

SPAWARKA INWERTOROWA MIG 200M 4R



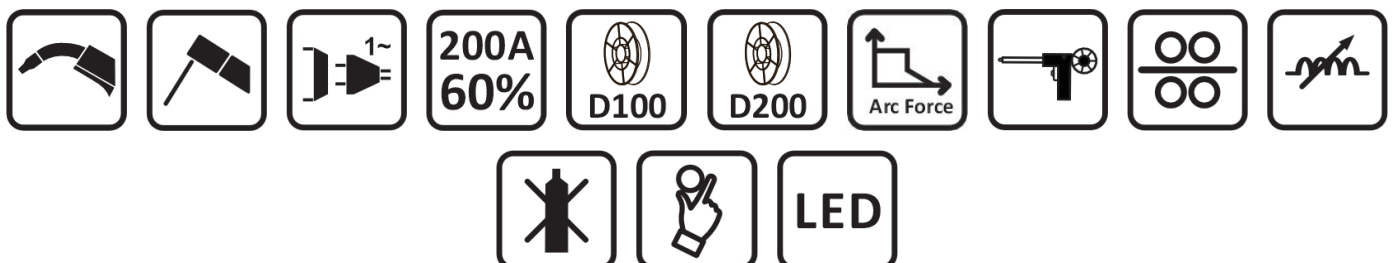
**DLA FIRM
I KONSUMENTÓW !**



1699,00 zł

Inwertyr MOSFET, prąd spawania 200A (60%), zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, lutowanie, 4-rolkowy podajnik.

Numer katalogowy: SINW-MIG200M



Spawarka półautomatyczna MIG 200M 4R to doskonałe, niezawodne urządzenie inwertorowe zaprojektowane specjalnie dla użytkowników wykorzystujących 3 metody spawania: spawanie ręczne stali i metali kolorowych metodą MMA (elektrodą otuloną), metodą MIG/MAG w osłonie gazów ochronnych lub drutem samoosłonowym bez użycia gazów ochronnych oraz lutowanie cienkich (do 3 mm) blach ocynkowanych.

Urządzenie wyposażone jest w **4-rolkowy podajnik** zapewniający stabilne podawanie drutu elektrodowego). Szeroki zakres regulacji indukcyjności pozwala na lutowanie cienkich blach. Zastosowanie **oświetlenia komory podajnika** oraz **wieszaka na rolki** prowadzące drut znacząco ułatwia wymianę szpuli z drutem i rolek prowadzących oraz utrzymanie porządku. Króciec przyłączeniowy gazu ochronnego umożliwia zastosowanie **szybkozłącza**, co ułatwia i przyspiesza **zmianę gazu osłonowego**. Funkcja **Fan Stop** wyłączająca wentylator przy niskim obciążeniu spawarki powoduje **obniżenie hałasu** i **poprawia komfort użytkowania** urządzenia.

W komplecie znajdują się: uchwyt spawalniczy do spawania metodą MIG/MAG, przewód z uchwytem elektrodowym 3m, przewód masowy z zaciskiem kleszczowym 3m i dodatkowe rolki do spawania aluminium.

Opcjonalnie możliwe jest podłączenie uchwyty typu Spoolgun z zamontowanym w nim mini podajnikiem drutu i szpulą D100 drutu stalowego lub kolorowego, dzięki czemu można spawać dwoma różnymi drutami bez konieczności przezbrajania spawarki

Numer katalogowy	SINW-MIG200M
Kod EAN	5906372629311
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	MOSFET
Max prąd spawania MMA [A]	185
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Max prąd i cykl główne	200 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	59
Prędkość podawania drutu [m/min]	1,5 - 19
Napięcie spawania MIG [V]	14 - 24

Max pobór mocy MMA [kVA}	8,8
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	8,8
Max pobór prądu MMA [A]	38,8
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	35,8
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	100, 200
Wymiary rolki [mm]	30x22x10 2RA
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	Arc Force, Opcja Spool Gun, Podajnik 4-rolkowy, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Sterowanie analogowe, Szybki wysuw drutu, Wyświetlacz LED
Nr seryjny	Tak
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Okres gwarancji dla firm [lat]	2
Waga [kg]	18
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	65,3 x 35,6 x 64,3

Wypożyczenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy TW-15/3m](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)
- [Rolka do stali](#)
- [Rolka do Al](#)

Wypożyczenie dodatkowe

- [Uchwyt Spool Gun M-15](#)



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman —workshop—					
Type: MIG 200M 4R		S/N: 32411150119					
		EN IEC 60974-1					
		MIG-30A/14V-200A/24V MMA-17A/20.7V-185A/27.4V					
U _p 59V		MIG		MMA	MIG	MMA	
		X		60%	60%	100%	100%
		I _h		200A	185A	155A	143A
		U _i		24V	27.4V	21.8V	25.7V
		U _p 230V		MIG I _{max} =35.8A		MIG I _{max} =27.8A	
				MMA I _{max} =38.8A		MMA I _{max} =29.3A	
1-50Hz		IP 21					

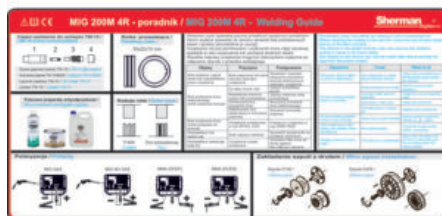


TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak