

PALNIK DO CIĘCIA PROPANOWO – TLENOWY PC-311P

1. OPIS

Palnik Sherman PC-311P to smoczkowy (inżektorowy) palnik propanowo – tlenowy. Zmiany zakresu cięcia dokonuje się poprzez zmianę dyszy tnącej. Dopływ propanu i tlenu jest regulowany poprzez odpowiednie zawory. Palnik dostępny jest w dwóch długościach 50 i 75cm.

2. ZASTOSOWANIE

Palnik propanowo – tlenowy Sherman PC-311P przeznaczony jest do cięcia stali konstrukcyjnych węglowych i niskostopowych w zakresie 3 – 300 mm.



3. DANE TECHNICZNE

| | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------------|-----------|------------|-------------|------------|-------------|-----------|
| Grubość cięcia [mm] | 3 – 8 | 5 – 15 | 15 – 30 | 30 – 60 | 60 – 100 | 100 – 200 | 200 – 300 |
| Oznaczenie dyszy tnącej rowkowej | #0 | #1 | #2 | #3 | #4 | #5 | #6 |
| Nr katalogowy | R8TPB0 | R8TPB1 | R8TPB2 | R8TPB3 | R8TPB4 | R8TPB5 | R8TPB6 |
| Oznaczenie dyszy podgrzewającej | #1 | | | | | #2 | |
| Nr katalogowy | R8PPB1 | | | | | R8PPB2 | |
| Ciśnienie tlenu [Mpa] | 0,2 | 0,2 – 0,3 | 0,25 – 0,4 | 0,35 – 0,55 | 0,45 – 0,6 | 0,5 – 1,0 | 0,9 – 1,4 |
| Ciśnienie propanu [Mpa] | 0,01 – 0,03 | | | 0,03 – 0,04 | | 0,04 – 0,06 | |
| Prędkość cięcia [mm/min] | 650 - 700 | 450 - 650 | 450 - 300 | 350 - 250 | 250 - 150 | 150 – 75 | 50 - 75 |
| Zużycie tlenu [m ³ /h] | 1 – 1,5 | 1,5 – 2,5 | 2,5 - 4 | 4 - 8 | 8 - 11 | 10 – 20 | 20 - 30 |
| Zużycie propanu [m ³ /h] | 0,2 – 0,3 | 0,3 – 0,5 | 0,45 – 0,7 | 0,6 – 0,9 | 0,8 – 1,1 | 1 – 2,5 | 2 – 4 |

Importer:

TECWELD Piotr Polak

41-909 Bytom, ul. Krzyżowa 3

Tel. (+48 32) 38-69-428, fax (+48 32) 38-69-434,

e-mail: info@tecweld.pl

www.tecweld.pl