PALNIK DO CIĘCIA TWC1 Z DŹWIGNIĄ TLENU TNĄCEGO

Palnik TWC1 to palnik bezsmoczkowy, w którym mieszanie gazów następuje w dyszy blokowej. Przeznaczony jest do cięcia tlenem konstrukcyjnych stali węglowych i niskostopowych w zakresie 3 – 300 mm W zależności od zastosowanej dyszy możliwe jest cięcie acetylenem lub propanem. Palnik współpracuje z dyszami blokowymi typu PNME oraz ANME kompatybilnymi z dyszami firmy BOC. Występuje w trzech wersjach długości - 50cm, 75cm i 100cm. Każda z długości dostępna jest z kątami główki 75º i 90º.



DANE TECHNICZNE:

Długość	**50 cm**		**75 cm**		**100 cm**	
Kąt główki	75º	90º	75º	90º	75º	90º
Gaz palny	Acetylen, propan w zależności od zastosowanej dyszy					
Zakres cięcia	3-300 mm					
Nr katalogowy:	**GNTWC1-50-75**	**GNTWC1-50-90**	**GNTWC1-75-75**	**GNTWC1-75-90**	**GNTWC1-100-75**	**GNTWC1-100-90**

DYSZE TNĄCE ANME I PNME



		Nr katalogowy	
Nr dyszy	Zakres cięcia	**ANME (acetylen)**	**PNME (propan)**
1	1 – 5	**ANME1**	**PNME1**
2	5 – 10	**ANME2**	**PNME2**
3	10 – 30	**ANME3**	**PNME3**
4	30 – 60	**ANME4**	**PNME4**
5	60 – 100	**ANME5**	**PNME5**
6	100 - 300	**ANME6**	**PNME6**

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 3,41-909 Bytom
tel. +48 32 386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl