

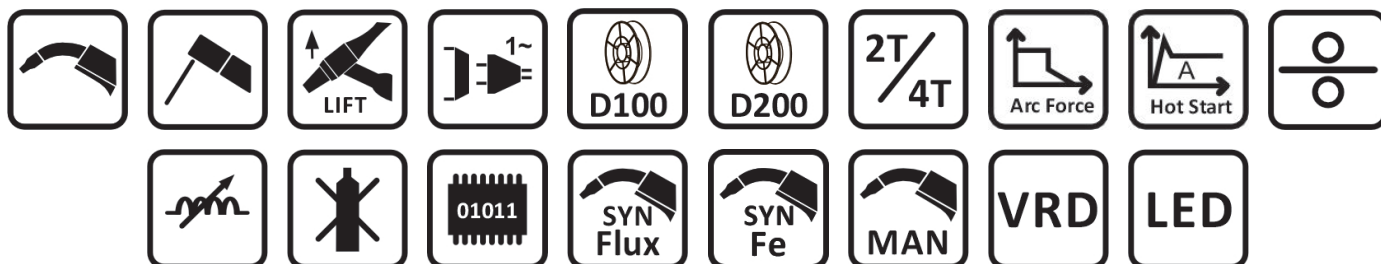
SYNERGICZNA SPAWARKA INWERTOROWA DIGIMIG 200 SIMPLE + PRZYŁBICA V7A GRATIS



1411,00 zł

Synergiczny inwertyor IGBT, prąd spawania 200A (20%), sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, TIG Lift, lutowspawanie, kolorowy wyświetlacz LED

Numer katalogowy: 7812696



Synergiczna spawarka **DIGIMIG 200 SIMPLE** to proste w obsłudze urządzenie do spawania stali i metali kolorowych metodami **MMA** (elektrodą otuloną), **TIG Lift** (z zajarzaniem łuku przez potarcie), oraz **MIG**. Stosowane może być również do lutowania cienkich blach ocynkowanych.

Metoda MIG może być stosowana w trybie manualnym oraz synergicznym, upraszczającym jego obsługę. Dzięki **zmianie polaryzacji** urządzenie pozwala spawać metodą MIG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Cyfrowe sterowanie pozwala na pełną regulację parametrów, dynamiki łuku i charakterystyki. Zastosowanie w spawarce ustawień synergicznych dla stali węglowej znacznie upraszcza jej obsługę i pozwala na użytkowanie przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów.

Podczas spawania metodą MMA można regulować **funkcje HOT START, ARC FORCE** oraz wyłączać **VRD**. Urządzenie posiada **pamięć ostatniego ustawienia**, czyli po jego wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry.

W komplecie znajdują się uchwyt MIG, przewód masowy oraz przewód elektrodowy.

Numer katalogowy	7812696
Kod EAN	5903686617683
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	160
Max prąd spawania TIG AC [A]	200
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	20
Cykl pracy TIG [%]	20
Cykl pracy MIG/MAG [%]	20
Max prąd i cykl główne	200 A 20%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	50
Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 12,8
Napięcie spawania MIG [V]	16,5 - 24
Korekcja napięcia spawania	-1,0 - +1,0
Max pobór mocy MMA [kVA}	8,5

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Max pobór mocy TIG [kVA]	8,5
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	8,5
Max pobór prądu MMA [A]	34
Max pobór prądu TIG [A]	29
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	39
Śr. szpuli z drutem $\varnothing$ [mm]	100, 200
Wymiary rolki [mm]	30x10x10
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Arc Force, Gas Test, Hot Start, Mikrokontroler (MCU), Podajnik 2-rolkowy, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Szybki wysuw drutu, Ustawienia manualne, VRD, Wyświetlacz LED, Synergia drut samoosłonowy
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Nr seryjny	Tak
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	8,8
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	450 x 175 x 315

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy TW-15/3m](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

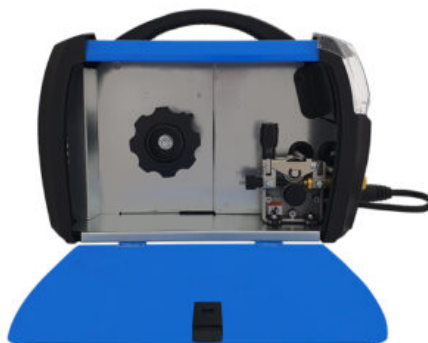
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6				Sherman [®] digitec—			
Type: MIG-200				Model: DIGIMIG 200 SIMPLE			
				EN IEC 60974-1			
				MMA: 10A/20.4V-160A/26.4V TIG: 10A/10.4V-200A/18V MIG: 50/16.5V-200A/24V			



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244