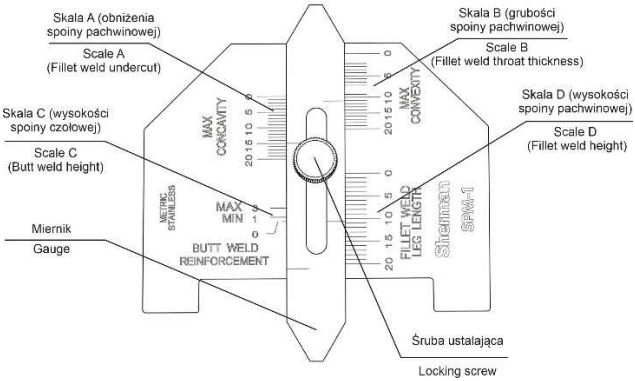
Sherman

Spoinomierz SPM-1 / Weld gauge SPM-1

Spoinomierz SPM-1 służy do pomiaru wysokości spoiny czołowej oraz wysokości, grubości i obniżenia spoiny pachwinowej.
Spoinomierz wykonany jest ze stali nierdzewnej i charakteryzuje się zwartą budową, łatwością obsługi i szerokim zakresem zastosowań.

SPM-1 Weld Gauge is designed for the measurement of butt weld height as well as fillet weld height, fillet weld throat thickness, and fillet weld depression. The gauge is made of stainless steel and features a compact design, ease of operation, and a wide range of applications.



Dane techniczne / Specifications

Mierzona wielkość	**Measured Parameter**	**Zakres pomiarowy Measurement Range**
Wysokość spoiny czołowej [mm]	Butt weld height [mm]	0 – 3
Wysokość spoiny pachwinowej [mm]	Fillet weld height [mm]	0 – 20
Grubość spoiny pachwinowej [mm]	Fillet weld throat thickness [mm]	0 - 20
Obniżenie spoiny pachwinowej [mm]	Fillet weld depression [mm]	0 – 20

Uwagi ogólne / General notes

Nie należy przechowywać spoinomierza razem z innymi narzędziami aby uniknąć jego uszkodzenia	Do not store the weld gauge together with other tools to avoid damage.
Nie czyścić podziałek spoinomierza roztworami organicznymi.	Do not clean the gauge scales with organic solvents.

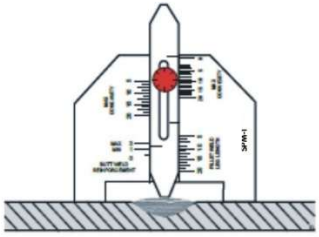
TECWELD Piotr Polak
41-943 Piekary Śląskie, ul. Szmaragdowa 21/3/6
Tel. +48 32 386 94 28

oddział:
41-909 Bytom, ul. Krzyżowa 1G
e-mail: info@tecweld.pl www.tecweld.pl

Metody pomiaru

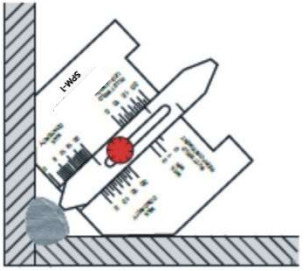
Pomiar wysokości spoiny czołowej.
Przyłożyć spoinomierz do spoiny jak na rysunku. Wysunąć miernik aż dotknie lica spoiny. Odczytać wynik ze skali C.

Measurement of Butt Weld Height
Place the weld gauge on the weld as shown in the illustration. Extend the measuring probe until it touches the weld face. Read the measurement from Scale C.



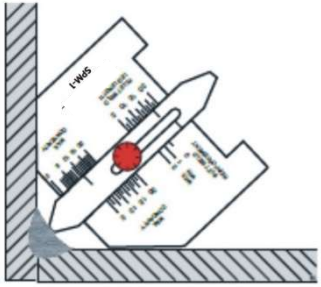
Pomiar grubości spoiny pachwinowej.
Ustawić spoinomierz jak na rysunku. Wysunąć miernik do zetknięcia z licem spoiny. Odczytać wynik ze skali B

Measurement of Fillet Weld Throat Thickness
Position the weld gauge as shown in the illustration. Extend the measuring probe until it comes into contact with the weld face. Read the measurement from Scale B.



Pomiar obniżenia spoiny pachwinowej.
Ustawić spoinomierz jak na rysunku. Wysunąć miernik do zetknięcia z licem spoiny. Odczytać wynik ze skali A

Measurement of Fillet Weld Depression
Position the weld gauge as shown in the illustration. Extend the measuring probe until it comes into contact with the weld face. Read the measurement from Scale A.



Pomiar wysokości spoiny pachwinowej.
Ustawić spoinomierz na powierzchni spawanej przy krawędzi spoiny. Wysunąć miernik główny do zetknięcia z prostopadłą ścianą przeciwległego elementu. Odczytać wynik ze skali D.

Measurement of Fillet Weld Height
Position the weld gauge on the welded surface at the edge of the weld. Extend the main measuring probe until it contacts the perpendicular surface of the opposite member. Read the measurement from Scale D.

