

## DYSZE BLOKOWE ANME I PNME

Dysze blokowe stosowane w palnikach ręcznych TWC1 oraz przecinarkach SNAIL, COPIER i WORM.



### DANE TECHNICZNE:

| Nr dyszy | Grubość cięcia [mm] | Ciśnienie tlenu [MPa] | Ciśnienie gazu palnego [MPa] | Prędkość cięcia [mm/min] | Nr katalogowy    |                |
|----------|---------------------|-----------------------|------------------------------|--------------------------|------------------|----------------|
|          |                     |                       |                              |                          | Acetylenowa ANME | Propanowa PNME |
| 1        | 1 – 5               | 0.25-0.35             | >0.03                        | 400-320                  | ANME1            | PNME1          |
| 2        | 5 – 10              | 0.25-0.35             | >0.03                        | 350-280                  | ANME2            | PNME2          |
| 3        | 10 – 30             | 0.30-0.40             | >0.04                        | 300-240                  | ANME3            | PNME3          |
| 4        | 30 – 60             | 0.30-0.40             | >0.04                        | 260-200                  | ANME4            | PNME4          |
| 5        | 60 – 100            | 0.40-0.60             | >0.04                        | 210-170                  | ANME5            | PNME5          |
| 6        | 100-300             | 0.50-0.70             | >0.04                        | 180-100                  | ANME6            | PNME6          |