

SPAWARKA INWERTOROWA MIG 200 SPEEDY



1044,00 zł

Prąd spawania 200A (60%), zasilanie AC 230V 50Hz, MIG.

Numer katalogowy: 7811744



Spawarka półautomatyczna **MIG 200 Speedy** służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Przeznaczona jest do prac dorywczych i amatorskich. Umożliwia spawanie metodami **MIG/MAG** i **MMA** (elektrodą otuloną). Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów i osłony gazów ochronnych, jak i samoosłonowych drutów proszkowych. Spawarka znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nienarażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. MIG 200 Speedy współpracuje ze szpulami drutu D100 (1kg) i D200 (5kg).

W komplecie znajdują się: uchwyt spawalniczy do spawania metodą MIG/MAG, przewód masowy z zaciskiem kleszczowym, przewód elektrodowy, młotek ze szczotką i tarcza spawalnicza.

| | |
|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| Numer katalogowy | 7811744 |
| Kod EAN | 5906372629434 |
| Metody spawania/cięcia/inne | MIG/MAG, MMA DC |
| Napięcie zasilania [V] | AC 230 |
| Technologia wykonania | IGBT |
| Max prąd spawania MMA [A] | 185 |
| Max prąd spawania MIG/MAG [A] | 200 |
| Cykl pracy MMA [%] | 60 |
| Cykl pracy MIG/MAG [%] | 60 |
| Napięcie w stanie bez obciążenia [V] | 60 |
| Prędkość podawania drutu [m/min] | 2,5 - 12 |
| Napięcie spawania MIG [V] | 16 - 24 |
| Max pobór mocy MMA [kVA} | 8,5 |
| Max pobór mocy MIG/MAG [kVA] | 8,5 |
| Max pobór prądu MMA [A] | 34,8 |
| Max pobór prądu MIG/MAG [A] | 32,2 |
| Śr. szpuli z drutem ø [mm] | 100, 200 |
| Główna metoda | MIG/MAG |
| Funkcje | Podajnik 2-rolkowy, Spawanie bez gazu, Sterowanie analogowe, Wyświetlacz LED |
| Nr seryjny | Tak |
| Zabezpieczenie sieci [A] | 25 |

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

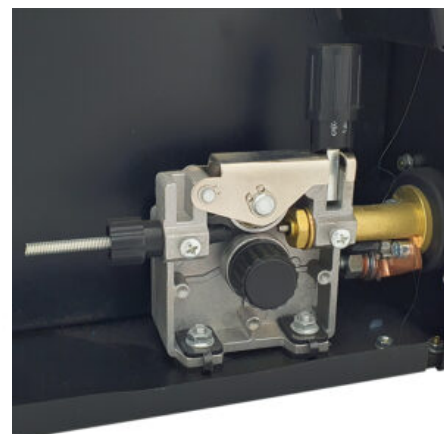
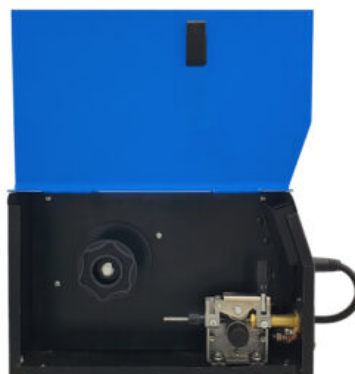
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

| | |
|--------------------------------|--------------------|
| Okres gwarancji dla firm [lat] | 1 |
| Waga [kg] | 12,5 |
| Wymiary (D x SZ x W) [cm] | 39,5 x 16,3 x 23,8 |

Wyposażenie w komplecie

- Uchwyt spawalniczy TW-15/2,5m
- Przewód elektrodowy
- Przewód masowy
- Tarcza spawalnicza
- Młotek ze szczotką



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



| | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------|-------|-----------------------|-------|
| TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6 | | Sherman hobby | | | |
| Type: MIG 200 | Model: MIG 200 Speedy | | | | |
| | | EN IEC 60974-1 | | | |
| | MIG: 40A/16V-200A/24V MMA: 30A/20.7V-185A/27.4V | | | | |
| | X | 40% | 40% | 100% | 100% |
| $U_p = 60V$ | I_p | 200A | 185A | 155A | 143A |
| | U_s | 24V | 27.4V | 21.8V | 25.7V |
| 1-50Hz | $U_f = 230V$ | MIG $I_{max} = 32.2A$ | | MIG $I_{max} = 24.2A$ | |
| | | MMA $I_{max} = 34.8A$ | | MMA $I_{max} = 24.9A$ | |
| IP 21S | S/N: | | | | |

Polecane przez nas



Rolka prowadząca podajnika drutu 30x10x10mm 200GD/225GDS/200 Pulse/200X/Synergic/210 S4/200HD

| | |
|---------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Kształt rowka w zależności od materiału spawanego | radełkowana (do drutu samoosłonowego) |
| Średnice rowków na 2 stronach rolki ø [mm] | 0,8/1,0 |



Rolka prowadząca podajnika drutu 30x10x10mm 200GD/225GDS/200 Pulse/200X/Synergic/210 S4/200HD

| | |
|---------------------------------------------------|--------------|
| Kształt rowka w zależności od materiału spawanego | V (do stali) |
| Średnice rowków na 2 stronach rolki ø [mm] | 0,6/0,8 |



Rolka prowadząca podajnika drutu 30x10x10mm 200GD/225GDS/200 Pulse/200X/Synergic/210 S4/200HD

| | |
|---------------------------------------------------|--------------|
| Kształt rowka w zależności od materiału spawanego | V (do stali) |
| Średnice rowków na 2 stronach rolki ø [mm] | 0,8/1,0 |