

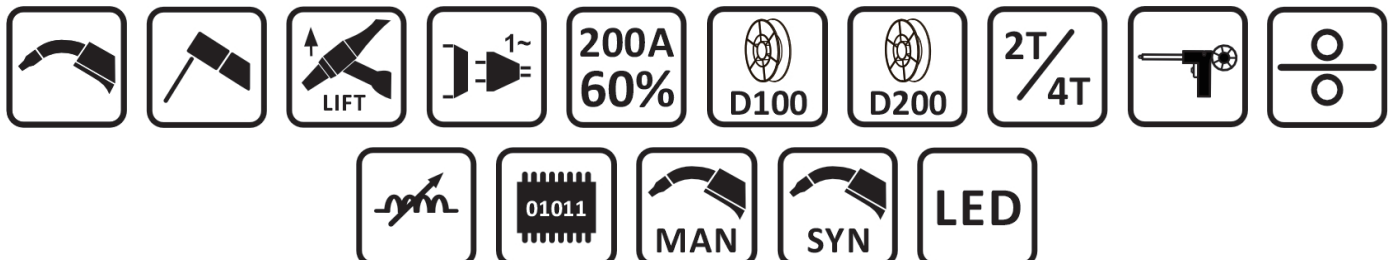
SPAWARKA INWERTOROWA SYNERGICZNA DIGIMIG 203L SWIFT



1777,00 zł

Synergiczny inwertyor IGBT, prąd spawania 200A (60%), sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, Lift TIG.

Numer katalogowy: 7812675



Synergiczna spawarka **DIGIMIG 203L SWIFT** służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Umożliwia spawanie metodami **MMA** (elektrodą otuloną), **TIG Lift**, oraz **MIG/MAG**. Metoda MIG/MAG może być stosowana w trybie manualnym oraz synergicznym, upraszczającym jego obsługę i pozwalającym na użytkowanie spawarki przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Urządzenie umożliwia **podłączenie uchwytu typu Spool Gun (SG)** z zamontowanym w nim mini podajnikiem drutu i szpułą D100 drutu stalowego lub kolorowego.

Spawarka wyposażona jest w czytelny **wyświetlacz LCD**. Spawarka wykonana jest w technologii **IGBT** pozwalającej na znaczną redukcję masy i gabarytów urządzenia oraz wzrost wydajności przy jednoczesnym obniżeniu zużycia energii. Spawarka znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nienarażonych na bezpośrednie działanie wpływów atmosferycznych.

W komplecie znajdują się uchwyt spawalniczy MIG, przewód elektrodowy, przewód masowy oraz wąż przyłączeniowy do gazu ochronnego.

Numer katalogowy	7812675
Kod EAN	5903686617690
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	160
Max prąd spawania TIG DC [A]	160
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Max prąd i cykl główne	200 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	78
Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 20
Prędkość dojazdowa podajnika	30-100% predkosci posuwu

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Napięcie spawania MIG [V]	16,5 - 24
Korekcja napięcia spawania	-1,0 - +1,0
Powypływ gazu MIG [s]	0-5
Czas upalania drutu [s]	0 - 0,2
Czas spawania punktowego MIG [s]	0-5
Max pobór mocy MMA [kVA}	7,7
Max pobór mocy TIG [kVA]	7,7
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	7,7
Max pobór prądu MMA [A]	32
Max pobór prądu TIG [A]	32
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	32
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	100, 200
Wymiary rolki [mm]	30x10x10
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, ATC, Opcja Spool Gun, Podajnik 2-rolkowy, Powypływ gazu MIG, Prędkość dojazdowa podajnika, Regulacja indukcyjności, Spawanie punktowe MIG, Sterowanie cyfrowe, Ustawienia manualne, Ustawienia synergiczne, Wyświetlacz LED
Nr seryjny	Tak
Zabezpieczenie sieci [A]	16
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	16,5
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	49 x 22 x 37,5

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy TW-15/3m](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)
- [Młotek ze szczotką](#)

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman ® — digitec —						
Type: MIG-200		Model: DIGIMIG 203L SWIFT						
1- [Symbol] [Symbol] [Symbol] [Symbol]		EN IEC 60974-1						
 -50HZ		MMA: 5A/20.2V-160A/26.4V TIG: 5A/10.2V-160A/16.4V MIG: 50/16.5V-200A/24V						
		MMA		TIG		MIG		
$U_p=78V$ U_i		X	60%	60%	60%	100%	100%	100%
		I_p	160A	160A	200A	120A	120A	160A
		U_i	26.4V	16.4V	24.0V	24.8V	14.8V	22.0V
1-50Hz		$U_n=230V$		$I_{max}=32A$		$I_{ref}=15A$		
IP 23S		S/N:						

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244