

Sherman

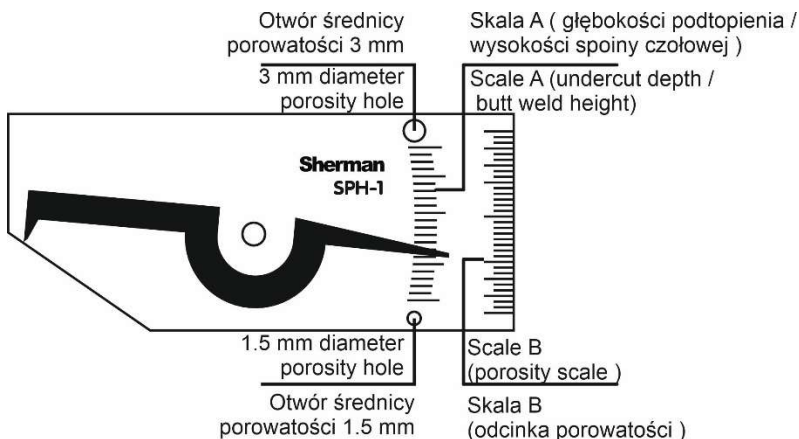
Spoinomierz SPH-1 / Weld gauge

Spoinomierz SPH-1 służy do pomiaru wysokości spoiny czołowej oraz głębokości podtopienia spoiny pachwinowej. Pozwala także ocenić wielkość porów i pęcherzy (wad spoiny).

Spoinomierz wykonany jest ze stali nierdzewnej i charakteryzuje się zwartą budową, łatwością obsługi i szerokim zakresem zastosowań.

The SPH-1 weld gauge is designed for measuring butt weld reinforcement height and fillet weld undercut depth. It also enables the assessment of the size of pores and blowholes (weld discontinuities).

Manufactured from stainless steel, the SPH-1 weld gauge features a compact design, ease of use, and a wide range of applications.



Dane techniczne

Specifications

Mierzona wielkość	Mesured Dimension	Wymiary/dimenssion
Wysokość spoiny czołowej [mm]	Butt weld reinforcement height [mm]	0 – 6
Głębokość podtopienia [mm]	Undercut depth [mm]	0 – 6
Odcinek porowatości [mm]	Porosity lenght [mm]	0 - 25
Średnica porowatości [mm]	Porosity Diameter [mm]	1.5; 3.0

Uwagi ogólne

General notes

Nie należy przechowywać spoinomierza razem z innymi narzędziami aby uniknąć jego uszkodzenia	Do not store the weld gauge together with other tools to avoid damage.
Nie czyścić podziałek spoinomierza roztworami organicznymi.	Do not clean the gauge graduations with organic solvents

TECWELD Piotr Polak

41-943 Piekary Śląskie, ul. Szmaragdowa 21/3/6

Tel. +48 32 386 94 28

oddział:

41-909 Bytom, ul. Krzyżowa 1G

e-mail: info@tecweld.pl www.tecweld.pl

Sherman

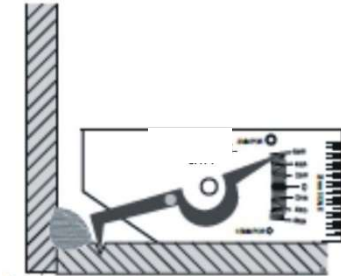
Metody pomiaru / Measurement Procedures

Pomiar głębokości podtopienia.

Przyłożyć spoinomierz do spoiny jak na rysunku. Wysunąć miernik aż dotknie dna podtopienia. Odczytać wynik ze skali A.

Measurement of Undercut Depth

Place the weld gauge against the weld as shown in the figure. Extend the measuring slider until it touches the bottom of the undercut. Read the measurement on Scale A



Pomiar wysokości spoiny czołowej.

Ustawić spoinomierz jak na rysunku. Wysunąć miernik aż dotknie najwyższego punktu spoiny. Odczytać wynik ze skali A.

Measurement of Butt Weld Reinforcement Height

Position the weld gauge as shown in the figure. Extend the measuring slider until it touches the highest point of the weld. Read the measurement on **Scale A**.

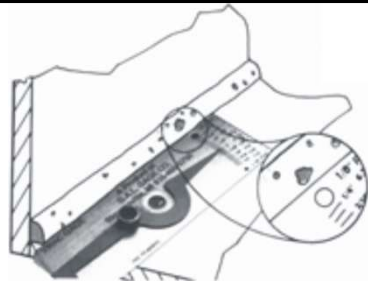


Pomiar średnicy porów spoiny..

Ustawić spoinomierz jak na rysunku. Przy pomocy otworów określić średnicę porów i pęcherzy spoiny.

Measurement of Weld Pore Diameter

Position the weld gauge as shown in the figure. Using the gauge holes, determine the diameter of weld pores and blowholes.



Pomiar ilości porów na jednostkę długości..

Ustawić spoinomierz jak na rysunku. Określić ilość wad spoiny na jednostkę długości wg skali B

Measurement of the Number of Pores per Unit Length

Position the weld gauge as shown in the figure. Determine the number of weld discontinuities per unit length using Scale B.

