

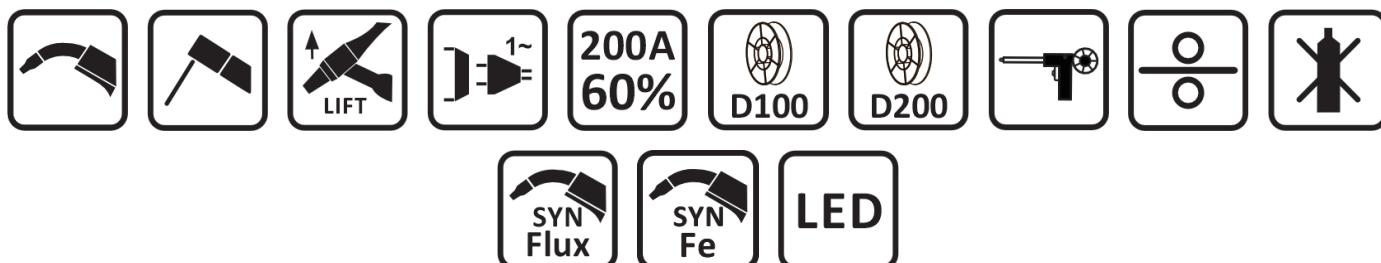
SPAWARKA INWERTOROWA MIG 200 SMART



999,00 zł

Synergiczny inwertor IGBT, prąd spawania 200A (60%), zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, TIG Lift, spawanie drutem samoosłonowym, opcja Spool Gun.

Numer katalogowy: 7812762



Synergiczna spawarka MIG 200 SMART służy do spawania ręcznego stali. To bardzo proste w obsłudze urządzenie umożliwiające spawanie metodami **MMA** (elektrodą otuloną), **TIG Lift**, oraz **MIG/MAG** w trybie synergicznym. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i **samoosłonowych drutów proszkowych**.

Spawarka umożliwia podłączenie uchwytu typu **Spool Gun** z zamontowanym w nim mini podajnikiem drutu i szpulą D100 drutu stalowego lub kolorowego. Wbudowany układ synergiczny pozwala dobrać parametry spawania mniej doświadczonym użytkownikom

Urządzenie wykonane jest w technologii IGBT pozwalającej na znaczną redukcję masy i gabarytów spawarki oraz wzrost wydajności przy jednoczesnym obniżeniu zużycia energii.

Spawarka znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nienarażonych na bezpośrednie działanie wpływów atmosferycznych.

Numer katalogowy	7812762
Kod EAN	5903686618352
Metody spawania/cięcia/inne	MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	200
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Max prąd i cykl główne	200 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	78
Napięcie spawania MIG [V]	16,5 - 22
Korekcja napięcia spawania	-2,0 - +2,0
Max pobór mocy MMA [kVA}	4,6
Max pobór mocy TIG [kVA]	4,6
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	4,6
Max pobór prądu MMA [A]	23,9

TECWELD Piotr Polak

Max pobór prądu TIG [A]	14,8
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	19,9
Śr. szpuli z drutem $\varnothing$ [mm]	100, 200
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	Opcja Spool Gun, Podajnik 2-rolkowy, Spawanie bez gazu, Synergia stal węglowa, Wyświetlacz LED, Synergia drut samoosłonowy
Nr seryjny	Tak
Zabezpieczenie sieci [A]	20
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Wymiary rolki [mm]	30x10x10
Waga [kg]	12,5
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	43 x 18,5 x 32

Wypożyczenie w komplecie

- [Uchwyt MIG TW-15 do DIGIMIG 200 MTM 3m](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)

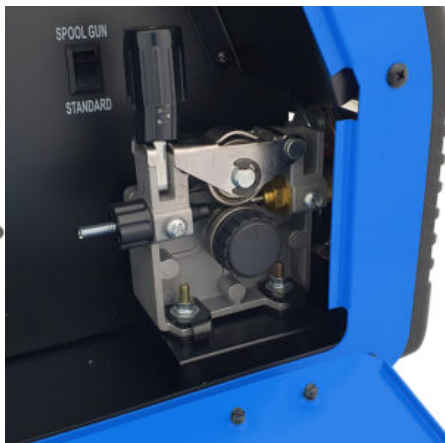


TECWELD Piotr Polak

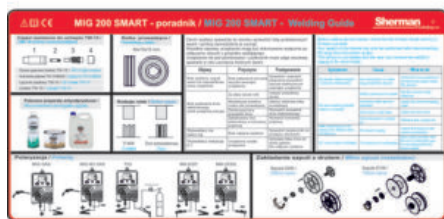
ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie ul. Szmaragdowa 21/3B		Sherman hobby																													
Type: MIG/MMA-200		Model: MIG 200 SMART																													
		EN IEC 60974-1																													
		MMA: 5A/20 2V-200A/26.4V TIG: 5A/10 2V-200A/16.4V MIG: 5A/16 5V-200A/22V																													
		<table><tr><th></th><th>MMA</th><th>TIG</th><th>MIG</th><th>MMA</th><th>TIG</th><th>MIG</th></tr><tr><td>X</td><td>60%</td><td>60%</td><td>60%</td><td>100%</td><td>100%</td><td>100%</td></tr><tr><td>L</td><td>200A</td><td>200A</td><td>200A</td><td>120A</td><td>120A</td><td>120A</td></tr><tr><td>U_i ≈ 78V</td><td>26.4V</td><td>16.4V</td><td>22.0V</td><td>24.8V</td><td>14.8V</td><td>20.0V</td></tr></table>			MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG	X	60%	60%	60%	100%	100%	100%	L	200A	200A	200A	120A	120A	120A	U _i ≈ 78V	26.4V	16.4V	22.0V	24.8V	14.8V	20.0V
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG																									
X	60%	60%	60%	100%	100%	100%																									
L	200A	200A	200A	120A	120A	120A																									
U _i ≈ 78V	26.4V	16.4V	22.0V	24.8V	14.8V	20.0V																									
		<table><tr><th></th><th>MMA I_{max}</th><th>MMA I_{avg}</th><th>TIG I_{max}</th><th>TIG I_{avg}</th></tr><tr><td>U_i ≈ 230V</td><td>23.5A</td><td>18.5A</td><td>14.5A</td><td>11.5A</td></tr><tr><td></td><td>19.5A</td><td>15.5A</td><td>11.5A</td><td>8.5A</td></tr></table>			MMA I _{max}	MMA I _{avg}	TIG I _{max}	TIG I _{avg}	U _i ≈ 230V	23.5A	18.5A	14.5A	11.5A		19.5A	15.5A	11.5A	8.5A													
	MMA I _{max}	MMA I _{avg}	TIG I _{max}	TIG I _{avg}																											
U _i ≈ 230V	23.5A	18.5A	14.5A	11.5A																											
	19.5A	15.5A	11.5A	8.5A																											
IP 23S		S/N:																													



Polecane przez nas

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



Butla gazowa pełna mix Argon/CO₂ 82/18 8l z rurką sedymentacyjną

Pojemność [l]	8
Max ciśnienie robocze [bar]	150, 200
Ilość gazu	1,5 m ³ , 1,7 m ³
Gaz	MIX Ar/CO ₂
Gwint reduktor - butla	W21.8/1/14 RH



Drut spawalniczy do stali czarnej SG2 ER70S-6 MIG szpula D200 5kg

Średnica drutu ø [mm]	0,8, 1,0
Materiał produktu	stal czarna
Materiał spawany	stal czarna
Metody spawania/cięcia/inne	MIG/MAG
Rodzaj szpuli z drutem	D200 5kg
Zastosowanie	spawanie



Preparat antyodpryskowy spray SPAWMIX 400ml

Pojemność [l]	0,4
Ilość otrzymywanego wyrobu gotowego [l]	0,4
Pakowanie	Zgrzewka 12 szt
Opakowanie	puszka aerozolowa
Palność	Palny
Zastosowanie	do dysz gazowych, do powierzchni spawanych



Reduktor Mouse CO₂/Argon 200 bar

Znamionowe ciśnienie wlotowe [bar]	200
Zakres ciśnień wylotowych [bar]	0,5 - 10
Znamionowa przepustowość [l/min]	20
Gwint reduktor - butla	W21.8/1/14 RH
Gwint łącznik - nakrętka	1/4"RH (tlen/Ar/CO ₂ /Azot)
Średnica króćca ø i gaz	6,3mm (tlen/Ar/CO ₂ /azot)
Gaz	Ar, CO ₂ , MIX Ar/CO ₂



Reduktor Turbo CO₂/Argon RB-CO₂

Znamionowe ciśnienie wlotowe [bar]	200
Zakres ciśnień wylotowych [bar]	0,5 - 10
Przepustowość znamionowa [m ³ /h]	15
Gwint reduktor - butla	W21.8/1/14 RH
Gwint łącznik - nakrętka	1/4"RH (tlen/Ar/CO ₂ /Azot)
Gaz	Ar, CO ₂ , MIX Ar/CO ₂
Średnica króćca ø i gaz	6,3mm (tlen/Ar/CO ₂ /azot)
Gwint manometr - reduktor	1/4"RH



Rolka prowadząca podajnika drutu 30x10x10mm 200GD/225GDS/200 Pulse/200X/Synergic/210 S4/200HD

Kształt rowka w zależności od materiału spawanego	radełkowana (do drutu samoosłonowego)
Średnice rowków na 2 stronach rolki ø [mm]	0,8/1,0



Rolka prowadząca podajnika drutu 30x10x10mm 200GD/225GDS/200 Pulse/200X/Synergic/210 S4/200HD

Kształt rowka w zależności od materiału spawanego	V (do stali)
Średnice rowków na 2 stronach rolki ø [mm]	0,6/0,8



Rolka prowadząca podajnika drutu 30x10x10mm 200GD/225GDS/200 Pulse/200X/Synergic/210 S4/200HD

Kształt rowka w zależności od materiału spawanego	V (do stali)
Średnice rowków na 2 stronach rolki ø [mm]	0,8/1,0