

ZESTAW SPAWARKA INWERTOROWA MIG 140 FLUX Z PRZYŁBICĄ FG-3 I DRUTEM SAMOOSŁONOWYM 0,8 0,45KG



399,00 zł

Inwertyr IGBT, prąd spawania 100A (60%), zasilanie AC 230V 50Hz, spawanie bez gazu.

Numer katalogowy: 7813082



Spawarka **MIG 140 FLUX** przeznaczona jest wyłącznie do **bezgazowego spawania stalowym proszkowym drutem samoosłonowym**, dzięki czemu nie ma potrzeby stosowania butli z gazem. Sprzęt polecany jest głównie do zastosowań hobbystycznych oraz do lekkich, dorywczych prac warsztatowych.

Urządzenie jest wyjątkowo proste w obsłudze, **prędkość podawania drutu dobierana jest automatycznie**. Bardzo małe wymiary, niska waga i pasek naramienny powodują, że spawarka jest bardzo wygodna w transporcie i przechowywaniu.

Urządzenie współpracuje ze szpulami drutu D100 (1kg).

W komplecie znajdują się zintegrowany uchwyt MIG i przewód masowy z zaciskiem kleszczowym.

Przyłbica FG-3 przeznaczona jest do ochrony twarzy i oczu przed iskrami, odpryskami i szkodliwym promieniowaniem podczas spawania oraz szlifowania. Wykonana jest z wysokiej jakości estetycznego i trwałego tworzywa sztucznego. Pewny i precyzyjny system regulacji nagłowia umożliwia łatwe dopasowanie do rozmiaru głowy spawacza. Pod unoszoną klapą z filtrem spawalniczym znajduje się przezroczysta szybka chroniąca oczy podczas szlifowania.

Drut proszkowy samoosłonowy KING-S E71T-GS marki Sherman przeznaczony jest do spawania bez osłony gazowej stali węglowych zwykłej i podwyższonej wytrzymałości nieprzekraczającej 540 MPa. Znajduje zastosowanie w prefabrykacji, budownictwie, produkcji zbiorników, sprzętu rolniczego itp. Używany zarówno przy produkcji jak i naprawach urządzeń.

ZASTOSOWANIE

1. Przeznaczony do wszystkich pozycji spawania, spoin jednowarstwowych pachwinowych i doczołowych, podczas spawania automatycznego i półautomatycznego.
2. Może być stosowany do stali aluminiowanych i galwanizowanych o grubości 1,2 – 5,0 mm.
3. Opracowany do ogólnego zastosowania, gdy nie ma wymogów odporności uderowej.
4. Zalecana polaryzacja DC: „-” na drucie.

Numer katalogowy	7813082
Kod EAN	5903686618284
Metody spawania/cięcia/inne	MIG/MAG
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	100
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Max prąd i cykl główne	100 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	58

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Napięcie spawania MIG [V]	15 - 18
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	2,6
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	12
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	100
Wymiary rolki [mm]	28x8 (7x7)
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	Podajnik 2-rolkowy, Spawanie bez gazu, Sterowanie analogowe
Zabezpieczenie sieci [A]	10
Nr seryjny	Tak
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	4,5
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	32 x 12 x 18,6

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy MIG TW-14 typu Einhell 2 m](#)
- [Przewód masowy](#)



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-263 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman® hobby		
Type: MIG-140FL		Model: MIG 140 FLUX		
		EN IEC 60974-1		
	-50Hz	35A/15V-100A/18V		
	U _i =58V	X	60%	100%
		I _h	100A	80A
		U _h	18V	17V
	1-50Hz	U _i =230V	I _{max} =12A	I _{ref} =8.2A
IP 23S		S/N:		



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
 41-943 Piekary Śląskie
 NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
 ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
 tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
 konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
 PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244