

DRUT DO SPAWANIA STALI NIERDZEWNEJ METODĄ MIG I TIG ER308LSi I ER316LSi

Drut chromowo-niklowy ER308LSi i ER316LSi przeznaczony jest do spawania austenitycznych stali nierdzewnych typu 18-8. Domieszka krzemu poprawia własności spawalnicze, takie jak zdolność do zwilżania. Drut znajduje zastosowanie w przemyśle chemicznym i spożywczym, jak również do spawania rurociągów, rur i kotłów. Dostępny jest na szpuli D100 1kg, D200 5kg i D300 15 kg, oraz w postaci prętów 1000mm w tubie 5 kg.



ER308LSi				
	Pręty 1000 mm tuba 5 kg	Szpula D100 1 kg	Szpula D200 5 kg	Szpula D300 15 kg
Ø	Nr katalogowy	Nr katalogowy	Nr katalogowy	Nr katalogowy
0,8	-	7811664	7811666	7811668
1,0	-	7811665	7811667	7811891
1,2	-	-	7812052	7811669
1,6	7811670	-	-	-
2,0	7811671	-	-	-
2,4	7811672	-	-	-
3,2	7811892	-	-	-

Drut ER316LSi				
	Pręty 1000 mm tuba 5 kg	Szpula D100 1 kg	Szpula D200 5 kg	Szpula D300 15 kg
Ø	Nr katalogowy	Nr katalogowy	Nr katalogowy	Nr katalogowy
0,8	-	7811673	7811675	7811678
1,0	-	7811674	7811676	7811679
1,2	-	-	7811677	7811680
1,6	7811681	-	-	-
2,0	7811682	-	-	-
2,4	7811683	-	-	-
3,2	7811893	-	-	-