

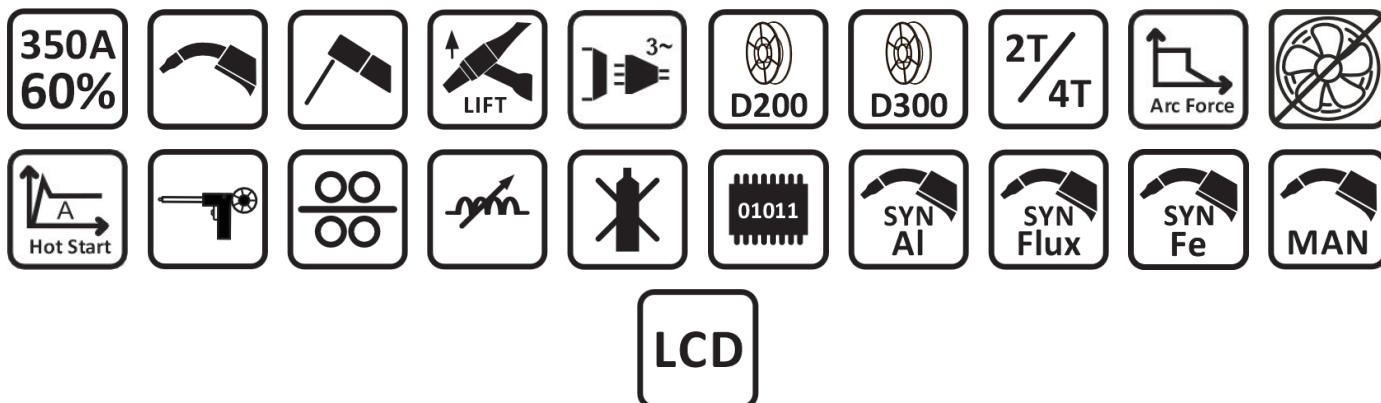
SYNERGICZNA SPAWARKA INWERTOROWA DIGIMIG 350 COMBO LCD



4922,00 zł

Synergiczny inwertyor IGBT, prąd spawania 350A (60%), sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 3x400V 50Hz, MIG, MMA, TIG Lift, lutospawanie, kolorowy wyświetlacz LCD

Numer katalogowy: 7812700



LCD

Synergiczna spawarka DIGIMIG 350 COMBO LCD służy do spawania stali i metali kolorowych oraz lutowania cienkich blach ocynkowanych. Umożliwia spawanie metodami **MMA, TIG Lift**, oraz **MIG**. Metoda MIG może być stosowana w trybie manualnym oraz z wykorzystaniem programów synergicznych. Dzięki **zmianie polaryzacji** urządzenie pozwala spawać metodą MIG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Cyfrowe sterowanie, bardzo duży (7") kolorowy wyświetlacz **LCD**, intuicyjne menu i zastosowane w spawarce **ustawienia synergiczne** dla stali węglowej oraz stopów aluminium znacznie upraszcza jej obsługę.

Podczas spawania metodą MMA można regulować **funkcje HOT START, ARC FORCE** oraz wyłączać **VRD**.

Wieszak na uchwyt spawalniczy pomaga utrzymać porządek i zwiększa bezpieczeństwo pracy. Dzięki zastosowaniu **funkcji Fan Stop** wyłączającej wentylator przy niskim obciążeniu spawarki znacznie ograniczony został poziom hałasu.

W komplecie znajdują się uchwyt MIG, przewód masowy oraz zestaw rolek do stali 0,8/1,0 i 1,0/1,2.

Numer katalogowy	7812700
Kod EAN	5903686617782
Max prąd i cykl główne	350 A 60%
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 3x400
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	300
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	350
Max prąd spawania TIG AC [A]	350
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	64
Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 18
Prędkość dojazdowa podajnika	4-10

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Napięcie spawania MIG [V]	16,5-31,5
Korekcja napięcia spawania	-5 - +5
Powypływ gazu MIG [s]	0,1-2
Max pobór mocy MMA [kVA]	12,1
Max pobór mocy TIG [kVA]	12,1
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	12,1
Max pobór prądu MMA [A]	20
Max pobór prądu TIG [A]	18
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	23
Śr. szpuli z drutem \emptyset [mm]	200, 300
Wymiary rolki [mm]	30x22x10 2RA
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Arc Force, Fan Stop, Gas Test, Gniazdo zasilania AC 36 V, Hot Start, Mikrokontroler (MCU), Opcja Spool Gun, Podajnik 4-rolkowy, Powypływ gazu MIG, Prędkość dojazdowa podajnika, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Szybki wysuw drutu, Ustawienia manualne, Wybór elektrody, Wyświetlacz LCD, Synergia aluminium, Synergia drut samoosłonowy
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Nr seryjny	Tak
Waga [kg]	48
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	950 x 560 x 860

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy Tecweld TW-36/3m](#)
- [Przewód masowy](#)
- [Zestaw rolek do stali 0,8/1,0 i 1,0/1,2](#)

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman digitec					
Type: MIG-350		Model: DIGIMIG 350 COMBO LCD					
		EN IEC 60974-1					
	-50Hz	MMA: 10A/20.4V-300A/32V		TIG: 10A/10.4V-350A/24V			
		MIG: 50A/16.5V-350A/31.5V					
S	U _i =64V	X 60%	60%	60%	100%	100%	100%
		I 300A	350A	350A	232A	271A	271A
		U _a 32.0V	24.0V	31.5V	29.3V	20.8V	27.6V
	3-50Hz	U _i =400V	MMA I _a =20A		MMA I _a =16A		
			TIG I _a =18A		TIG I _a =14A		
			MIG I _a =23A		MIG I _a =18A		
IP 21S		S/N:					

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244