

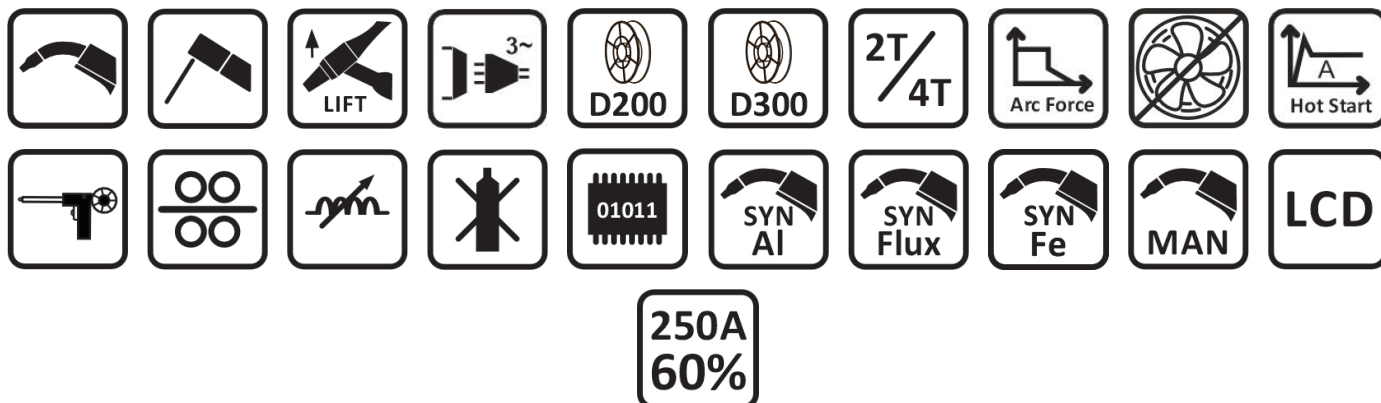
SYNERGICZNA SPAWARKA INWERTOROWA DIGIMIG 250 COMBO LCD



4062,00 zł

Synergiczny inwertyor IGBT, prąd spawania 250A (60%), sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 3x400V 50Hz, MIG, MMA, TIG Lift, lutowspawanie, kolorowy wyświetlacz LCD

Numer katalogowy: 7812699



Synergiczna spawarka DIGIMIG 250 COMBO LCD służy do spawania stali i metali kolorowych oraz lutowania cienkich blach ocynkowanych. Umożliwia spawanie metodami **MMA, TIG Lift,** oraz **MIG**. Metoda MIG może być stosowana w trybie manualnym oraz z wykorzystaniem programów synergicznych. Dzięki **zmianie polaryzacji** urządzenie pozwala spawać metodą MIG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Cyfrowe sterowanie, bardzo duży (7") kolorowy wyświetlacz **LCD**, intuicyjne menu i zastosowane w spawarce **ustawienia synergiczne** dla stali węglowej oraz stopów aluminium znacznie upraszcza jej obsługę.

Podczas spawania metodą MMA można regulować **funkcje HOT START, ARC FORCE** oraz wyłączać **VRD**.

Wieszak na uchwyt spawalniczy pomaga utrzymać porządek i zwiększa bezpieczeństwo pracy. Dzięki zastosowaniu **funkcji Fan Stop** wyłączającej wentylator przy niskim obciążeniu spawarki znacznie ograniczony został poziom hałasu.

W komplecie znajdują się uchwyt MIG, przewód masowy oraz zestaw rolek do stali 0,8/1,0 i 1,0/1,2

Numer katalogowy	7812699
Kod EAN	5903686617768
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 3x400
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	230
Max prąd spawania TIG DC [A]	250
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	250
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	70
Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 18
Prędkość dojazdowa podajnika	4-10
Napięcie spawania MIG [V]	16,5 - 26,5

Korekcja napięcia spawania	-5 - +5
Powpływ gazu MIG [s]	0,1-2
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	9,3
Max pobór mocy MMA [kVA}	9,3
Max pobór mocy TIG [kVA]	9,3
Max pobór prądu MMA [A]	14
Max pobór prądu TIG [A]	11
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	14
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	200, 300
Wymiary rolki [mm]	30x10x12 4Rn
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Arc Force, Fan Stop, Gas Test, Gniazdo zasilania AC 36 V, Hot Start, Mikrokontroler (MCU), Opcja Spool Gun, Podajnik 4-rolkowy, Powpływ gazu MIG, Prędkość dojazdowa podajnika, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Szybki wysuw drutu, Ustawienia manualne, Wybór elektrody, Wyświetlacz LCD, Synergia aluminium, Synergia drut samoosłonowy
Max prąd i cykl główne	250 A 60%
Zabezpieczenie sieci [A]	16
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Nr seryjny	Tak
Waga [kg]	47,2
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	950 x 560 x 860

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy TW-24/3m](#)
- [Przewód masowy](#)
- [Zestaw rolek do stali 0,8/1,0 i 1,0/1,2](#)

TECWELD Piotr Polak



TECWELD Piotr Polak 41-043 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman digitec																													
Type: MIG-250		Model: DIGIMIG 250 COMBO LCD																													
		EN IEC 60974-1																													
		MMA: 10A/20.4V-230A/29.2V TIG: 10A/10.4V-250A/20V MIG: 50A/16.5V-250A/26.5V																													
		<table><tr><th></th><th>MMA</th><th>TIG</th><th>MIG</th><th>MMA</th><th>TIG</th><th>MIG</th></tr><tr><td>X</td><td>60%</td><td>60%</td><td>100%</td><td>100%</td><td>100%</td><td>100%</td></tr><tr><td>I_a</td><td>230A</td><td>250A</td><td>250A</td><td>178A</td><td>194A</td><td>194A</td></tr><tr><td>U_a</td><td>29.2V</td><td>20.0V</td><td>26.5V</td><td>27.1V</td><td>17.7V</td><td>23.7V</td></tr></table>			MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG	X	60%	60%	100%	100%	100%	100%	I _a	230A	250A	250A	178A	194A	194A	U _a	29.2V	20.0V	26.5V	27.1V	17.7V	23.7V
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG																									
X	60%	60%	100%	100%	100%	100%																									
I _a	230A	250A	250A	178A	194A	194A																									
U _a	29.2V	20.0V	26.5V	27.1V	17.7V	23.7V																									
		<table><tr><th></th><th>MMA I_a = 14A</th><th>MMA I_a = 11A</th></tr><tr><td>TIG I_a = 11A</td><td></td><td></td></tr><tr><td>MIG I_a = 14A</td><td></td><td></td></tr><tr><td>MIG I_a = 11A</td><td></td><td></td></tr></table>			MMA I _a = 14A	MMA I _a = 11A	TIG I _a = 11A			MIG I _a = 14A			MIG I _a = 11A																		
	MMA I _a = 14A	MMA I _a = 11A																													
TIG I _a = 11A																															
MIG I _a = 14A																															
MIG I _a = 11A																															
		U _a = 400V																													
IP 21S		S/N:																													

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244