

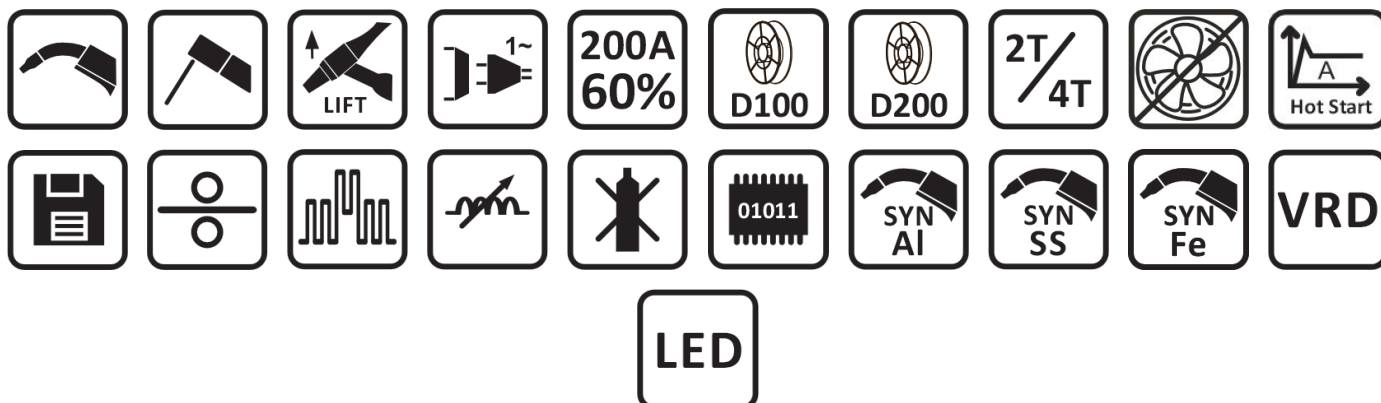
SYNERGICZNA SPAWARKA INWERTOROWA DIGIMIG 210 TWINPULSE



2166,00 zł

Synergiczny inwerty IGBT, prąd spawania 200A (60%), sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, Lift TIG, puls, podwójny puls.

Numer katalogowy: 7812707



Synergiczna spawarka DIGIMIG 210 TWINPULSE służy do spawania ręcznego stali węglowych i nierdzewnych oraz metali kolorowych. Umożliwia spawanie metodami MMA (elektrodą otuloną), TIG Lift, MIG/MAG oraz lutowanie. Metoda MIG/MAG może być stosowana w trybie manualnym oraz synergicznym. Urządzenie posiada **programy synergiczne do stali węglowej, nierdzewnej, stopów aluminium oraz stopów miedzi**. Wtyk zmiany polaryzacji pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych (bez gazu). **Zastosowanie pulsu lub podwójnego pulsu umożliwia uzyskanie lepszej jakości spoiny, wysokiej estetyki przy bardzo dużej wydajności**. Cyfrowe sterowanie pozwala na pełną regulację parametrów, dynamiki łuku, charakterystyki oraz trybu pracy spawarki.

Urządzenie posiada możliwość zapamiętania 36 zestawów parametrów spawania. **Dzięki zastosowaniu funkcji Fan Stop wyłączającej wentylator przy niskim obciążeniu spawarki znacznie ograniczony został poziom hałasu.**

Spawarka wyposażona jest w wyświetlacz LCD z możliwością wyboru **menu w 10 językach**, w tym polskim, angielskim, niemieckim i hiszpańskim.

Urządzenie fabrycznie skonfigurowane jest do spawania stali, w wyposażeniu znajduje się także wkład teflonowy i rolka do spawania aluminium. W komplecie znajdują się także uchwyt spawalniczy MIG, przewód elektrodowy, przewód masowy oraz tarcza spawalnicza i młotek.

Numer katalogowy	7812707
Kod EAN	5903686617980
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	180
Max prąd spawania TIG DC [A]	180
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Max prąd i cykl główne	200 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	69
Prędkość dojazdowa podajnika	1-15
Napięcie spawania MIG [V]	17,5 - 28

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Korekcja napięcia spawania	-50 - +50%
Przedwypływ gazu [s]	0 - 10
Powypływ gazu MIG [s]	0,1-50
Czas upalania drutu [s]	-50 - +50%
Czas spawania punktowego MIG [s]	0,1-9,9
Częstotliwość pulsu MIG [Hz]	0,5 - 5
Szerokość pulsu MIG [%]	20-80
Amplituda pulsu MIG [%]	5-50
Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	0,1 - 99
Szerokość pulsu TIG [%]	5-95
Amplituda pulsu TIG [%]	1-500
Max pobór mocy MMA [kVA}	7,7
Max pobór mocy TIG [kVA]	7,7
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	7,7
Max pobór prądu MMA [A]	26
Max pobór prądu TIG [A]	26
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	26
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	100, 200
Wymiary rolki [mm]	30x10x10
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Fan Stop, Gniazdo zasilania AC 36 V, Hot Start, Mikrokontroler (MCU), Pamięć ustawień, Podajnik 2-rolkowy, Podwójny Puls, Powypływ gazu MIG, Przedwypływ gazu, Puls MIG, Puls TIG, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Spawanie punktowe MIG, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Upalanie drutu, VRD, Wybór elektrody, Wybór języka, Wyświetlacz LED, Synergia aluminium, Synergia stal nierdzewna
Nr seryjny	Tak
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	15
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	490 x 220 x 375

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

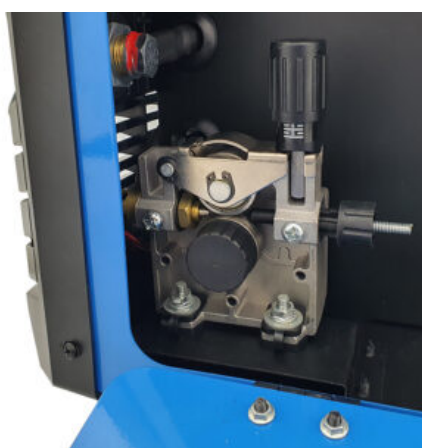
info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Wyposażenie w komplecie

- Uchwyt spawalniczy TW-24/3m
- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Wkład teflonowy niebieski MIG/MAG 3 m
- Wkład stalowy powlekany niebieski 3 m
- Tarcza spawalnicza
- Młotek ze szczotką



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman Digiglac					
Type: MIG200		Model: DIGIMIG 210 TWINPULSE					
~ [Symbol] [Symbol] [Symbol]		EN IEC 60974-1					
[Symbol] [Symbol] [Symbol]	-50Hz	MMA 20A/20.8V-180A/27.2V TIG 20A/10.8V-180A/17.2V MIG 30/17.5V-200A/28V					
		X	60%	60%	60%	100%	100%
I	180A	180A	200A	140A	140A	155A	155A
U _i	27.2V	17.2V	28.0V	25.6V	15.6V	25.0V	25.0V
[Symbol]	1-50Hz U _i =230V		I _{max} =26A		I _{max} =18.6A		
IP 21S		S/N:		[Symbol]			

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244