

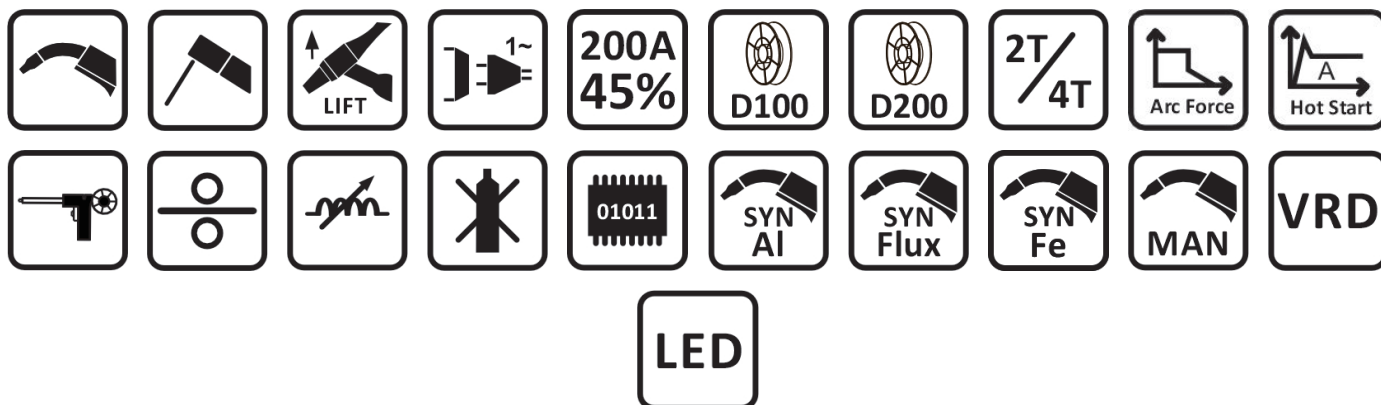
SPAWARKA INWERTOROWA SYNERGICZNA DIGIMIG 200 HIT



1099,00 zł

Synergiczny inwerty IGBT, prąd spawania 200A (45%), sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, Lift TIG

Numer katalogowy: 7812719



Synergiczna spawarka **DIGIMIG 200 HIT** służy do spawania ręcznego stali metali kolorowych. Umożliwia spawanie metodami **MMA (elektrodą otuloną), TIG Lift oraz MIG/MAG**. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Urządzenie umożliwia podłączenie **uchwyty typu Spool Gun** z zamontowanym w nim mini podajnikiem drutu i szpulą D100 drutu stalowego lub kolorowego. Metoda MIG/MAG może być stosowana w trybie manualnym oraz synergicznym. Dostępne są **programy synergiczne dla stali, stopów Al. oraz do spawania drutem samoosłonowym**.

Urządzenie wykonane jest w technologii **IGBT** pozwalającej na znaczną redukcję masy i gabarytów spawarki oraz wzrost wydajności przy jednoczesnym obniżeniu zużycia energii. Spawarka znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nienarażonych na bezpośrednie działanie wpływów atmosferycznych.

W komplecie znajduje się uchwyt MIG, przewód elektrodowy, przewód masowy.

Numer katalogowy	7812719
Kod EAN	5903686618079
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	180
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	45
Max prąd i cykl główne	200 A 45%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	65
Prędkość podawania drutu [m/min]	2,5-15
Napięcie spawania MIG [V]	15,5 - 24
Czas upalania drutu [s]	0-10
Czas spawania punktowego MIG [s]	0-3
Max pobór mocy MMA [kVA}	4,9

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Max pobór mocy TIG [kVA]	3,6
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	4,8
Max pobór prądu MMA [A]	35
Max pobór prądu TIG [A]	25
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	33
Śr. szpuli z drutem \varnothing [mm]	100, 200
Wymiary rolki [mm]	30x10x10
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Arc Force, Gas Test, Hot Start, Opcja Spool Gun, Podajnik 2-rolkowy, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Spawanie punktowe MIG, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Szybki wysuw drutu, Ustawienia manualne, VRD, Wyświetlacz LED, Synergia aluminium, Synergia drut samoostonowy
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Nr seryjny	Tak
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	14,38
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	44 x 21 x 37

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy TW-15/3m](#)
- [Przewód masowy](#)
- [Przewód elektrodowy](#)

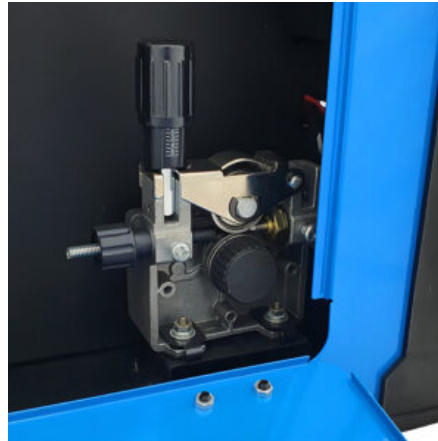


TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman digimig					
Type: MIG-200FG		Model: DIGIMIG 200 HIT					
		EN IEC 60974-1					
	MMA: 25A/21V-180A/27.5V TIG: 15A/10.6V-200A/18V MIG: 30/15.5V-200A/24V						
		MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
	X	60%	60%	45%	100%	100%	100%
	L	180A	200A	200A	150A	165A	165A
	U _i	27.2V	18.0V	24.0V	26V	16.6V	22.3V
	U _n =230V	MMA I _n =35A		MMA I _n =26A			
		TIG I _n =25A		TIG I _n =19A			
		MIG I _n =33A		MIG I _n =25.5A			
IP 21		S/N:					

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244