

SPAWARKA INWERTOROWA MIG 200 SPEEDY



1044,00 zł

Prąd spawania 200A (60%), zasilanie AC 230V 50Hz, MIG.

Numer katalogowy: 7811744



Spawarka półautomatyczna **MIG 200 Speedy** służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Przeznaczona jest do prac dorywczych i amatorskich. Umożliwia spawanie metodami **MIG/MAG** i **MMA** (elektrodą otuloną). Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów i osłony gazów ochronnych, jak i samoosłonowych drutów proszkowych. Spawarka znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nienarażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. MIG 200 Speedy współpracuje ze szpulami drutu D100 (1kg) i D200 (5kg).

W komplecie znajdują się: uchwyt spawalniczy do spawania metodą MIG/MAG, przewód masowy z zaciskiem kleszczowym, przewód elektrodowy, młotek ze szczotką i tarcza spawalnicza.

Numer katalogowy	7811744
Kod EAN	5906372629434
Metody spawania/cięcia/inne	MIG/MAG, MMA DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Max prąd i cykl główne	200 A 60%
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	185
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	60
Prędkość podawania drutu [m/min]	2,5 - 12
Napięcie spawania MIG [V]	16 - 24
Max pobór mocy MMA [kVA}	8,5
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	8,5
Max pobór prądu MMA [A]	34,8
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	32,2
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	100, 200
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	Podajnik 2-rolkowy, Spawanie bez gazu, Sterowanie analogowe, Wyświetlacz LED
Nr seryjny	Tak

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

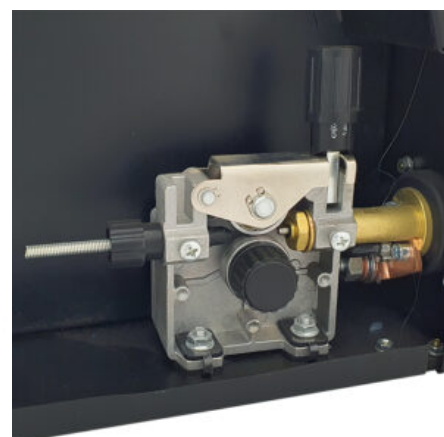
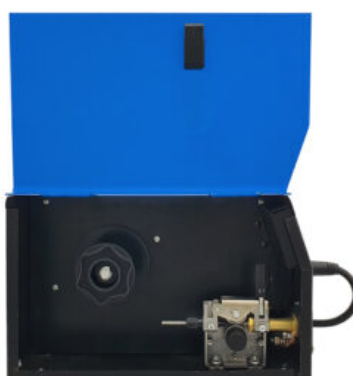
oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Zabezpieczenie sieci [A]	25
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Wymiary rolki [mm]	30x10x10
Waga [kg]	12,5
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	39,5 x 16,3 x 23,8

Wyposażenie w komplecie

- Uchwyt spawalniczy TW-15/2,5m
- Przewód elektrodowy
- Przewód masowy
- Tarcza spawalnicza
- Młotek ze szczotką



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman hobby			
Type: MIG 200		Model: MIG 200 Speedy			
		EN IEC 60974-1			
	MIG: 40A/16V-200A/24V MMA: 30A/20.7V-185A/27.4V				
	X	40%	40%	100%	100%
	I _h	200A	185A	155A	143A
U _s	24V	27.4V	21.8V	25.7V	
	U _i =230V	MIG I _{max} =32.2A	MIG I _{min} =24.2A		
		MMA I _{max} =34.8A	MMA I _{min} =24.8A		
IP 21S	S/N:				

Polecane przez nas



Rolka prowadząca podajnika drutu 30x10x10mm 200GD/225GDS/200 Pulse/200X/Synergic/210 S4/200HD

Kształt rowka w zależności od materiału spawanego	radełkowana (do drutu samoosłonowego)
Średnice rowków na 2 stronach rolki ø [mm]	0,8/1,0



Rolka prowadząca podajnika drutu 30x10x10mm 200GD/225GDS/200 Pulse/200X/Synergic/210 S4/200HD

Kształt rowka w zależności od materiału spawanego	V (do stali)
Średnice rowków na 2 stronach rolki ø [mm]	0,6/0,8



Rolka prowadząca podajnika drutu 30x10x10mm 200GD/225GDS/200 Pulse/200X/Synergic/210 S4/200HD

Kształt rowka w zależności od materiału spawanego	V (do stali)
Średnice rowków na 2 stronach rolki ø [mm]	0,8/1,0