

WŁASNOŚCI ERGONOMICZNE PRZYŁBICY

Automatyczna przyłbica spawalnicza Sherman-profi V4 wyposażona jest w specjalne mechanizmy ułatwiające jej mocowanie i użytkowanie:

- Mechanizm regulacji pionowej (1).
- Mechanizm regulacji odległości oczu spawacza od filtra ochronnego (2).
- Mechanizm dopasowania przyłbicy do obwodu głowy spawacza (3).
- Mechanizm regulacji kąta pochylecia pomiędzy oczami spawacza a szybką filtra ochronnego (4).

Podczas odchylenia przyłbicy jej środek ciężkości jest regulowany automatycznie.

**TABELA DOBORU STOPNIA ZACIEMNIENIA**

Objaśnienie skrótów:

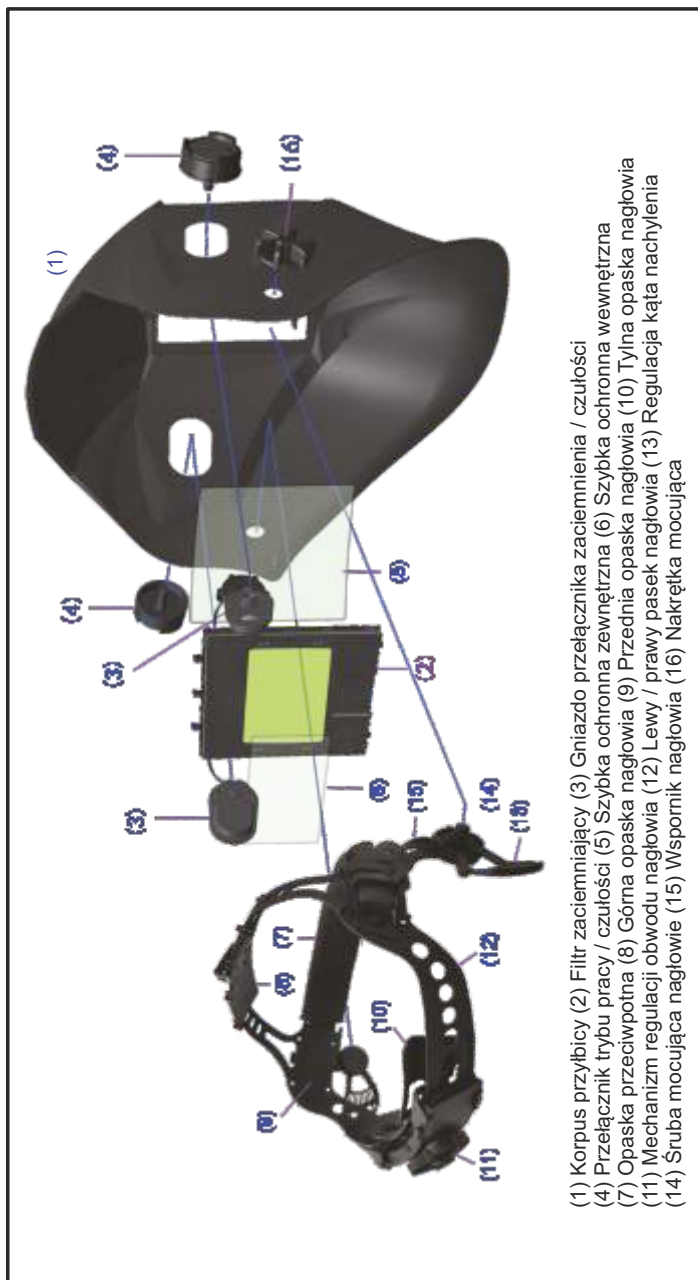
SMAW	elektroda otulona	MAG/CO₂	MAG/CO ₂
MIG (heavy)	MIG (metale ciężkie)	SAW	elektrodołobienie
MIG (light)	MIG (lekkie stopy)	PAC	cięcie plazmowe
TIG,GTAW	TIG, GTA	PAW	spawanie plazmowe

Metoda	Prąd łuku (w Amperach)																							
	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500
SMAW								9	10				11				12				13		14	
MIG (heavy)												10	11				12				13		14	
MIG (light)												10	11				12			13		14		15
TIG, GTAW					9	10						11	12				13							14
MAG/CO ₂											10	11	12				13					14		15
SAW													10	11	12	13	14	15						
PAC													11				12							13
PAW	4	5	6	7	8	9	10	11				12					13						14	15

TECWELD

TECWELD Piotr Polak
ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie

oddział: 41-909 Bytom, ul. Krzyżowa 1G
tel. +48 32 386 94 28
www.tecweld.pl info@tecweld.pl



- (1) Korpus przyłbicy (2) Filtr zaciemniający (3) Gniazdo przełącznika zaciemnienia / czułości (4) Przełącznik trybu pracy / czułości (5) Szybka ochronna zewnętrzna (6) Szybka ochronna wewnętrzna (7) Opaska przeciwpotna (8) Górna opaska nagłowia (9) Przednia opaska nagłowia (10) Tylna opaska nagłowia (11) Mechanizm regulacji obwodu nagłowia (12) Lewy / prawy pasek nagłowia (13) Regulacja kąta nachylenia (14) Sruba mocująca nagłowia (15) Wspornik mocujący (16) Nakrętka mocująca

AUTOMATYCZNA PRZYŁBICA SPAWALNICZA

TRUE COLOR

Sherman® profi- **V4** CE

INSTRUKCJA OBSŁUGI**INSTRUKCJA OBSŁUGI**

Sherman® profi- **AUTOMATYCZNA PRZYŁBICA SPAWALNICZA V4**

Zapoznaj się z niniejszą instrukcją obsługi przed rozpoczęciem użytkowania przyłbicy!

Automatyczna przyłbica spawalnicza **Sherman-profi V4** przeznaczona jest do ochrony twarzy i oczu przed iskrami, odpryskami i szkodliwym promieniowaniem podczas spawania elektrycznego i gazowego, lutowania, cięcia tlenem oraz szlifowania. Automatyczny filtr zaciemniający po zajarzeniu łuku samoczynnie zmienia się z jasnego na ciemny, a po zakończeniu spawania ponownie staje się jasny. Przyłbica wyposażona jest w duży wizjer o wymiarach 100 x 65mm. Cztery fotoczuJNIki gwarantują poprawną pracę przyłbicy w każdych warunkach i położeniu. Zastosowanie technologii pełnego odwzorowania kolorów TRUE COLOR poprawia komfort pracy. Na wewnętrznym panelu sterowniczym znajduje się przycisk „Test” pozwalający sprawdzić poprawność działania automatyki przyłbicy oraz dioda kontrolna stanu naładowania baterii. Przyłbica jest gotowa do natychmiastowego użytkowania, wymaga jedynie dopasowania do rozmiaru głowy spawacza oraz doboru i nastawy właściwych parametrów użytkowych.

PRZED ROZPOCZĘCIEM UŻYTKOWANIA NALEŻY:

- Sprawdzić stan oraz mocowanie wewnętrznej i zewnętrznej szybki ochronnej, upewnić się czy cztery czujniki filtra nie są zabrudzone.
- Sprawdzić, czy któryś z elementów przyłbicy nie jest zużyty lub uszkodzony. Wszystkie elementy pęknięte lub porysowane należy wymienić na nowe aby uniknąć poważnych uszkodzeń ciała.
- Wybrać tryb pracy: „4-8” przy spawaniu metodami i/lub prądami wymagającymi zakresu zaciemnienia 4-8 wg DIN, „9-13” przy spawaniu metodami i/lub prądami wymagającymi zakresu zaciemnienia 9-13 wg DIN, lub „szlifowanie” (Grind).
- Po wybraniu opcji „4-8” lub „9-13” sprawdzić poprawność działania przyłbicy wciskając przycisk „Test”, ustawić właściwy stopień zaciemnienia przy pomocy pokrętki potencjometru oraz ustawić odpowiedni poziom czułości i opóźnienia.
- Po wybraniu opcji „szlifowanie” filtr pracuje ciągle w stanie jasnym, bez możliwości regulacji.
- Dopasować paski mocujące przyłbicę tak aby znajdowała się możliwie nisko na głowie i możliwie blisko twarzy.

OPIS PRODUKTU

Stopień zaciemnienia może być ustawiony przy pomocy przełącznika i pokrętki na korpusie przyłbicy w zakresie 4 -13. Należy ustawić przełącznik i pokrętkę potencjometru tak, aby strzałka wskazywała żądaną wartość. Zasady doboru właściwego stopnia zaciemnienia dla spawania technikami elektrycznymi przedstawia załączona tabela.

W momencie rozpoczęcia spawania filtr automatycznie zmienia się z jasnego na ciemny w ciągu 1/25000 s.

Operator ma możliwość regulacji opóźnienia przełączania filtra z ciemnego na jasny przy pomocy trójpozycyjnego przełącznika opóźnienia „Delay” umieszczonego na korpusie przyłbicy, obok pokrętki dopasowania czułości „Sensitivity”. Przełącznik ten umożliwia skokową regulację czasu reakcji filtra: Short 0,3s~0,4s / Middle 0,4-0,6 / Long 0,6s~0,9s.

Płynna regulacja czułości filtra na łuk elektryczny realizowana jest pokrętką „Sensitivity” umieszczoną na korpusie przyłbicy. Dla niskich prądów lub metody TIG zalecane są wyższe nastawy, dla wysokich lub metody MIG/MAG wartości niższe.

Operator ma możliwość zmiany trybu pracy przyłbicy przełącznikiem znajdującym się na korpusie przyłbicy. Umożliwia on przełączenie pomiędzy spawaniem (4-8 i 9-13), a szlifowaniem (Grind).

Automatyczna przyłbica spawalnicza **Sherman-profi V4** wyposażona jest w specjalny, ergonomiczny system odchylenia, zmieniający jej punkt ciężkości względem głowy spawacza.

Przyłbica zasilana jest bateriami słonecznymi, a ponadto posiada wbudowaną baterię litową CR2450 3V. Na wewnętrznym panelu sterowniczym znajduje się diodowy wskaźnik poziomu naładowania baterii. Świecenie się diody sygnalizuje właściwy stan baterii. Zgaśnięcie diody oznacza konieczność ich wymiany.



Produkt ten jest zgodny z normami europejskimi EN 379 i EN ISO 16321-2.

Przyłbica **Sherman-profi V4** zapewnia całkowitą ochronę oczu i twarzy przed promieniowaniem ultrafioletowym oraz podczerwonym. Poziom ochrony przed promieniowaniem UV/IR wynosi 16 (DIN), nawet gdy filtr staje się jasny.

OSTRZEŻENIA

- Nie kłaść przyłbicy na gorące przedmioty.
- Nie otwierać automatycznego filtra zaciemniającego.
- Automatyczna przyłbica spawalnicza **Sherman-profi V4** nie chroni przed uderzeniem dużych przedmiotów.
- Przyłbica nie chroni przed materiałami wybuchowymi ani płynami żrącymi.
- Nie dokonywać żadnych modyfikacji ani zmian konstrukcyjnych przyłbicy ani filtra.

- Nie używać części zamiennych innych niż wymienione w niniejszej instrukcji. Wszelkie modyfikacje dokonane przez użytkownika oraz stosowanie niewłaściwych części zamiennych mogą być przyczyną poważnych uszkodzeń ciała.
- W przypadku gdy filtr nie działa po zajarzeniu łuku, należy natychmiast zaprzestać dalszego użytkowania.
- Nie stosować żadnych rozpuszczalników do czyszczenia lub mycia filtra ani jakichkolwiek elementów przyłbicy.
- Chronić filtr przed wszelkimi płynami i zanieczyszczeniami.
- Regularnie czyścić powierzchnie filtra. Nie używać silnych środków czyszczących. Czujniki oraz baterie słoneczne czyścić miękką ściereczką.
- Regularnie wymieniać zewnętrzne szybki ochronne.

WYMIANA SZYBK OCHRONNYCH

W celu wymiany szybki ochronnej należy wyjąć filtr, a następnie usunąć uszkodzoną / zużytą szybkę. Następnie założyć nową oraz upewnić się czy została osadzona stabilnie i ponownie założyć filtr.

PROBLEMY I ICH ROZWIĄZYWANIE**Filtr automatyczny nie zaciemnia się, bądź miga**

- Sprawdzić stan baterii, w razie konieczności dokonać jej wymiany.
- Ustawiona funkcja pracy: „Szlifowanie” - przełączyć na „4-8” lub „9-13”.
- Zewnętrzna szybka ochronna filtra jest zabrudzona lub uszkodzona - wymienić szybkę.
- Natężenie łuku jest zbyt niskie - ustawić przełącznik „opóźnienie” na wartość wyższą lub/i pokrętkę „czułość” w położenie wyższe.
- Czujniki filtra są zanieczyszczone - przeczyszczyć czujniki.

Nieregularne zaciemnienie

- Paski mocujące przyłbicę zostały niewłaściwie ustawione i odległość oczu od filtra jest nierówna - dopasować paski mocujące.

Zbyt wolne zaciemnienie filtra

Temp. użytkowania jest zbyt niska - nie używać w temp. poniżej -5°C.

Uwaga! W przypadku niemożności rozwiązania któregoś z powyższych problemów należy natychmiast zaprzestać spawania!

DANE TECHNICZNE

Pole widzenia	100 x 65 mm
Stopień ochrony przed promieniowaniem UV/ IR	16 wg DIN
Stopień zaciemnienia w stanie jasnym	3,5 wg DIN
Zakres stopni zaciemnienia	4 - 13 wg DIN
Klasa optyczna filtra	1/1/1/1
Zasilanie	fotoczuJNIwo
Włączanie / wyłączanie zasilania	automatyczne
Czułość	płynna regulacja
Opóźnienie przełączania - jasny/ciemny	1/ 25000 s
- ciemny/jasny	0,3 - 0,9 s (skokowe)
Temperatura użytkowania	-5°C ÷ 55°C
Materiał przyłbicy	nylon/ poliamid
Masa	500 g