

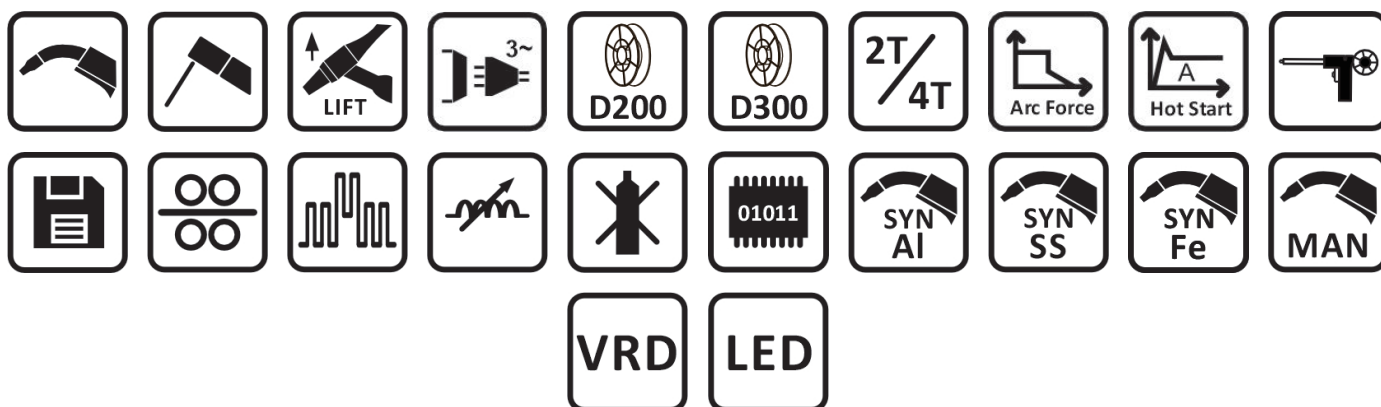
SYNERGICZNA SPAWARKA INWERTOROWA DIGIMIG 500 PULSE



13499,00 zł

Synergiczny inwertyor IGBT, prąd spawania 500A (45%), sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 3x400V, MIG, MMA, TIG Lift, lutowspawanie, podwójny puls, wyświetlacz LED

Numer katalogowy: 7812711



Synergiczna spawarka **DIGIMIG 500 PULSE** służy do spawania stali i metali kolorowych oraz lutowania cienkich blach ocynkowanych. Urządzenie skierowane jest do zawodowców ceniących wysoką jakość i niezawodność. DIGIMIG 500 PULSE umożliwia spawanie metodami **MMA, MMA z pulsem, TIG Lift, TIG Lift z pulsem oraz MIG/MAG**. Spawanie metodą MIG/MAG może być prowadzone z wykorzystaniem **pojedynczego oraz podwójnego pulsu**. Urządzenie wyposażone jest w **wydzielony podajnik drutu** oraz **zintegrowaną chłodnicę**.

Metoda MIG/MAG może być stosowana w trybie manualnym oraz z wykorzystaniem programów synergicznych. Spawarka posiada **ustawienia synergiczne** dla stali węglowej, nierdzewnej oraz stopów aluminium.

Dzięki **zmianie polaryzacji** urządzenie pozwala spawać metodą MIG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Wieszak na uchwyt spawalniczy pomaga utrzymać porządek i zwiększa bezpieczeństwo pracy.

W komplecie znajdują się uchwyt MIG chłodzony cieczą, przewód elektrodowy, przewód masowy, przewód zespolony o długość 4,8m oraz zestaw rolek do stali i aluminium.

Numer katalogowy	7812711
Kod EAN	5903686618062
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 3x400
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	500
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	500
Max prąd spawania TIG AC [A]	500
Cykl pracy MMA [%]	45
Cykl pracy TIG [%]	50
Max prąd i cykl główne	500 A 45%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	76
Prędkość dojazdowa podajnika	1-15
Napięcie spawania MIG [V]	15 - 39
Przedwypływ gazu [s]	0 - 10
Powypływ gazu MIG [s]	0,1-50
Częstotliwość pulsu MMA [Hz]	0,1 - 99

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	0,1 - 99
Częstotliwość pulsu MIG [Hz]	0,5 - 5
Szerokość pulsu MMA [%]	9-95
Szerokość pulsu TIG [%]	5-95
Szerokość pulsu MIG [%]	20-80
Czas spawania punktowego MIG [s]	0,1-9,9
Czas przerwy spawania punktowego MIG [s]	0,1 - -25,5
Czas upalania drutu [s]	-50 - +50%
Max pobór mocy MMA [kVA}	24
Max pobór mocy TIG [kVA]	17,6
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	24
Max pobór prądu MMA [A]	42
Max pobór prądu TIG [A]	27
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	200, 300
Liczba rolek w podajniku	4
Wymiary rolki [mm]	30x22x10 2RA
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Arc Force, Gas Test, Gniazdo zasilania AC 36 V, Hot Start, Opcja Spool Gun, Pamięć ustawień, Podajnik 4-rolkowy, Podwójny Puls, Powypływ gazu MIG, Prędkość dojazdowa podajnika, Przedwypływ gazu, Puls MIG, Puls MMA, Puls TIG, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Szybki wysuw drutu, Ustawienia manualne, VRD, Wyświetlacz LED, Zintegrowana chłodnica, Synergia aluminium, Synergia stal nierdzewna
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Nr seryjny	Tak
Waga [kg]	77
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	106 x 69 x 152

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Wyposażenie w komplecie

- Uchwyt spawalniczy MIG TW-501/3m
- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Rolka do stali 30x22x10 2RA - fi0,8-1,0
- Rolka do aluminium 30x22x10 2RA - fi1,2-1,6
- Wkład stalowy niepowlekany Ø1,2 3 m
- Wkład teflonowy żółty MIG/MAG 3 m



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6	oddział handlowy:	info@tecweld.pl www.tecweld.pl
41-943 Piekary Śląskie	ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom	konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
NIP: 645-139-20-28	tel: (+48) 32-386-94-28	PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6			Sherman® — digitec —		
Type: MCU MIG-501DP PRO		Model: DIGIMIG 500 PULSE		EN IEC 60974-1	
		MMA 20A/20 8V-500A/40V TIG 20A/10 8V-500A/30V MIG 20A/15V-500A/38V			
		MMA	TIG	MIG	MMA
		45%	50%	45%	100%
		500A	500A	500A	353A
		40V	30V	39V	33.4V
		U _i =76V	I ₂	U ₂	33.4V
		U _i =400V	MMA I _{max} =42A	MMA I _{avg} =20.3A	
		3-50Hz	TIG I _{max} =27A	TIG I _{avg} =15.5A	
		IP 21	MIG I _{max} =42A	MIG I _{avg} =20.3A	
		S/N:	20241115-020		

TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6			Sherman® — digitec —		
Type:		S/N: ZL12024102516		EN IEC 60974-2	
WS-7L					
		U _i =230V ±10% 1-60Hz		I _{1max} =1,1A	
		IP21			
		P _{1 1min} =1,5kW		P _{max} =0,3MPa	

TECWELD Piotr Polak