

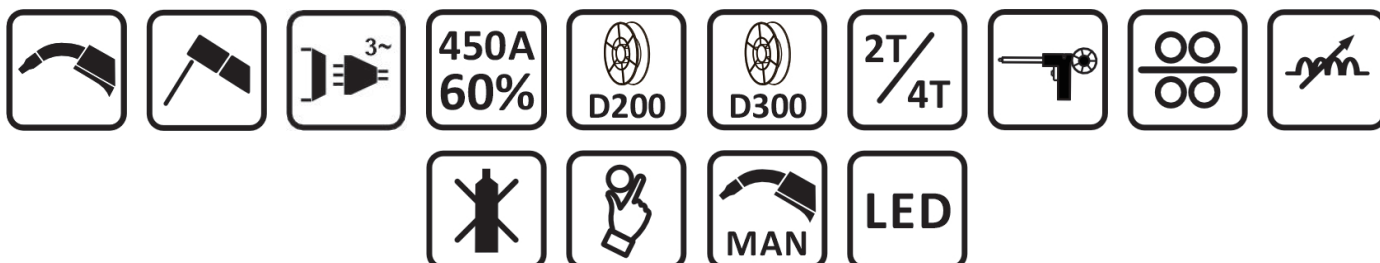
## SPAWARKA INWERTOROWA MIG 450M/4R



**6983,00 zł**

Inwerty IGBT, prąd spawania 450A (60%), zintegrowana chłodnica zasilanie AC 3x400V 50Hz, MIG, MMA.

**Numer katalogowy: SINW-MIG450M**



Spawarka półautomatyczna **MIG 450M** to urządzenie inwertorowe przeznaczone do spawania ręcznego stali i metali kolorowych elektrodą otuloną (metoda **MMA**), a także metodą **MIG/MAG** przy użyciu standardowego uchwytu spawalniczego **MIG/MAG chłodzonego cieczą** do 500A (standard w komplecie) lub gazem do 360A (opcja) oraz uchwytu **typu Spool Gun** (opcja). Umożliwia spawanie metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych, jak i samoosłonowych drutów proszkowych. Spawarka współpracuje ze szpulami drutu **D200 (5 kg)** i **D300 (15 kg)**.

Zastosowanie **oświetlenia komory podajnika** oraz **wieszaka na rolki** prowadzące drut znacząco ułatwia wymianę szpuli z drutem i rolek prowadzących oraz utrzymanie porządku. Króciec przyłączeniowy gazu ochronnego umożliwia zastosowanie **szybkozłączca**, co ułatwia i przyspiesza **zmiianę gazu osłonowego**. Funkcja **Fan Stop** wyłączająca wentylator przy niskim obciążeniu spawarki powoduje **obniżenie hałasu** i **poprawia komfort użytkowania** spawarki.

**Urządzenie wyposażone jest w zintegrowaną chłodnicę i uchwyt do spawania metodą MIG/MAG chłodzony cieczą.**

Chłodnica wyposażona jest w **czujnik przepływu z alarmem wizualnym oraz dźwiękowym**. Czujnik przepływu uaktywnia alarm w momencie braku przepływu czynnika chłodzącego spowodowanego niedrożnością przewodów wodnych, otwartym obiegiem płynu lub jego zbyt niskim stanem w chłodnicy.

**Podświetlenie zbiornika** płynu chłodzącego ułatwia kontrolę poziomu płynu.

<b>Numer katalogowy</b>	SINW-MIG450M
<b>Kod EAN</b>	5906372629601
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC
Napięcie zasilania [V]	AC 3x400
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd i cykl główne	450 A 60%
Max prąd spawania MMA [A]	450
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	450
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	79
Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 24
Powypływ gazu MIG [s]	1-10

#### **TECWELD Piotr Polak**

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Napięcie spawania MIG [V]	16,5-36,5
Max pobór mocy MMA [kVA}	24,7
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	24,7
Max pobór prądu MMA [A]	31
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	32
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	200, 300
Typ podajnika	4RN
Liczba rolek w podajniku	4
Wymiary rolki [mm]	30x10x12 4Rn
Przepływ cieczy chłodzącej [l/min]	8
Ciśnienie cieczy chłodzącej [MPa]	0,3
Pojemność zbiornika [l]	6
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Alarm, Gniazdo zasilania AC 36 V, Opcja Spool Gun, Podajnik 4-rolkowy, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Sterowanie analogowe, Ustawienia manualne, Wyświetlacz LED, Zintegrowana chłodnica
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Nr seryjny	Tak
Waga [kg]	128
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	95 x 46 x 100

## Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy MIG TW-501 typu Trafimet 5 m](#)
- [Przewód masowy](#)

### TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie ul. Szmaragdowa 21/3/6		<b>Sherman</b> profi	
<b>Type: MIG 450M</b>			
		EN IEC 60974-1	
		MMA 60A/22 4V-450A/38V    MIG 50A/16 5V-450A/36 5V	
		X 60%    60%    100%    100%	I 450A    450A    348A    348A
		U <sub>n</sub> 79V    38V    28 5V    34V    31 5V	U <sub>n</sub> =400V    MMA I <sub>max</sub> =32A    MMA I <sub>max</sub> =24 8A MIG I <sub>max</sub> =31A    MIG I <sub>max</sub> =24A
IP 21S		S/N: 32408160064	

**TECWELD Piotr Polak**

ul. Szmaragdowa 21/3/6  
 41-943 Piekary Śląskie  
 NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:  
 ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom  
 tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl  
 konto bankowe: ING-BSK o/Katowice  
 PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



---

**TECWELD Piotr Polak**

ul. Szmaragdowa 21/3/6  
41-943 Piekary Śląskie  
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:  
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom  
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl  
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice  
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244