

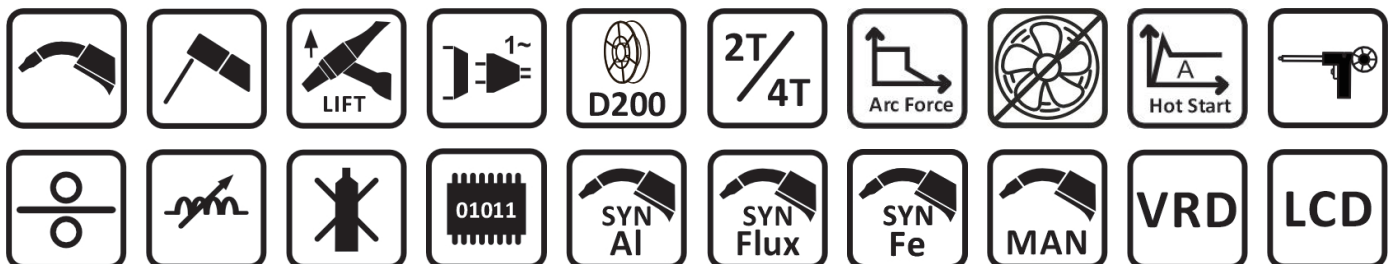
SYNERGICZNA SPAWARKA INWERTOROWA DIGIMIG 205 LCD SYNERGIC



1689,00 zł

Synergiczny inwertyor IGBT, prąd spawania 200A (30%), sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, TIG Lift, lutowanie, kolorowy wyświetlacz LCD

Numer katalogowy: 7812697



Synergiczna spawarka **DIGIMIG 205 LCD SYNERGIC** służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Stosowana może być również do lutowania cienkich (do 3 mm) blach ocynkowanych.

Umożliwia spawanie metodami **MMA** (elektrodą otuloną), **TIG Lift** (z zajarzaniem łuku przez potarcie), oraz **MIG**. Metoda MIG może być stosowana w trybie manualnym oraz synergicznym, upraszczającym jego obsługę.

Dzięki **zmianie polaryzacji** urządzenie pozwala spawać metodą MIG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Cyfrowe sterowanie pozwala na pełną regulację parametrów, dynamiki łuku i charakterystyki. Zastosowanie w spawarce ustawień synergicznych dla stali węglowej, oraz aluminium znacznie upraszcza jej obsługę i pozwala na użytkowanie przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów.

Podczas spawania metodą MMA można regulować **funkcje HOT START, ARC FORCE** oraz wyłączać **VRD**.

Urządzenie posiada **pamięć ostatniego ustawienia**, czyli po jego wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry. Dzięki zastosowaniu **funkcji Fan Stop** wyłączającej wentylator przy niskim obciążeniu spawarki znacznie ograniczony został poziom hałasu.

W komplecie znajdują się uchwyt MIG, przewód masowy i przewód elektrodowy.

Numer katalogowy	7812697
Kod EAN	5903686617706
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	180
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	30
Cykl pracy TIG [%]	30
Cykl pracy MIG/MAG [%]	30
Max prąd i cykl główne	200 A 30%

Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	54
Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 12,8
Prędkość dojazdowa podajnika	3 - 6
Napięcie spawania MIG [V]	16,5 - 24
Korekcja napięcia spawania	-5 - +5
Powypływ gazu MIG [s]	0,1-2
Max pobór mocy MMA [kVA}	8,5
Max pobór mocy TIG [kVA]	8,5
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	8,5
Max pobór prądu MMA [A]	40
Max pobór prądu TIG [A]	29
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	39
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	200
Wymiary rolki [mm]	30x10x10
Główna metoda	MIG/MAG
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Nr seryjny	Tak
Funkcje	2T/4T, Arc Force, Fan Stop, Hot Start, Mikrokontroler (MCU), Opcja Spool Gun, Podajnik 2-rolkowy, Powypływ gazu MIG, Prędkość dojazdowa podajnika, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Szybki wysuw drutu, Ustawienia manualne, VRD, Wybór elektrody, Wyświetlacz LCD, Synergia aluminium, Synergia drut samoosłonowy
Okres gwarancji dla firm [lat]	2
Waga [kg]	13
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	495 x 210 x 330

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy TW-15/3m](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

