

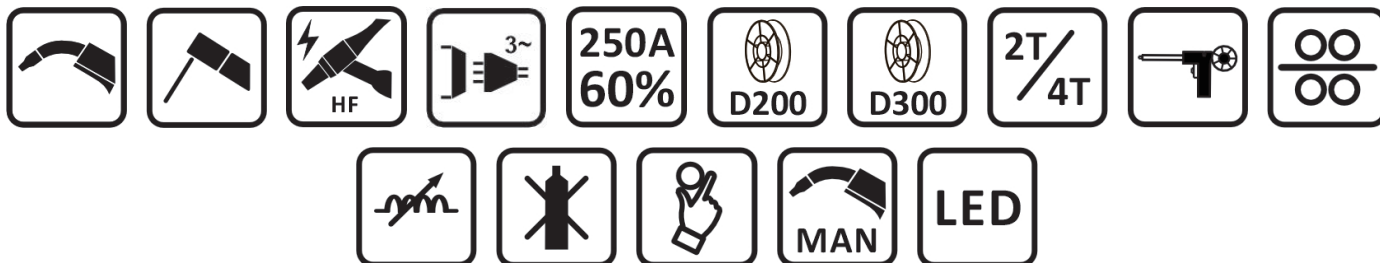
## SPAWARKA INWERTOROWA MTM 251/4R



**3316,00 zł**

Inwertor MOSFET, prąd spawania 250A (60%), zasilanie AC 3x400V 50Hz, MIG, TIG DC, MMA.

**Numer katalogowy:** SINW-MTM251



Spawarka **MTM 251** to kompaktowe uniwersalne urządzenie inwertorowe wykonane w technologii **MOSFET**. Służy do spawania stali i metali kolorowych elektrodą otuloną (metoda **MMA**), metodą **TIG**, a także metodą **MIG/MAG** przy użyciu standardowego uchwytu spawalniczego MIG/MAG oraz uchwytu typu **Spool gun**. Umożliwia spawanie metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych, jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Urządzenie wyposażone jest w profesjonalny **4-rolkowy podajnik drutu** z płynną regulacją prędkości posuwu, płynną regulacją napięcia spawania przy spawaniu metodą MIG/MAG oraz prądu spawania przy metodzie MMA i TIG, a także bezstykowe jonizacyjne zajarzanie łuku w metodzie TIG. Posiada regulację narastania i opadania prądu oraz opóźnienia gazu. Posiada również przełącznik **2T** i **4T**, **wyświetlacze prądu/napięcia** spawania i **regulację indukcyjności** do spawania cienkich i grubych elementów. Współpracuje ze szpulami drutu K-200 (5kg) oraz K300 (15) kg.

<b>Numer katalogowy</b>	SINW-MTM251
<b>Kod EAN</b>	5906372629403
Metody spawania/cięcia/inne	lutospawanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG HF DC
Napięcie zasilania [V]	AC 3x400
Technologia wykonania	MOSFET
Max prąd spawania MMA [A]	230
Max prąd spawania TIG DC [A]	230
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	250
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Max prąd i cykl główne	250 A 60%
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	70
Prędkość podawania drutu [m/min]	2,4 - 24
Napięcie spawania MIG [V]	16,5 - 26,5
Czas narastania prądu [s]	0 - 10
Czas opadania prądu [s]	0-10
Powypływ gazu TIG [s]	0 - 10
Max pobór mocy MMA [kVA}	10,2
Max pobór mocy TIG [kVA]	10,2

#### **TECWELD Piotr Polak**

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	10,2
Max pobór prądu MMA [A]	15,5
Max pobór prądu TIG [A]	14,5
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	13,7
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	200, 300
Liczba rolek w podajniku	4
Wymiary rolki [mm]	40x32x10 4R
Typ podajnika	4R
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Opcja Spool Gun, Podajnik 4-rolkowy, Powyptyw gazu TIG, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Sterowanie analogowe, Szybki wysuw drutu, Ustawienia manualne, Wyświetlacz LED
Zabezpieczenie sieci [A]	16
Nr seryjny	Tak
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	60,45
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	85 x 45 x 75

## Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy Tecweld TW-25/4m](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)

## Wyposażenie dodatkowe

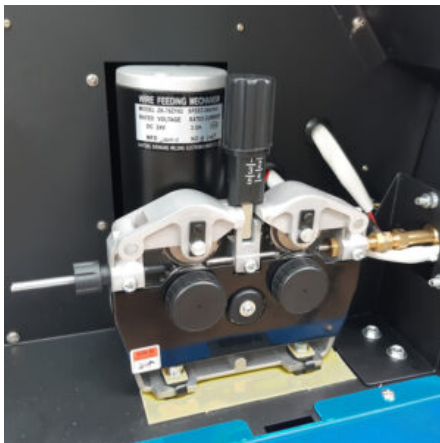
- [Uchwyt TIG](#)
- [Uchwyt spawalniczy M-15 typu SPOOL GUN do MTM 251](#)

### TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6  
41-943 Piekary Śląskie  
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:  
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom  
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl  
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice  
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak		Sherman profi	
41-943 Piekary Śl.		Type: MTM 251	S/N: 32011250035
18 Szmarałkowa 21/3/6		EN 60974-1	
	~50Hz	MMA-20A/20 8V-230A/30V TIG-20A/11.4V-230A/19V	
		MIG-50A/16 9V-250A/26 5V	
S	U <sub>n</sub> =70V	MMA	TIG
		MMA	TIG
X	80%	60%	50%
l	230A	230A	250A
U <sub>i</sub>	30.0V	19.0V	26.5V
	U <sub>n</sub> =400V	MMA L <sub>10</sub>	MMA L <sub>10</sub>
		TIG L <sub>10</sub>	TIG L <sub>10</sub>
	~50Hz	MIG L <sub>10</sub>	MIG L <sub>10</sub>
		MIG L <sub>10</sub>	MIG L <sub>10</sub>
IP 21			

## TECWELD Piotr Polak

ul. Szmarałkowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244