

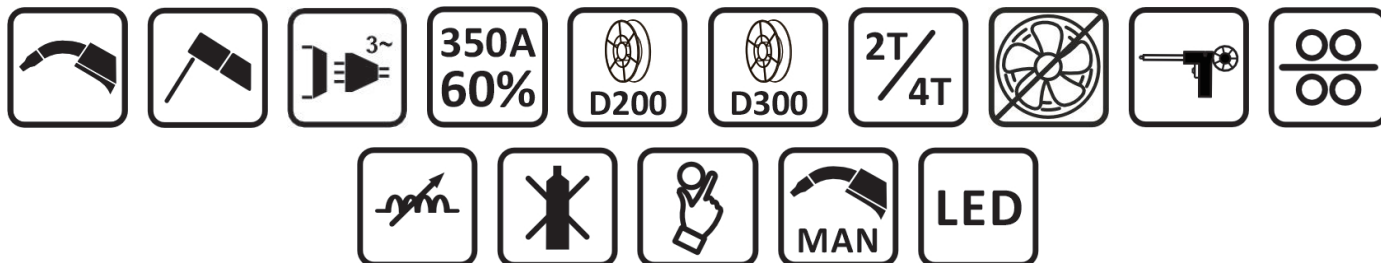
SPAWARKA INWERTOROWA MIG 351M/4R



4114,00 zł

Inwertor IGBT, prąd spawania 350A (60%), zasilanie AC 3x400V 50Hz, MIG, MMA.

Numer katalogowy: SINW-MIG351M



Spawarka **MIG 351M** to sprzęt drugiej generacji wykonany w technologii **IGBT**. Służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych w osłonie gazów ochronnych (metoda **MIG/MAG**) oraz elektrodą otuloną (metoda **MMA**). Może być także stosowany do spawania bezgazowego przy użyciu drutu proszkowego. Urządzenie posiada również możliwość spawania drutami o średnicy szpuli 100mm przy użyciu **uchwyty Spoolgun**.

Spawarka **zasilana** jest **napięciem trójfazowym 3x400V**. Wyposażona jest w profesjonalny **4-rolkowy podajnik drutu** z płynną regulacją prędkości posuwu. Posiada również **płynną regulację napięcia spawania** przy spawaniu metodą MIG/MAG oraz prądu spawania przy metodzie MMA. Urządzenie wyposażone jest w **regulację opóźnienia wypływu gazu**, przełącznik **2T/4T** oraz **regulację indukcyjności** przydatną przy spawaniu cienkich blach. Przed przeciążeniem chroni je zabezpieczenie termiczne. Współpracuje ze szpulami drutu K-200 (5kg) oraz K-300 (15) kg.

Zastosowanie **oświetlenia komory podajnika** oraz **wieszaka na rolki** prowadzące drut znacząco ułatwia wymianę szpuli z drutem i rolek prowadzących oraz utrzymanie porządku. Króciec przyłączeniowy gazu ochronnego umożliwia zastosowanie **szybkozłącza**, co ułatwia i przyspiesza **zmianę gazu osłonowego**. Funkcja **Fan Stop** wyłączająca wentylator przy niskim obciążeniu spawarki powoduje **obniżenie hałasu** i **poprawia komfort użytkowania** spawarki.

W komplecie znajduje się uchwyt MIG TW-36 o długości 4m oraz przewód masowy z zaciskiem kleszczowym.

Numer katalogowy	SINW-MIG351M
Kod EAN	5906372629373
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC
Napięcie zasilania [V]	AC 3x400
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	350
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	350
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Max prąd i cykl główne	350 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	59
Prędkość podawania drutu [m/min]	3 - 18
Napięcie spawania MIG [V]	16,5-31,5
Powypływ gazu MIG [s]	0-10

Max pobór mocy MMA [kVA]	14,7
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	14,7
Max pobór prądu MMA [A]	20,5
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	19,5
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	200, 300
Typ podajnika	4RN
Wymiary rolki [mm]	30x10x12 4Rn
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Fan Stop, Gniazdo zasilania AC 36 V, Opcja Spool Gun, Podajnik 4-rolkowy, Powy wpływ gazu MIG, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Sterowanie analogowe, Ustawienia manualne, Wyświetlacz LED
Zabezpieczenie sieci [A]	16
Nr seryjny	Tak
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	75,75
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	93 x 43,5 x 69,5

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy MIG TW-36 X60 typu Trafimet 4 m](#)
- [Przewód masowy](#)



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244