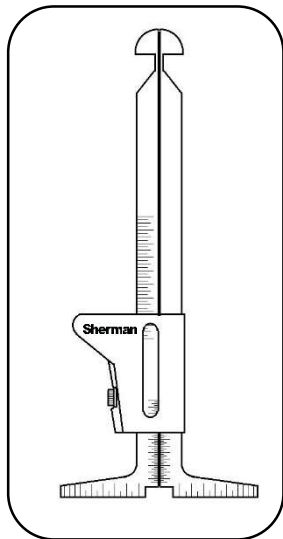


Sherman INSTRUKCJA OBSŁUGI USER MANUAL

Spoinomierz SPE-1/ SPE-1 Weld Gauge



Spoinomierz SPE-1 to przyrząd wykorzystywany przy spawaniu rur. Umożliwia pomiar wewnętrznego przesunięcia przed i po osiowaniu rur, odległości rys traserskich po spawaniu i wysokości nadlewu.

The SPE-1 weld gauge is a measuring instrument used in pipe welding. It enables the measurement of internal misalignment before and after pipe alignment, the distance between layout (scribe) lines after welding, and weld reinforcement height.

Uwaga!

Należy wyczyścić wszystkie powierzchnie miernicze oraz korpus spoinomierza. Nie używać żadnych roztworów organicznych!

Warning!

All measuring surfaces and the body of the weld gauge must be cleaned before use. Do not use any organic solvents under any circumstances!

Podstawowe metody pomiarowe

Basic Measurement Methods

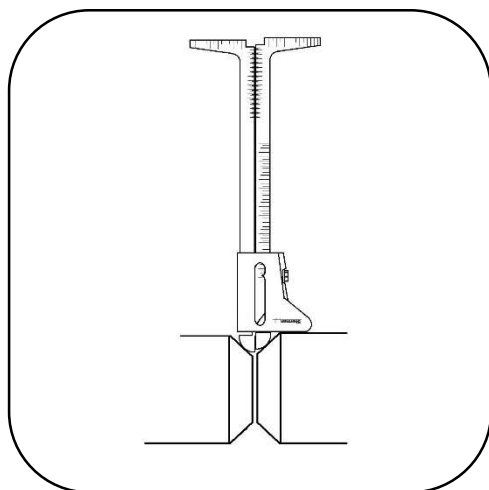
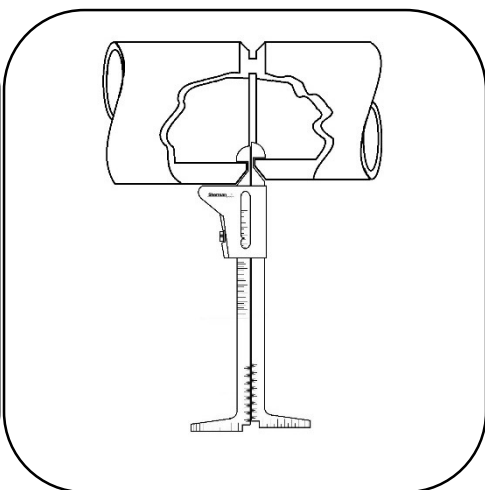
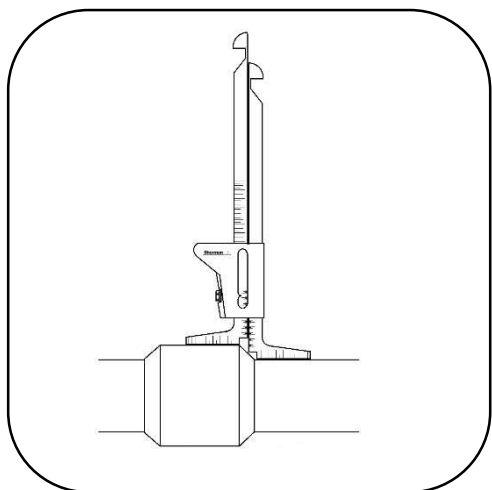
<u>Przed rozpoczęciem pomiaru należy</u>	<u>Before starting the measurement</u>
Poluzować śrubę blokującą.	Loosen the locking screw.
Ustawić powierzchnie pomiarowe w odpowiedniej pozycji, a następnie wykonać pomiar	Position the measuring surfaces as required, and then perform the measurement.

TECWELD Piotr Polak

41-943 Piekary Śląskie, ul. Szmaragdowa 21/3/6
Tel. +48 32 386 94 28

oddział:

41-909 Bytom, ul. Krzyżowa 1G
e-mail: info@tecweld.pl www.tecweld.pl



Sherman