WŁASNOŚCI ERGONOMICZNE PRZYŁBICY

Automatyczna przyłbica spawalnicza **Sherman V1a** wyposażona jest w specjalne mechanizmy ułatwiające jej mocowanie i użytkowanie:

- Mechanizm regulacji odległości oczu spawacza od filtra ochronnego (rys. A).
- Mechanizm regulacji pionowej odległości pomiędzy oczami spawacza a filtrem ochronnym (rys. B).
- Mechanizm regulacji kąta pochylenia pomiędzy oczami spawacza a szybką filtra ochronnego (rys. C).

Podczas odchylania przyłbicy jej środek ciężkości jest regulowany automatycznie.

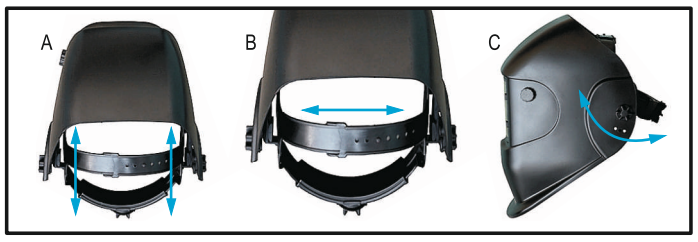


TABELA DOBORU STOPNIA ZACIEMNIENIA

Objaśnienie skrótów:

SMAW	elektroda otulona	**MAG/CO2**	MAG/CO_2
MIG (heavy)	MIG (metale ciężkie)	**SAW**	elektrożłobienie
MIG (light)	MIG (lekkie stopy)	**PAC**	cięcie plazmowe
TIG,GTAW	TIG, GTA	**PAW**	spawanie plazmowe

Metoda	Prąd łuku (w amperach) 0.5 1 2.5 5 10 15 20 30 40 60 80 100 125 150 175 200 225 250 275 300 350 400 450 500
SMAW	9 10 11 12 13 14
MIG (heavy)	10 11 12 13 14
MIG (light)	10 11 12 13 14 15
TIG, GTAW	9 10 11 12 13 14
MAG/CO_2	10 11 12 13 14 15
SAW	10 11 12 13 14 15
PAC	11 12 13
PAW	8 9 10 11 12 13 14 15

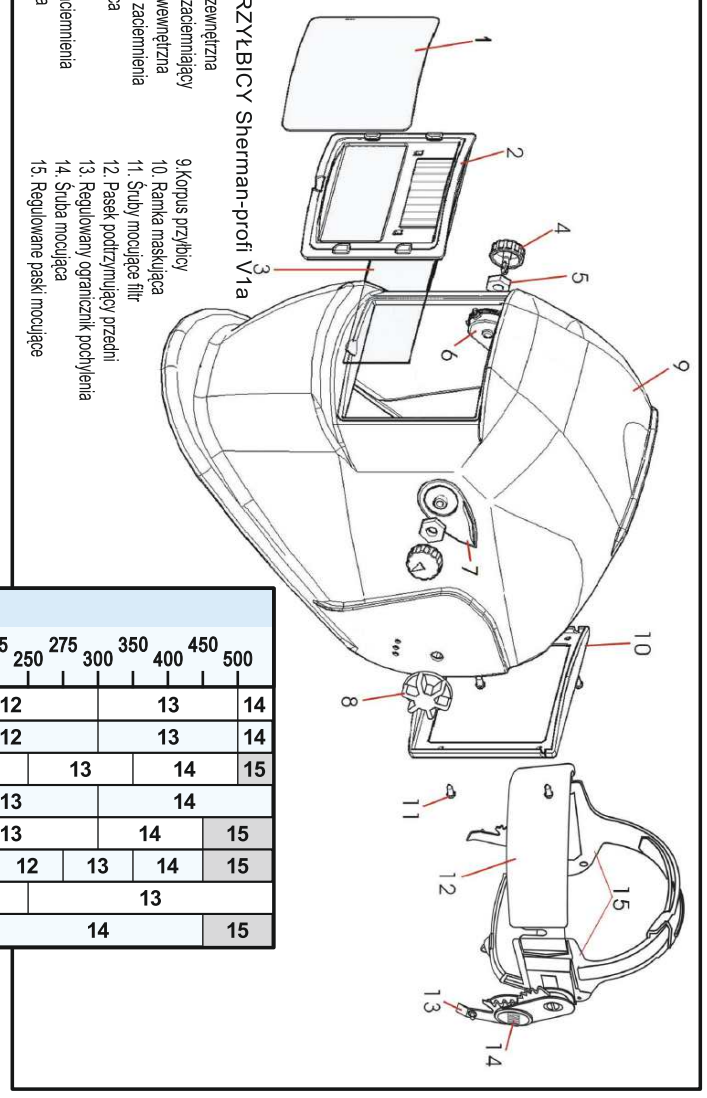
TECWELD

TECWELD Piotr Polak
ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie

oddział: 41-909 Bytom, ul. Krzyżowa 1G
tel. +48 32 386 94 28
www.tecweld.pl info@tecweld.pl

BUDOWA PRZYŁBICY Sherman-profi V1a

1. Szybka ochronna zewnętrzna
2. Automatyczny filtr zaciemniający
3. Szybka ochronna wewnętrzna
4. Pokrętło czułości / zaciemnienia
5. Nakrętka kontrująca
6. Potencjometr
7. Skala czułości / zaciemnienia
8. Nakrętka blokująca
9. Korpus przyłbicy
10. Ramka maskująca
11. Śruby mocujące filtr
12. Pasek podtrzymujący przedni
13. Regulowany ogranicznik pochylenia
14. Śruba mocująca
15. Regulowane paski mocujące



v1.6 21.01.26

AUTOMATYCZNA
PRZYŁBICA SPAWALNICZA



TRUE COLOR

Sherman® V1a CE

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Sherman® V1a

AUTOMATYCZNA
PRZYŁBICA SPAWALNICZA

! Prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi przed rozpoczęciem użytkowania przyłbicy.

Automatyczna przyłbica spawalnicza Sherman V1a przeznaczona jest do ochrony twarzy i oczu przed iskrami, odpryskami i szkodliwym promieniowaniem podczas spawania oraz szlifowania. Automatyczny filtr zaciemniający po zajarzeniu łuku samoczynnie zmienia się z jasnego na ciemny, a po zakończeniu spawania ponownie staje się jasny. Zastosowana technologia pełnego odwzorowania kolorów TRUE COLOR zapewnia wysoki komfort pracy.

Automatyczna przyłbica spawalnicza Sherman V1a jest gotowa do natychmiastowego użytkowania, wymaga dopasowania do rozmiaru głowy spawacza oraz doboru właściwego stopnia zaciemnienia w zależności od przeznaczenia.

PRZED ROZPOCZĘCIEM UŻYTKOWANIA NALEŻY:

- Sprawdzić stan zewnętrznej szybki ochronnej, upewnić się czy dwa czujniki filtra nie są zabrudzone. Sprawdzić również, czy wewnętrzna i zewnętrzna szybka ochronna są umocowane w sposób trwały i pewny.
- Sprawdzić, czy któryś z elementów przyłbicy nie jest zużyty lub uszkodzony. Wszystkie elementy pęknięte lub porysowane należy bezzwłocznie wymienić na nowe, aby uniknąć poważnych uszkodzeń ciała.
- Wybrać tryb pracy: “spawanie” (Welding) lub “szlifowanie” (Grinding).
- Po wybraniu opcji “spawanie” ustawić właściwy stopień zaciemnienia przy pomocy pokrętła potencjometru oraz ustawić odpowiedni poziom czułości i i opóźnienia.
- Po wybraniu opcji "szlifowanie" filtr pracuje ciągle w jasnym stanie zaciemnienia, bez możliwości regulacji.
- Dopasować paski mocujące przyłbicę tak aby znajdowała się możliwie nisko na głowie i możliwie blisko twarzy.

ZMIANA STOPNIA ZACIEMNIENIA

Stopień zaciemnienia może być ustawiony ręcznie w zakresie 9 -13. Należy ustawić pokrętło potencjometru tak, aby strzałka wskazywała żądaną wartość. Zasady doboru właściwego stopnia zaciemnienia przedstawia tabela.

OPIS PRODUKTU

Automatyczna przyłbica spawalnicza Sherman V1a wyposażona jest w specjalny, ergonomiczny system odchylania, zmieniający jej punkt ciężkości względem głowy spawacza.

W momencie rozpoczęcia spawania filtr automatycznie zmienia się z jasnego na ciemny w ciągu 1/ 30000 s.

Operator ma możliwość regulacji opóźnienia przełączania filtra z ciemnego na jasny przy pomocy trójpozycyjnego przełącznika opóźnienia “Delay time” umieszczonego na panelu wewnętrznym przyłbicy. Przełącznik ten umożliwia skokową regulację czasu reakcji filtra: Short 0,25s~0,35s / Middle 0,35s~0,5s / Long 0,5s~0,8s.

Płynna regulacja czułości filtra na łuk elektryczny realizowana jest pokrętłem “Sensitivity” umieszczonym na korpusie przyłbicy. Dla niskich prądów lub metody TIG zalecane są wyższe nastawy, dla wysokich lub metody MIG /MAG wartości niższe.

Operator ma możliwość zmiany trybu pracy przyłbicy przełącznikiem “Mode”. Umożliwia on przełączanie pomiędzy spawaniem (Welding), a szlifowaniem (Grinding).

Przyłbica zasilana jest bateriami słonecznymi, a ponadto posiada dwie wbudowane baterie litowe 3V.

Produkt ten jest zgodny z normami EN 379 i EN ISO 16321-2 oraz ze standardem ANSI Z87.1-1989.

Nowoczesne automatyczne filtry zaciemniające zapewniają całkowitą ochronę oczu i twarzy przed promieniowaniem ultrafioletowym oraz podczerwonym. Poziom ochrony przed promieniowaniem UV/IR wynosi 16 (DIN), nawet gdy filtr staje się jasny.

OSTRZEŻENIE !

Automatycznej przyłbicy spawalniczej Sherman V1a nie należy używać do spawania laserem ani spawania gazowego.

Nie kłaść przyłbicy na gorące przedmioty.

Nie otwierać automatycznego filtra zaciemniającego.

Automatyczna przyłbica spawalnicza Shermani V1a nie chroni przed uderzeniem dużych przedmiotów.

Przyłbica nie chroni przed materiałami wybuchowymi ani płynami żrącymi.

Nie dokonywać żadnych modyfikacji ani zmian konstrukcyjnych przyłbicy ani filtra.

Nie używać części zamiennych innych niż wymienione w niniejszej instrukcji.

Wszelkie modyfikacje dokonane przez użytkownika oraz stosowanie niewłaściwych części zamiennych mogą być przyczyną poważnych uszkodzeń ciała.

W przypadku gdy filtr nie działa po zajarzeniu łuku, należy natychmiast zaprzestać dalszego użytkowania.

Nie stosować żadnych rozpuszczalników do czyszczenia lub mycia filtra ani jakichkolwiek elementów przyłbicy.

Chronić filtr przed wszelkimi płynami i zanieczyszczeniami.

Regularnie czyścić powierzchnie filtra. Nie używać silnych środków czyszczących. Czujniki oraz baterie słoneczne czyścić miękką ściereczką. Regularnie wymieniać zewnętrzne szybki ochronne.

PROBLEMY I ICH ROZWIĄZYWANIE

Nieregularne zaciemnianie

- Paski mocujące przyłbicę zostały niewłaściwie ustawione i odległość oczu od filtra jest nierówna - dopasować paski mocujące.

Filtr automatyczny nie zaciemnia się, bądź miga

- Ustawiona funkcja pracy: "szlifowanie" - przełączyć na "spawanie”.
- Zewnętrzna szybka ochronna filtra jest zabrudzona lub uszkodzona - wymienić szybkę.
- Natężenie łuku jest zbyt niskie - ustawić przełącznik “opóźnienie” na wartość wyższą lub / i pokrętło “czułość” w położenie wyższe.
- Czujniki filtra są zanieczyszczone - przeczyścić czujniki.

Zbyt wolne zaciemnianie filtra

- Temperatura użytkowania jest zbyt niska - nie używać w temp. poniżej -5°C.

Słaba widoczność

- Wewnętrzna / zewnętrzna szybka ochronna filtra lub filtr są zanieczyszczone - wymienić szybki, wyczyścić filtr.
- Światło otoczenia jest zbyt słabe - poprawić oświetlenie.
- Niewłaściwie dobrany stopień zaciemnienia - zmienić stopień zaciemnienia.

Przyłbica rusza się na głowie lub ślizga

- Paski mocujące ustawione są niewłaściwie - poprawić paski mocujące.

Uwaga! W przypadku niemożności rozwiązania któregoś z powyższych problemów należy natychmiast zaprzestać spawania!

KONSERWACJA PRZYŁBICY

Wymiana szybek ochronnych

W celu wymiany szybki ochronnej należy odsunąć uszkodzoną / zużytą szybkę ciągnąc za środkową część szybki (patrz rysunek obok). Następnie założyć nową szybkę i upewnić się czy została osadzona stabilnie i pewnie.



Czyszczenie przyłbicy

Korpus przyłbicy myć ciepłą wodą z mydłem. Filtr czyścić przy pomocy miękkiej ściereczki. Nie zanurzać w wodzie ani innym płynie. Nie używać rozpuszczalników.

DANE TECHNICZNE

Pole widzenia	95 x 36 mm
Wymiary filtra	110 x 90 x 9 mm
Stopień ochrony przed promieniowaniem UV/ IR	16 wg DIN
Stopień zaciemnienia w stanie jasnym	4 wg DIN
Zakres stopni zaciemnienia	9 - 13 wg DIN
Zasilanie	fotoogniwo
Włączanie / wyłączanie zasilania	automatyczne
Czułość	płynna regulacja
Opóźnienie przełączania - jasny / ciemny	1/ 30000 s
- ciemny / jasny	0.25 - 0.8 s (skokowe)
Temperatura użytkowania	-5 °C ÷ 55 °C
Temperatura przechowywania	-20 °C ÷ 70 °C
Materiał przyłbicy	nylon / poliamid
Masa	450 g