

PALNIKI DEKARSKIE, DO LUTOWANIA I OPALANIA

Palniki dekarские, do lutowania i opalania przystosowane są do zasilania propanem lub mieszanką propan-butan.

OSTRZEŻENIA

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że układ zasilania gazem jest szczelny.

ZAPALANIE PŁOMIENIA

Odkręcić zawór na butli z gazem, a następnie zawór palnika. Zbliżyć ogień do dyszy palnika

UŻYTKOWANIE

Wielkość płomienia regulować za pomocą zaworu palnika. W przypadku palników wyposażonych w dźwignię, przy pomocy zaworu wyregulować płomień minimalny. Wciśnięcie dźwigni spowoduje natychmiastowe uzyskanie maksymalnej mocy płomienia. Zwolnienie dźwigni spowoduje powrót do minimalnej wielkości płomienia.

PARAMETRY TECHNICZNE

Średnica dyszy	Moc (kW)	Zużycie gazu (g/h)	Ciśnienie robocze (bar)
13	0,8 – 1,4	60 – 110	1,5 – 2,5
14	2,7 – 4,3	200 – 330	1,5 – 2,5
17	3,5 – 5,0	270 – 390	1,5 – 2,5
Płaska	2,8	220	1,5 – 2,5
Do rur	4,5	350	1,5 – 2,5
25	5,5 – 10	400 – 700	1,0 – 2,0
35	15 – 24	1 200 – 1 900	1,0 – 2,0
50	48 – 97	3 800 – 7 500	1,5 – 4,0
60	65 – 125	5 000 – 10 000	1,5 – 4,0

TECWELD Piotr Polak

Ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G 41-909 Bytom

tel. +48 32 386-94-28
info@tecweld.pl | www.tecweld.pl