

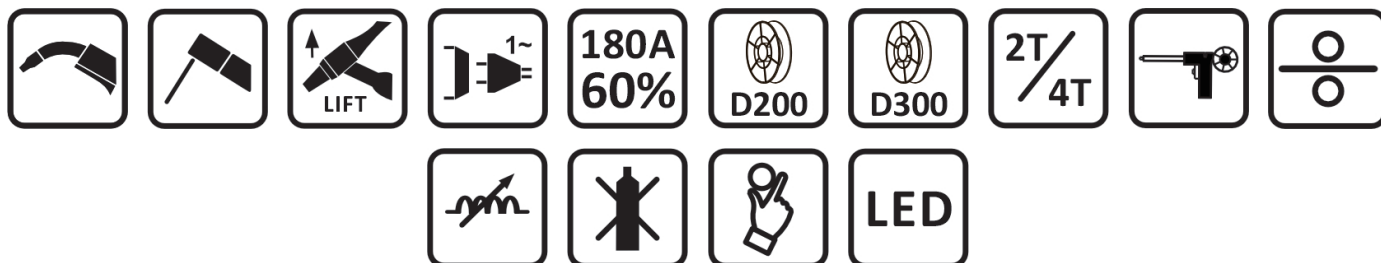
SPAWARKA INWERTOROWA DUALMIG 210 S3



2081,00 zł

Inwertor IGBT, prąd spawania 200A (60%), zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, TiG Lift

Numer katalogowy: 7811698



Spawarka półautomatyczna DUALMIG 210 S3 służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Umożliwia spawanie metodami MIG/MAG, MMA (elektrodą otuloną) i Lift TIG. Stosowana może być również do lutowania cienkich (do 3mm) blach ocynkowanych. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych, jak i samoosłonowych drutów proszkowych. Spawarka znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nienarażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. DUALMIG 210 S3 współpracuje ze szpulami drutu D200 (5kg) i D300 (15kg).

Urządzenie posiada możliwość podłączenia uchwytu typu Spool Gun (SG) umożliwiającego spawanie dwoma różnymi drutami bez konieczności przezbierania spawarki. Urządzenie umożliwia spawanie w trybie 2 lub 4 Takt a także posiada możliwość regulacji indukcyjności wykorzystywanej przy lutowaniu oraz regulacji wtopienia podczas spawania.

Urządzenie wyposażone jest w 2-rolkowy podajnik drutu z płynną regulacją prędkości podawania, uchwyt spawalniczy MIG, przewód elektrodowy oraz przewód masowy z zaciskiem kleszczowym.

Numer katalogowy	7811698
Kod EAN	5903686610967
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	180
Max prąd spawania TIG DC [A]	180
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Max prąd i cykl główne	180 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	58
Prędkość podawania drutu [m/min]	1,5 - 13
Napięcie spawania MIG [V]	15 - 23
Max pobór mocy MMA [kVA}	8,5
Max pobór mocy TIG [kVA]	8,5
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	8,5

TECWELD Piotr Polak

Max pobór prądu MMA [A]	25
Max pobór prądu TIG [A]	25
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	25
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	200, 300
Typ podajnika	2RA
Wymiary rolki [mm]	30x22x10 2RA
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Gniazdo zasilania AC 36 V, Opcja Spool Gun, Podajnik 2-rolkowy, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Sterowanie analogowe, Wyświetlacz LED
Nr seryjny	Tak
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	24,96
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	78,2 x 25,2 x 34,5

Wypożyczenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy TW-15/3m](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman workshop																													
Type: MIG 200 S3		Model: DUALMIG 210 S3																													
		EN IEC 60974-1																													
		MMA: 30A/21V-180A/26.4V TIG: 30A/11V-180A/20.4V MIG: 35A/15V-200A/23V																													
		<table><tr><th></th><th>MMA</th><th>TIG</th><th>MIG</th><th>MMA</th><th>TIG</th><th>MIG</th></tr><tr><td>X</td><td>60%</td><td>60%</td><td>60%</td><td>100%</td><td>100%</td><td>100%</td></tr><tr><td>I_a</td><td>180A</td><td>180A</td><td>200A</td><td>124A</td><td>124A</td><td>140A</td></tr><tr><td>U_i</td><td>26.4V</td><td>20.4V</td><td>23V</td><td>25.6V</td><td>19V</td><td>22V</td></tr></table>			MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG	X	60%	60%	60%	100%	100%	100%	I _a	180A	180A	200A	124A	124A	140A	U _i	26.4V	20.4V	23V	25.6V	19V	22V
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG																									
X	60%	60%	60%	100%	100%	100%																									
I _a	180A	180A	200A	124A	124A	140A																									
U _i	26.4V	20.4V	23V	25.6V	19V	22V																									
		<table><tr><th></th><th>MMA I_{max}</th><th>MMA I_{min}</th></tr><tr><td>U_i=230V</td><td>≥25A</td><td>≥18.6A</td></tr><tr><td></td><td>TIG I_{max}≥25A</td><td>TIG I_{min}≥18.6A</td></tr><tr><td></td><td>MIG I_{max}≥25A</td><td>MIG I_{min}≥18.6A</td></tr></table>			MMA I _{max}	MMA I _{min}	U _i =230V	≥25A	≥18.6A		TIG I _{max} ≥25A	TIG I _{min} ≥18.6A		MIG I _{max} ≥25A	MIG I _{min} ≥18.6A																
	MMA I _{max}	MMA I _{min}																													
U _i =230V	≥25A	≥18.6A																													
	TIG I _{max} ≥25A	TIG I _{min} ≥18.6A																													
	MIG I _{max} ≥25A	MIG I _{min} ≥18.6A																													
IP 21S		S/N:																													

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244