

## SYNERGICZNA SPAWARKA INWERTOROWA DIGIMIG 200 PULSE Z PULSEM ORAZ PODWÓJNYM PULSEM

Synergiczna spawarka DIGIMIG 200 Pulse jest najbardziej innowacyjnym na rynku polskim urządzeniem do spawania ręcznego stali i metali kolorowych metodami MIG/MAG, MMA (elektrodą otuloną) i Lift TIG. Urządzenie skierowane jest do zawodowców ceniących wysoką jakość i niezawodność. Stosowane może być również do lutowania cienkich (do 3 mm) blach ocynkowanych. Spawarka umożliwia podłączenie uchwytu typu Spool Gun (SG).

Cyfrowe sterowanie pozwala na pełną regulację parametrów, dynamiki łuku, charakterystyki oraz manualnego lub synergicznego trybu pracy w metodzie MIG/MAG. Zastosowanie w spawarce ustawień synergicznych dla stali zwykłej, nierdzewnej oraz stopów aluminium znacznie upraszcza jej obsługę i pozwala na użytkowanie przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów. **Zastosowanie pulsu lub podwójnego pulsu umożliwia uzyskanie lepszej jakości spoiny, wysokiej estetyki przy bardzo dużej wydajności.**

Urządzeniem można spawać metodą standardowego MMA lub MMA z pulsacją, która pozwala na uzyskanie wyższej jakości spoiny. W MMA można regulować ARC FORCE, HOT START oraz wyłączać VRD.

DIGIMIG 200 Pulse umożliwia spawanie metodą TIG z pulsacją DC wraz z regulacją charakterystyki pulsu. Spawarka umożliwia wykorzystanie kilku trybów pracy łącznie z opcją spawania punktowego. Urządzenie posiada pamięć ostatniego ustawienia, czyli po jego wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry. Możliwe jest również zapamiętanie 35 zestawów ustawień z łatwym dostępem do trybu zapisu/odtworzenia programu. Na wewnętrznej stronie pokrywy komory szpuli umieszczony został skrócony poradnik dla spawacza ułatwiający bieżącą obsługę urządzenia ze szczegółowym opisem dostępu do regulowanych parametrów pracy.

**Spawarka wyposażona jest w unikatowy uchwyt MIG z pokrętkiem w rękojeści umożliwiającym zdalną regulację napięcia/prądu spawania podczas pracy w trybie synergicznym.**

W komplecie znajdują się także przewód masowy, przewód elektrodowy, oraz rolka do spawania aluminium.



### Wyposażenie standardowe:





**TECWELD Piotr Polak**

ul. Szmaragdowa 21/3/6  
41-943 Piekary Śląskie  
NIP: 645-139-20-28  
REGON: 273599940

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom  
tel. +48 32 386-94-28, +48 32 281-22-18  
+48 32 387-12-38, fax +48 32 386-94-34

strona 2 z 4

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl  
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice  
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



	<b>DIGIMIG 200 PULSE</b>
Napięcie zasilania	230V 50Hz
Maksymalny pobór mocy	7,7 kVA
Znamionowy prąd spawania /cykl pracy	MIG: 200A / 60%; MMA: 200A / 60%; TIG: 200A / 60%
Zakres regulacji prądu spawania MIG	24 – 200 A
Zakres regulacji prądu spawania MMA	20 – 200 A
Zakres regulacji prądu spawania TIG	10 – 200 A
Zakres regulacji napięcia spawania (MIG)	17,5 – 24,7 V
Zakres regulacji prędkości podawania drutu:	2 – 14 m/min
Zakres regulacji indukcyjności	-50 – +50%
Zakres regulacji przedwypływu gazu	0 – 10 s
Zakres regulacji powypływu gazu	0,1 – 50 s
Zakres regulacji częstotliwości pulsu	TIG, MMA: 0,1 – 99 Hz; D-PULSE MIG: 0,5 – 5 Hz.
Zakres regulacji funkcji ARC FORCE (MMA)	0 – 100%
Zakres regulacji funkcji HOT START (MMA - prąd)	20 – 200 A
Zakres regulacji funkcji HOT START (MMA - czas)	0 – 99 ms
Średnice szpuli z drutem	100mm, 200mm
Maksymalny pobór prądu	26,5 A (MIG) 33,7 A (MMA) 21,5 A (TIG)
Masa (bez osprzętu)	12 kg
Wymiary	495 x 210 x 345 mm
<b>Nr katalogowy</b>	<b>7812202</b>