

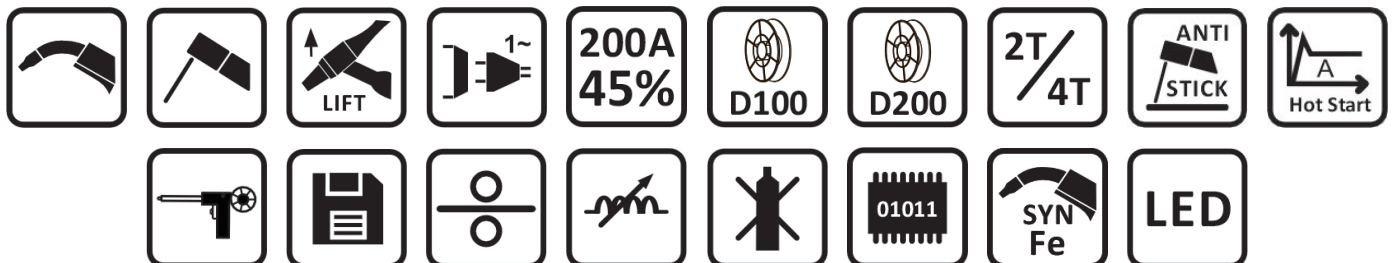
SYNERGICZNA SPAWARKA INWERTOROWA MIG 200HD



1530,00 zł

Synergiczny inwertor IGBT, prąd spawania 200A (45%), zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, TIG Lift

Numer katalogowy: 7812393



Synergiczna spawarka MIG 200HD służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Umożliwia spawanie metodami MMA (elektrodą otuloną), TIG Lift, oraz MIG/MAG w trybie synergicznym i manualnym. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych. Urządzenie umożliwia podłączenie uchwytu typu Spool Gun z zamontowanym w nim mini podajnikiem drutu i szpulą D100 drutu stalowego lub kolorowego. Regulacja indukcyjności pozwala na lutowanie cienkich elementów ocynkowanych. Spawarka może pracować w trybie synergicznym lub manualnym z opcją szybkiego powrotu do początkowych ustawień synergicznych. Urządzenie posiada wbudowane automatyczne funkcje HOT START i ANTI STICK, umożliwia także zapamiętanie 20 zestawów parametrów dla metody MIG.

Na wewnętrznej stronie pokrywy komory szpuli umieszczony został skrócony poradnik dla spawacza ułatwiający bieżącą obsługę urządzenia ze szczegółowym opisem dostępu do regulowanych parametrów pracy. Urządzenie wykonane jest w technologii IGBT pozwalającej na znaczną redukcję masy i gabarytów spawarki oraz wzrost wydajności przy jednoczesnym obniżeniu zużycia energii. Spawarka znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nienarażonych na bezpośrednie działanie wpływów atmosferycznych.

Urządzenie wyposażone jest w uchwyt spawalniczy MIG, przewód elektrodowy oraz przewód masowy z zaciskiem kleszczowym.

Numer katalogowy	7812393
Kod EAN	5903686617515
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	180
Max prąd spawania TIG DC [A]	180
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	45
Max prąd i cykl główne	200 A 45%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	65
Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 15
Napięcie spawania MIG [V]	15,5 - 24

TECWELD Piotr Polak

Max pobór mocy MMA [kVA]	6,6
Max pobór mocy TIG [kVA]	6,6
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	6,6
Max pobór prądu MMA [A]	33
Max pobór prądu TIG [A]	24
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	33
Śr. szpuli z drutem Ø [mm]	100, 200
Wymiary rolki [mm]	30x10x10
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Anti-Stick, Gas Test, Hot Start, Opcja Spool Gun, Pamięć ustawień, Podajnik 2-rolkowy, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Szybki wysuw drutu, Wyświetlacz LED
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Nr seryjny	Tak
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	14,68
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	45 x 21 x 33

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy TW-15/3m](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak
41-943 Piekary Śląskie
ul. Szmaragdowa 21/3/6

Sherman[®]
workshop

Type: MIG 200HD

S/N:

EN IEC 60974-1

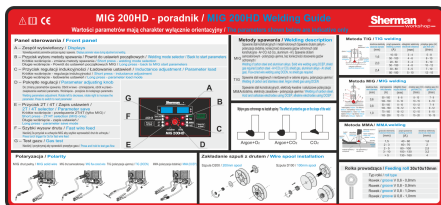
MMA 20A/20 8V-180A/27.2V TIG 20A/10 8V-180A/17.2V
MIG 30A/15 5V-200A/24V

	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
X	60%	60%	45%	100%	100%	100%
L	180A	180A	200A	139A	139A	155A
U ₀	27.2V	17.2V	24.0V	25.5V	15.5V	21.7V

MMA I ₀	≈33A	MMA I ₀	≈25.5A
TIG I ₀	≈24A	TIG I ₀	≈18.5A
MIG I ₀	≈33A	MIG I ₀	≈25.5A

U₀ ≈ 230V

IP 21



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
 41-943 Piekary Śląskie
 NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
 ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
 tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
 konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
 PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244