzić, czy krawędzie spoinomierza odpowiednio przylegają do materiału.



Pomiar kąta ukosowania po montażu (55°, 60°, 65°).

Przyłożyć spoinomierz do powierzchni materiału kątem 55°, 60° 65°. Sprawdzić, czy krawędzie spoinomierza odpowiednio przylegają do materiału.



Pomiar szerokości szczeliny.

Wsunąć miernik boczny w szczelinę pomiędzy materiałami spawanymi. Odczytać wynik ze skali na mierniku.

