

WŁASNOŚCI ERGONOMICZNE PRZYŁBICY

Automatyczna przyłbica spawalnicza Sherman-profi V5 wyposażona jest w specjalne mechanizmy ułatwiające jej mocowanie i użytkowanie:

- Mechanizm regulacji pionowej (1).
- Mechanizm regulacji odległości oczu spawacza od filtra ochronnego (2).
- Mechanizm dopasowania przyłbicy do obwodu głowy spawacza (3).
- Mechanizm regulacji kąta pochylecia pomiędzy oczami spawacza a szybką filtra ochronnego (4).

Podczas odchylenia przyłbicy jej środek ciężkości jest regulowany automatycznie.

**TABELA DOBORU STOPNIA ZACIEMNIENIA**

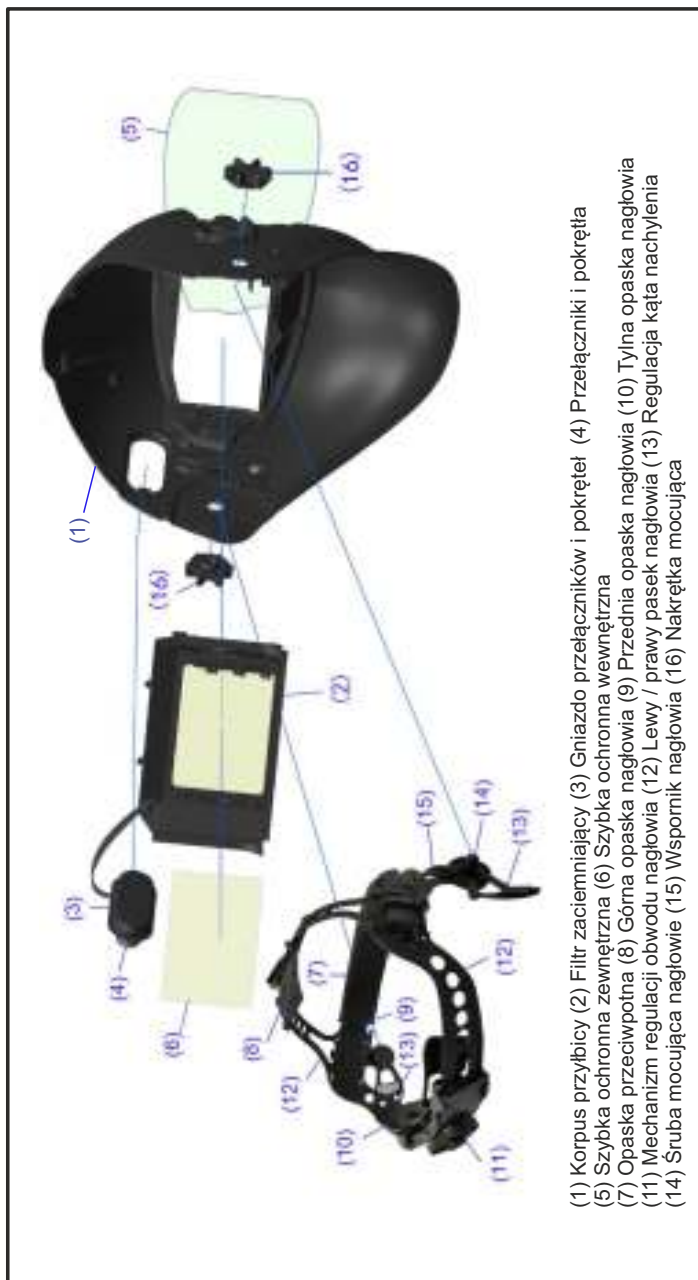
Objaśnienie skrótów:

SMAW	elektroda otulona	MAG/CO₂	MAG/CO ₂
MIG (heavy)	MIG (metale ciężkie)	SAW	elektrodozłobienie
MIG (light)	MIG (lekkie stopy)	PAC	cięcie plazmowe
TIG,GTAW	TIG, GTA	PAW	spawanie plazmowe

Metoda	Prąd łuku (w Amperach)																								
	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	
SMAW								9	10					11					12					13	14
MIG (heavy)													10	11					12					13	14
MIG (light)													10	11					12	13				14	15
TIG, GTAW							9	10					11	12					13					14	
MAG/CO ₂												10	11	12					13					14	15
SAW														10	11	12			13					14	15
PAC															11				12					13	
PAW	4	5	6	7	8	9	10	11																	15

TECWELD

TECWELD Piotr Polak oddział: 41-909 Bytom, ul. Krzyżowa 1G
ul. Szmaragdowa 21/3/6 tel. +48 32 386 94 28
41-943 Piekary Śląskie www.tecweld.pl info@tecweld.pl



- (1) Korpus przyłbicy (2) Filtr zaciemniający (3) Gniazdo przełączników i pokręteł (4) Przełączniki i pokręta
(5) Szybka ochronna zewnętrzna (6) Szybka ochronna wewnętrzna
(7) Opaska przeciwpotna (8) Górna opaska nagłowia (9) Przednia opaska nagłowia (10) Tylna opaska nagłowia
(11) Mechanizm regulacji obwodu nagłowia (12) Lewy / prawy pasek nagłowia (13) Regulacja kąta nachylenia
(14) Sruba mocująca nagłowia (15) Wspornik nagłowia (16) Nakrętka mocująca

AUTOMATYCZNA PRZYŁBICA SPAWALNICZA

Sherman® profi- **V5a** CE

INSTRUKCJA OBSŁUGI**INSTRUKCJA OBSŁUGI****Sherman**® profi- **AUTOMATYCZNA PRZYŁBICA SPAWALNICZA V5a**

Zapoznaj się z niniejszą instrukcją obsługi przed rozpoczęciem użytkowania przyłbicy!

Automatyczna przyłbica spawalnicza **Sherman-profi V5a** przeznaczona jest do ochrony twarzy i oczu przed iskrami, odpryskami i szkodliwym promieniowaniem podczas spawania elektrycznego i gazowego, lutowania, lutowania, cięża tlenem oraz szlifowania. Automatyczny filtr zaciemniający po zajarzeniu łuku samoczynnie zmienia się z jasnego na ciemny, a po zakończeniu spawania ponownie staje się jasny. Przyłbica wyposażona jest w duży wizjer o wymiarach 100 x 65mm. Cztery fotoczułki gwarantują poprawną pracę przyłbicy w każdych warunkach i położeniu. Technologia naturalnego odwzorowania kolorów TRUE COLOR poprawia komfort użytkowania. Na wewnętrznym panelu sterowniczym znajduje się przycisk „Test” pozwalający sprawdzić stan naładowania baterii wraz z diodą kontrolną. Zapalenie się diody po wciśnięciu przycisku oznacza prawidłowy stan baterii. Przyłbica jest gotowa do natychmiastowego użytkowania, wymaga jedynie dopasowania do rozmiaru głowy spawacza oraz doboru i nastawy właściwych parametrów użytkowych.

PRZED ROZPOCZĘCIEM UŻYTKOWANIA NALEŻY:

- Sprawdzić stan oraz mocowanie wewnętrznej i zewnętrznej szybki ochronnej, upewnić się czy cztery czujniki filtra nie są zabrudzone.
- Sprawdzić, czy któryś z elementów przyłbicy nie jest zużyty lub uszkodzony. Wszystkie elementy pęknięte lub porysowane należy wymienić na nowe aby uniknąć poważnych uszkodzeń ciała.
- Wybrać tryb pracy: „4-8” przy spawaniu metodami i/lub prądami wymagającymi zakresu zaciemnienia 4-8 wg DIN, „9-13” przy spawaniu metodami i/lub prądami wymagającymi zakresu zaciemnienia 9-13 wg DIN, lub „szlifowanie” (Grind).
- Po wybraniu opcji „4-8” lub „9-13” ustawić właściwy stopień zaciemnienia przy pomocy pokręta potencjometru oraz ustawić odpowiedni poziom czułości i opóźnienia.
- Po wybraniu opcji „szlifowanie” filtr pracuje ciągle w stanie jasnym, bez możliwości regulacji.
- Dopasować paski mocujące przyłbicę tak aby znajdowała się możliwie nisko na głowie i możliwie blisko twarzy.

OPIS PRODUKTU

Stopień zaciemnienia może być ustawiony przy pomocy przełącznika i pokręta na korpusie przyłbicy w zakresie 4 - 13. Należy ustawić przełącznik i pokręta potencjometru tak, aby strzałka wskazywała żądaną wartość. Zasady doboru właściwego stopnia zaciemnienia dla spawania technikami elektrycznymi przedstawia załączona tabela.

W momencie rozpoczęcia spawania filtr automatycznie zmienia się z jasnego na ciemny w ciągu 1/30000 s.

Operator ma możliwość regulacji opóźnienia przełączania filtra z ciemnego na jasny przy pomocy trójpozycyjnego przełącznika opóźnienia „Delay” umieszczonego na korpusie przyłbicy, obok pokręta dopasowania czułości „Sensitivity”. Przełącznik ten umożliwia skokową regulację czasu reakcji filtra: Short 0,3s~0,4s / Middle 0,4-0,6 / Long 0,6s~0,9s.

Płynna regulacja czułości filtra na łuk elektryczny realizowana jest pokrętelem „Sensitivity” umieszczonym na korpusie przyłbicy. Dla niskich prądów lub metody TIG zalecane są wyższe nastawy, dla wysokich lub metody MIG/MAG wartości niższe.

Operator ma możliwość zmiany trybu pracy przyłbicy przełącznikiem znajdującym się na korpusie przyłbicy. Umożliwia on przełączanie pomiędzy spawaniem (4-8 i 9-13), a szlifowaniem (Grind).

Automatyczna przyłbica spawalnicza **Sherman-profi V5a** wyposażona jest w specjalny, ergonomiczny system odchylenia, zmieniający jej punkt ciężkości względem głowy spawacza.

Przyłbica zasilana jest bateriami słonecznymi, a ponadto posiada wbudowaną baterię litową CR2450 3V. Na wewnętrznym panelu sterowniczym znajduje się przycisk „Test” i dioda sygnalizacyjna. Świecenie się diody po wciśnięciu przycisku sygnalizuje właściwy stan baterii. Miganie



bądź zgaśnięcie diody oznacza konieczność jej wymiany.

Produkt ten jest zgodny z normami europejskimi EN 379 i EN 175.

Przyłbica **Sherman-profi V5a** zapewnia całkowitą ochronę oczu i twarzy przed promieniowaniem ultrafioletowym oraz podczerwonym. Poziom ochrony przed promieniowaniem UV/IR wynosi 16 (DIN), nawet gdy filtr staje się jasny.

OSTRZEŻENIA

- Nie kłaść przyłbicy na gorące przedmioty.
- Nie otwierać automatycznego filtra zaciemniającego.
- Automatyczna przyłbica spawalnicza **Sherman-profi V5a** nie chroni przed uderzeniem dużych przedmiotów.
- Przyłbica nie chroni przed materiałami wybuchowymi ani płynami żrącymi.
- Nie dokonywać żadnych modyfikacji ani zmian konstrukcyjnych przyłbicy ani filtra.

- Nie używać części zamiennych innych niż wymienione w niniejszej instrukcji. Wszelkie modyfikacje dokonane przez użytkownika oraz stosowanie niewłaściwych części zamiennych mogą być przyczyną poważnych uszkodzeń ciała.
- W przypadku gdy filtr nie działa po zajarzeniu łuku, należy natychmiast zaprzestać dalszego użytkowania.
- Nie stosować żadnych rozpuszczalników do czyszczenia lub mycia filtra ani jakichkolwiek elementów przyłbicy.
- Chronić filtr przed wszelkimi płynami i zanieczyszczeniami.
- Regularnie czyścić powierzchnie filtra. Nie używać silnych środków czyszczących. Czujniki oraz baterie słoneczne czyścić miękką ściereczką.
- Regularnie wymieniać zewnętrzne szybki ochronne.

WYMIANA SZYBEK OCHRONNYCH

W celu wymiany wewnętrznej szybki ochronnej należy podważyć zużytą szybki i wysunąć ją do góry, a następnie założyć nową wsuwając ją od góry.

PROBLEMY I ICH ROZWIĄZYWANIE**Nieregularne zaciemnianie**

- Paski mocujące przyłbicę zostały niewłaściwie ustawione i odległość oczu od filtra jest nierówna - dopasować paski mocujące.

Filtr automatyczny nie zaciemnia się, bądź miga

- Rozładowana bateria - wymienić baterię.
- Ustawiona funkcja pracy: „szlifowanie” - przełączyć na „4-8” lub „9-13”.
- Zewnętrzna szybka ochronna filtra jest zabrudzona lub uszkodzona - wymienić szybki.
- Natężenie łuku jest zbyt niskie - ustawić przełącznik „opóźnienie” na wartość wyższą lub /i pokręta „czułość” w położenie wyższe.
- Czujniki filtra są zanieczyszczone - przeczyszczyć czujniki.

Zbyt wolne zaciemnianie filtra

- Temp. użytkowania jest zbyt niska - nie używać w temp. poniżej -5°C.

Uwaga! W przypadku niemożności rozwiązania któregoś z powyższych problemów należy natychmiast zaprzestać spawania!

DANE TECHNICZNE

Pole widzenia	100 x 65 mm
Stopień ochrony przed promieniowaniem UV/ IR	16 wg DIN
Stopień zaciemnienia w stanie jasnym	3 - 3.5 wg DIN
Zakres stopni zaciemnienia	4 - 13 wg DIN
Klasa optyczna filtra	1/1/1/1
Zasilanie	fotoczułki
Włączanie/ wyłączenie zasilania	automatyczne
Czułość	płynna regulacja
Opóźnienie przełączania - jasny/ ciemny	1/ 30000 s
- ciemny/ jasny	0.3 - 0.9 s (skokowe)
Temperatura użytkowania	-5°C ÷ 55°C
Materiał przyłbicy	nylon/ poliamid
Masa	540 g