

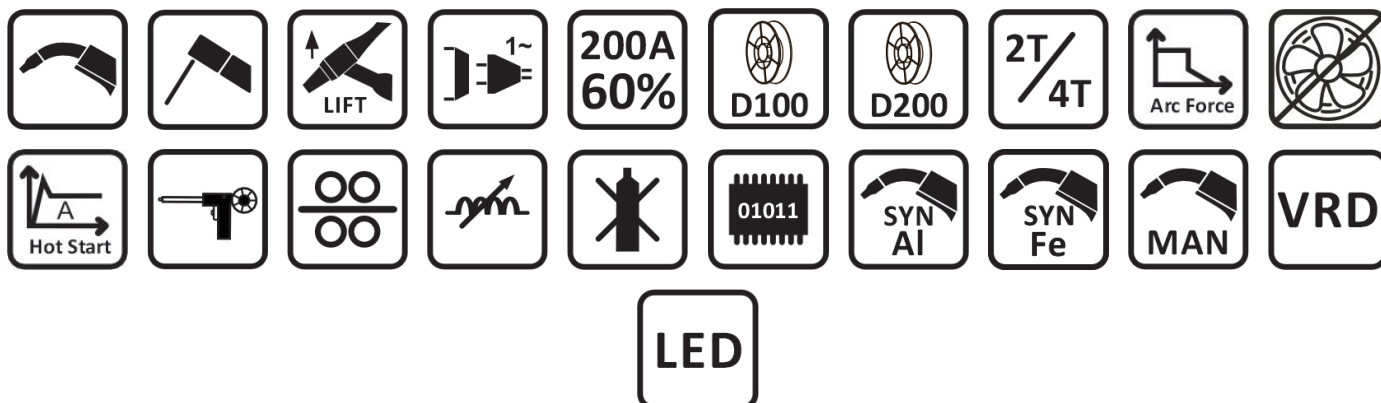
SPAWARKA INWERTOROWA SYNERGICZNA DIGIMIG 209 PROHIT 4R



1699,00 zł

Synergiczny inwertyor IGBT, prąd spawania 200A (60%), 4-rolkowy podajnik, sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, Lift TIG

Numer katalogowy: 7812829



LED

Synergiczna spawarka DIGIMIG 200 HIT służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych metodami **MMA (elektrodą otuloną), TIG Lift oraz MIG/MAG**. Regulacja indukcyjności pozwala na spawanie cienkich blach oraz **lutospawanie**. Dzięki zmianie polaryzacji możliwe jest spawanie z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i **samoosłonowych drutów proszkowych**. Urządzenie umożliwia podłączenie uchwytu typu Spool Gun z zamontowanym w nim mini podajnikiem drutu i szpulą D100 drutu stalowego lub kolorowego. Podczas spawania metodą MIG/MAG dostępne są **programy synergiczne dla stali i stopów Al**, a także istnieje możliwość stosowania **ustawień ręcznych**.

4-rolkowy podajnik zapewnia stabilne podawanie drutu. Zastosowana funkcja **Fan Stop obniża hałas** przy niskim obciążeniu spawarki. **Oświetlenie komory podajnika** ułatwia zakładanie drutu i wymianę rolek. **Wieszak na rolki** pomaga utrzymać porządek w miejscu pracy. **Przyłącze gazu osłonowego w standardzie R21** pozwala zastosować **szybkozłąckę** ułatwiającą i przyspieszającą zmianę gazu ochronnego.

W komplecie znajduje się uchwyt MIG, przewód elektrodowy i przewód masowy.

Numer katalogowy	7812829
Kod EAN	5903686618451
Metody spawania/cięcia/inne	lutospawanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	160
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Max prąd i cykl główne	200 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	65
Prędkość podawania drutu [m/min]	0,5 - 18
Napięcie spawania MIG [V]	16,5 - 24
Czas spawania punktowego MIG [s]	0-5
Max pobór mocy MMA [kVA}	6,2
Max pobór mocy TIG [kVA]	6,2

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	6,2
Max pobór prądu MMA [A]	32
Max pobór prądu TIG [A]	32
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	32
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	100, 200
Wymiary rolki [mm]	30x22x10 2RA
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Arc Force, Fan Stop, Hot Start, Opcja Spool Gun, Podajnik 4-rolkowy, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Spawanie punktowe MIG, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Szybki wysuw drutu, Ustawienia manualne, VRD, Wyświetlacz LED, Synergia aluminium
Zabezpieczenie sieci [A]	16
Nr seryjny	Tak
Waga [kg]	12
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	49 x 22 x 37,5

Wypożyczenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy TW-15/3m](#)
- [Przewód masowy](#)
- [Przewód elektrodowy](#)



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244