

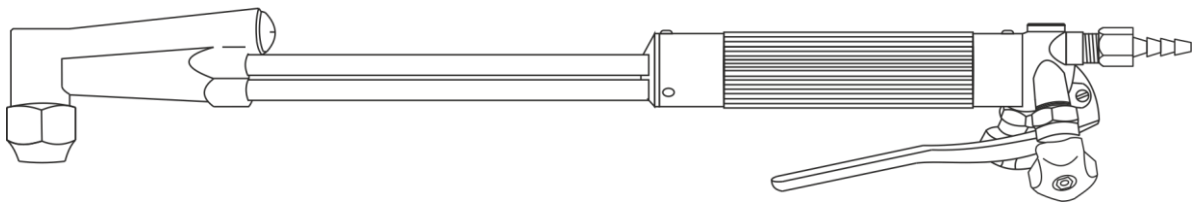
Sherman®

INSTRUKCJA OBSŁUGI

PALNIK DO CIĘCIA TWC2 Z DŹWIGNIĄ TLENU TNĄCEGO

1. OPIS

Palnik TWC2 to palnik smoczkowy, w którym mieszanie gazów następuje w główce palnika. Przeznaczony jest do cięcia mieszanką tlenowo-propanową lub tlenu i gazu ziemnego. Palnik współpracuje z dyszami typu 6290 NX kompatybilnymi z dyszami firmy Harris. Przeznaczony jest do cięcia tlenem konstrukcyjnych stali węglowych i niskostopowych w zakresie 3–300 mm.



2. DANE TECHNICZNE

Długość	50 cm	75 cm
Gaz palny	Propan, gaz ziemny	
Zakres cięcia	3-300 mm	
Nr katalogowy:	7811557	7811585

3. PRZYGOTOWANIE DO PRACY

Dobrać właściwą dyszę tnącą w zależności od rodzaju wykonywanych prac. Dokręcić dyszę nakrętką dociskową do uzyskania szczelności. Nałożyć węże na króćce przyłączeniowe (tlenowy pokrętło niebieskie, gaz palny pokrętło czerwone). Węże muszą być czyste i wolne od resztek smarów. Należy sprawdzić czy nie posiadają pęknięć, nacięć lub przepaleń. W przypadku stwierdzenia jakiegokolwiek uszkodzenia węża wymienić go na nowy, nie podejmować prób naprawy. Węże zacisnąć na króćcach opaskami zaciskowymi. Zamontować bezpieczniki przypalnikowe.

4. SPRAWDZENIE SZCZELNOŚCI

Podłączyć palnik, upewnić się, że zawory palnika są zamknięte. Napędzić palnik gazami, poprzez odkręcenie zaworów na butlach. Sprawdzić szczelność wszystkich połączeń za pomocą preparatu do wykrywania nieszczelności. W przypadku stwierdzenia nieszczelności usunąć ją poprzez silniejsze dokręcenie. W razie niemożności usunięcia nieszczelności oddać palnik do naprawy w autoryzowanym serwisie. **Praca palnikiem wskazującym jakiegokolwiek nieszczelności jest zabroniona i grozi poważnym wypadkiem!** Jeżeli instalacja jest szczelna, zamknąć zawory obydwu butli i otworzyć wszystkie zawory palnika, aby zmniejszyć ciśnienie w przewodach i usunąć ewentualne zabrudzenia. Zamknąć reduktory gazu, a następnie zamknąć zawory palnika.

5. ZAPALANIE PALNIKA I REGULACJA PŁOMIENIA

Przed każdym zapaleniem palnika należy przedmuchać instalację, aby usunąć mieszaninę gazów palnych, mogących być przyczyną wybuchu lub cofnięcia płomienia. Czynność tę należy wykonywać wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach!

1. Sprawdzić czy reduktory i zawory palnika są zamknięte. Powoli otworzyć zawory butli, aby nie nastąpił gwałtowny wzrost ciśnienia w reduktorach. Na reduktorze gazu palnego ustawić właściwe ciśnienie robocze.
2. Otworzyć zawór gazu palnego, poczekać aż gaz wypełni palnik i usunie z niego powietrze, a następnie zamknąć zawór.
3. Na reduktorze tlenu ustawić właściwe ciśnienie robocze. Otworzyć zawór tlenowy palnika, poczekać aż tlen wypełni palnik i usunie z niego powietrze, a następnie zamknąć zawór.

Sherman®

4. Otworzyć częściowo zawór tlenowy, a po stwierdzeniu wypływu tlenu otworzyć częściowo zawór gazu palnego i zapalić palnik.
5. Wyregulować płomień poprzez powolne otwarcie zaworu tlenowego i gazu palnego
6. Otworzyć dźwignię tlenu tnącego i rozpocząć cięcie
7. Aby zgasić palnik zamknąć najpierw zawór gazu palnego, a następnie zaworu tlenowego.
8. Przy dłuższych przerwach w pracy zamknąć dopływ gazów do palnika poprzez zamknięcie zaworów na butlach, a następnie wypuścić gazy z węży i palnika poprzez krótkotrwałe otwarcie zaworów palnika

6. INSTRUKCJA BHP

W trakcie pracy palnikiem należy przestrzegać ogólnie znanych przepisów dotyczących palników, węży, reduktorów i butli do gazów oraz wymagań p.poż obowiązujących przy użytkowaniu gazów technicznych. Szczególnie należy przestrzegać następujących zaleceń:

- Zachować pełną szczelność wszystkich połączeń palnika. Należy pamiętać, że gaz palny zmieszany z powietrzem tworzy mieszkankę wybuchową. Nie wolno sprawdzać szczelności połączeń otwartym płomieniem!
- W przypadku zatkania się podczas pracy otworu w dyszy natychmiast zgasić palnik i przeczyszczyć otwór.
- Zapalonego palnika nie odkładać w czasie przerw w pracy. Palnik trzymać tak, aby płomień był skierowany w dół lub w górę i nie mógł poparzyć osób stojących obok.
- Należy zwracać uwagę, aby płomień palnika oraz iskry i odpryski metalu powstające podczas cięcia nie mogły dosięgnąć węży, reduktorów, butli z gazem, itp.
- Zabrania się używać palnika w pobliżu materiałów łatwopalnych i wybuchowych.
- W czasie dłuższych przerw w eksploatacji palnika, zawory butlowe powinny być zamknięte.
- Butle do gazów technicznych należy chronić przed nadmiernym nagrzaniem lub oziębieniem. Zawór butlowy należy otwierać powoli.
- Zabrania się jakichkolwiek przeróbek i modyfikacji palnika przez użytkowników.

7. SPECYFIKACJA KOMPLETU

- | | |
|---------------------------------------------------|--------|
| 1. Palnik TWC2 | 1 szt. |
| 2. króciec przyłączeniowy tlenowy + nakrętka | 1 kpl. |
| 3. króciec przyłączeniowy gazu palnego + nakrętka | 1 kpl. |

8. WYKAZ STANDARDOWYCH CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Nazwa	Nr katalogowy	Zakres cięcia
1. Dysza tnąca	H6290-00	5 – 10mm
	H6290-0	10 – 15mm
	H6290-1	15 – 25mm
	H6290-2	25 – 50mm
	H6290-3	50 – 75mm
	H6290-4	75 – 150mm
	H6290-5	150 – 200mm
	H6290-6	200 – 300mm
2. Nakrętka mocująca dyszę	7811558	