

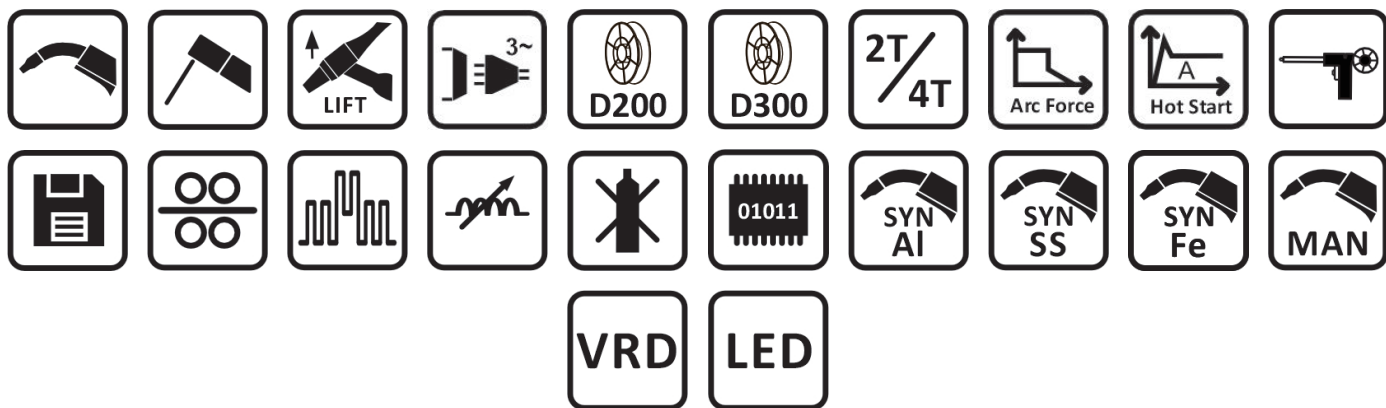
SYNERGICZNA SPAWARKA INWERTOROWA DIGIMIG 500 PULSE



15105,00 zł

Synergiczny inwertyr IGBT, prąd spawania 500A (45%), sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 3x400V, MIG, MMA, TIG Lift, lutowanie, podwójny puls, wyświetlacz LED

Numer katalogowy: 7812711



Synergiczna spawarka **DIGIMIG 500 PULSE** służy do spawania stali i metali kolorowych oraz lutowania cienkich blach ocynkowanych. Urządzenie skierowane jest do zawodowców ceniących wysoką jakość i niezawodność. DIGIMIG 500 PULSE umożliwia spawanie metodami **MMA, MMA z pulsem, TIG Lift, TIG Lift z pulsem oraz MIG/MAG**. Spawanie metodą MIG/MAG może być prowadzone z wykorzystaniem **pojedynczego oraz podwójnego pulsu**. Urządzenie wyposażone jest w **wydzielony podajnik drutu** oraz **zintegrowaną chłodnicę**.

Metoda MIG/MAG może być stosowana w trybie manualnym oraz z wykorzystaniem programów synergicznych. Spawarka posiada **ustawienia synergiczne** dla stali węglowej, nierdzewnej oraz stopów aluminium.

Dzięki **zmianie polaryzacji** urządzenie pozwala spawać metodą MIG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Wieszak na uchwyt spawalniczy pomaga utrzymać porządek i zwiększa bezpieczeństwo pracy.

W komplecie znajdują się uchwyt MIG chłodzony cieczą, przewód elektrodowy, przewód masowy, przewód zespolony o długość 4,8m oraz zestaw rolek do stali i aluminium.

Numer katalogowy	7812711
Kod EAN	5903686618062
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 3x400
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	500
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	500
Max prąd spawania TIG AC [A]	500
Cykl pracy MMA [%]	45
Cykl pracy TIG [%]	50
Max prąd i cykl główne	500 A 45%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	76
Prędkość dojazdowa podajnika	1-15
Napięcie spawania MIG [V]	15 - 39
Przedwypływ gazu [s]	0 - 10
Powypływ gazu MIG [s]	0,1-50
Częstotliwość pulsu MMA [Hz]	0,1 - 99

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	0,1 - 99
Częstotliwość pulsu MIG [Hz]	0,5 - 5
Szerokość pulsu MMA [%]	9-95
Szerokość pulsu TIG [%]	5-95
Szerokość pulsu MIG [%]	20-80
Czas spawania punktowego MIG [s]	0,1-9,9
Czas przerwy spawania punktowego MIG [s]	0,1 - -25,5
Czas upalania drutu [s]	-50 - +50%
Max pobór mocy MMA [kVA}	24
Max pobór mocy TIG [kVA]	17,6
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	24
Max pobór prądu MMA [A]	42
Max pobór prądu TIG [A]	27
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	200, 300
Wymiary rolki [mm]	30x22x10 2RA
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Arc Force, Gas Test, Gniazdo zasilania AC 36 V, Hot Start, Opcja Spool Gun, Pamięć ustawień, Podajnik 4-rolkowy, Podwójny Puls, Powypływ gazu MIG, Prędkość dojazdowa podajnika, Przedwypływ gazu, Puls MIG, Puls MMA, Puls TIG, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Szybki wysuw drutu, Ustawienia manualne, VRD, Wyświetlacz LED, Zintegrowana chłodnica, Synergia aluminium, Synergia stal nierdzewna
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Nr seryjny	Tak
Waga [kg]	77
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	106 x 69 x 152

Wypożyczenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy MIG TW-501/3m](#)
- [Przewód masowy](#)

TECWELD Piotr Polak

- Przewód elektrodowy
- Rolka do stali 30x22x10 2RA – fi0,8-1,0
- Rolka do aluminium 30x22x10 2RA – fi1,2-1,6
- Wkład stalowy niepowlekany Ø1,2 3 m
- Wkład teflonowy żółty MIG/MAG 3 m



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman digitec	
Type: MCU MIG-501DP PRO		Model: DIGIMIG 500 PULSE	
EN IEC 60974-1			
MMA: 20A/20.8V-500A/48V TIG: 20A/10.8V-500A/30V MIG: 20A/15V-500A/28V			
X 45% 50% 45% 100% 100% 100%			
U _i =76V 500A 500A 500A 335A 353A 353A			
U _i 40V 30V 39V 33.4V 24.1V 33.4V			
U _i =400V MMA I _{max} =42A MMA I _{max} =20.3A			
TIG I _{max} =27A TIG I _{max} =15.5A			
MIG I _{max} =42A MIG I _{max} =20.3A			
IP 21		S/N:	

TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman digitec	
Type: WS-7L		S/N:	
EN IEC 60974-2			
U _i =230V ±10% 1-50Hz		I _{max} =1.1A	
IP21			
P _{max} =1.5kW		P _{max} =0.3MPa	

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244