

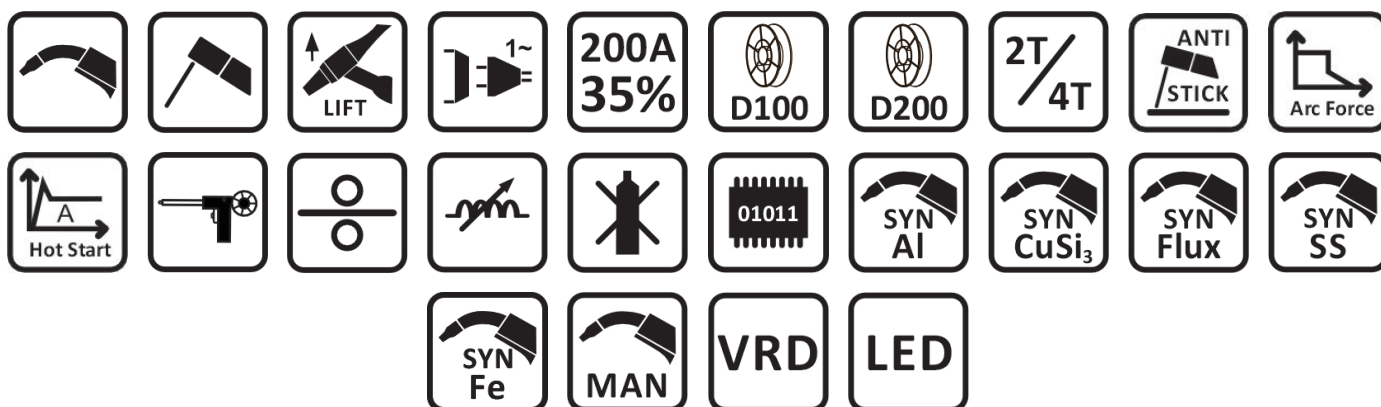
SPAWARKA INWERTOROWA SYNERGICZNA DIGIMIG 210XS



1976,00 zł

Synergiczny inwertyor IGBT, prąd spawania 200A (35%), sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, Lift TIG.

Numer katalogowy: 7812583



Synergiczna spawarka **DIGIMIG 210XS** służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Umożliwia spawanie metodami **MMA** (elektrodą otuloną), **TIG Lift**, oraz **MIG/MAG**. Metoda MIG/MAG może być stosowana w trybie manualnym oraz synergicznym, upraszczającym jego obsługę i pozwalającym na użytkowanie spawarki przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów. Dzięki **zmianie polaryzacji** urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych, jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Urządzenie umożliwia **podłączenie uchwytu typu Spool Gun (SG)** z zamontowanym w nim mini podajnikiem drutu i szpulą D100 drutu stalowego lub kolorowego.

Cyfrowe sterowanie pozwala na pełną regulację parametrów, dynamiki łuku, charakterystyki oraz trybu pracy spawarki. Zastosowane w spawarce **ustawienia synergiczne** znacznie upraszczają jej obsługę i pozwalają na użytkowanie przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów.

Urządzenie wykonane jest w technologii **IGBT** pozwalającej na znaczną redukcję masy i gabarytów spawarki oraz wzrost wydajności przy jednoczesnym obniżeniu zużycia energii.

Spawarka znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nienarażonych na bezpośrednie działanie wpływów atmosferycznych.

W komplecie znajduje się uchwyt spawalniczy MIG, przewód elektrodowy, przewód masowy oraz tarcza spawalnicza ze szczotką.

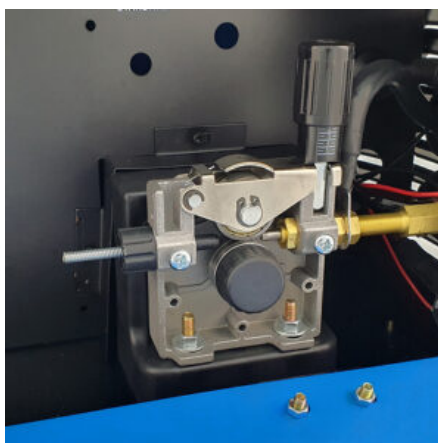
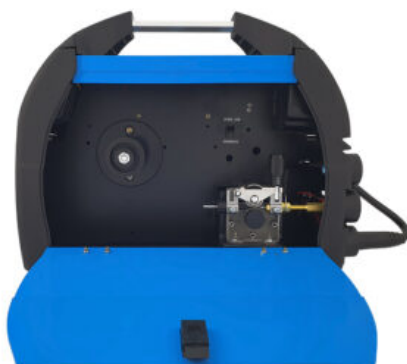
Numer katalogowy	7812583
Kod EAN	5903686617737
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	200
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	40
Cykl pracy TIG [%]	35
Cykl pracy MIG/MAG [%]	35
Max prąd i cykl główne	200 A 35%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	63

Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 20
Prędkość dojazdowa podajnika	0-10
Napięcie spawania MIG [V]	14,5 - 24
Korekcja napięcia spawania	-3,0 - +3,0
Powypływ gazu MIG [s]	0-2
Czas upalania drutu [s]	0-10
Czas spawania punktowego MIG [s]	0-10
Max pobór mocy MMA [kVA}	7,1
Max pobór mocy TIG [kVA]	7,1
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	7.1
Max pobór prądu MMA [A]	32
Max pobór prądu TIG [A]	32
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	32
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	100, 200
Wymiary rolki [mm]	30x10x10
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Anti-Stick, Arc Force, Hot Start, Opcja Spool Gun, Podajnik 2-rolkowy, Prędkość dojazdowa podajnika, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Spawanie punktowe MIG, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Szybki wysuw drutu, Upalanie drutu, Ustawienia manualne, VRD, Wyświetlacz LED, Synergia aluminium, Synergia CuSi3, Synergia drut samoosłonowy, Synergia stal nierdzewna
Nr seryjny	Tak
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	16,5
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	49 x 22 x 37,5

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy TW-15/3m](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)
- [Młotek ze szczotką](#)

TECWELD Piotr Polak



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman Digimig						
Type: XTRAMIG-200		Model: DIGIMIG 210XS						
		EN IEC 60974-1						
	~50Hz U _{max} =43V I _{max} =200A U _{max} =43V	MMA: 10A/20 4V-200A/28V TIG: 10A/10 4V-200A/18V MIG: 20/14 5V-200A/24V						
		MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG	
		X	40%	35%	35%	100%	100%	100%
		I _{max}	200A	200A	200A	118A	128A	118A
U _{max}	28.0V	18.0V	24.0V	24.7V	15.0V	21.0V		
		1-50Hz U _{max} =230V I _{max} =32A I _{max} =19A						
IP 21S		S/N:						



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
 41-943 Piekary Śląskie
 NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
 ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
 tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
 konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
 PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6 41-943 Piekary Śląskie NIP: 645-139-20-28	oddział handlowy: ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom tel: (+48) 32-386-94-28	info@tecweld.pl www.tecweld.pl konto bankowe: ING-BSK o/Katowice PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244
--	---	--