

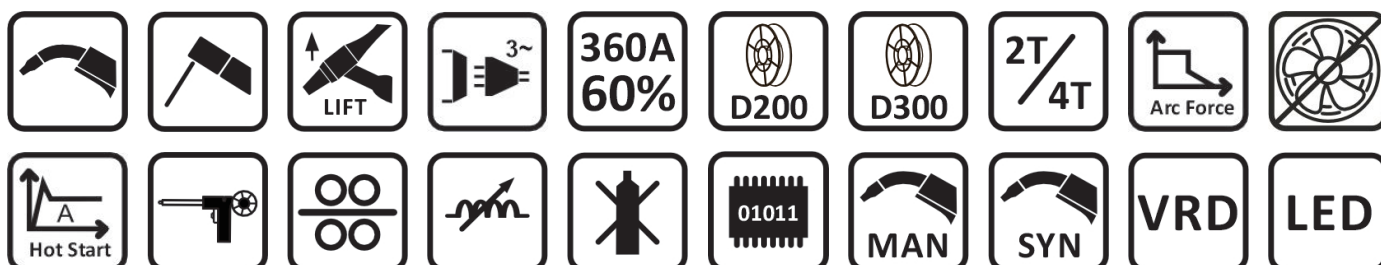
SPAWARKA INWERTOROWA SYNERGICZNA DIGIMIG 360GDS



4589,00 zł

Synergiczny inwertyor IGBT, prąd spawania 360A (60%), 4R, sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 3x400V 50Hz, MIG, MMA, Lift TIG

Numer katalogowy: 7812431



Synergiczna spawarka DIGIMIG 360GDS służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Umożliwia spawanie metodami MMA (elektrodą otuloną), TIG Lift oraz MIG/MAG. Metoda MIG/MAG może być stosowana w trybie manualnym oraz synergicznym, upraszczającym jego obsługę i pozwalającym na użytkowanie spawarki przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych, jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Spawarka umożliwia podłączenie uchwytu typu Spool Gun (SG) z zamontowanym w nim mini podajnikiem drutu i szpulą D100 drutu stalowego lub kolorowego.

Podczas spawania metodą MMA istnieje możliwość regulacji funkcji ARC FORCE, HOT START oraz włączenie/wyłączenie funkcji ANTI STICK i VRD. Podczas spawania metodą MIG/MAG dostępna jest między innymi regulacja indukcyjności, przedwypływu i powypływu gazu oraz czasu i napięcia upalania drutu.

Spawarka znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nienarażonych na bezpośrednie działanie wpływów atmosferycznych.

Numer katalogowy	7812431
Kod EAN	5903686617805
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 3x400
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	360
Max prąd spawania TIG DC [A]	360
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	360
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Max prąd i cykl główne	360 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	70
Napięcie w stanie bez obciążenia z VRD [V]	36
Prędkość podawania drutu [m/min]	1,5 - 24

TECWELD Piotr Polak

Napięcie spawania MIG [V]	16 - 31,5
Korekcja napięcia spawania	-5 - +5
Przedwypływ gazu [s]	0 -- 5
Powypływ gazu MIG [s]	0-5
Czas upalania drutu [s]	0-1
Prąd krateru [A]	60 - 270
Czas spawania punktowego MIG [s]	0-5
Max pobór mocy MMA [kVA}	15,1
Max pobór mocy TIG [kVA]	10,6
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	14
Max pobór prądu MMA [A]	21,7
Max pobór prądu TIG [A]	15,4
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	20,2
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	200, 300
Typ podajnika	4RN
Wymiary rolki [mm]	30x10x12 4Rn
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Arc Force, Fan Stop, Gniazdo zasilania AC 36 V, Hot Start, Opcja Spool Gun, Podajnik 4-rolkowy, Powypływ gazu MIG, Przedwypływ gazu, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Spawanie punktowe MIG, Sterowanie cyfrowe, Upalanie drutu, Ustawienia manualne, Ustawienia synergiczne, VRD, Wyświetlacz LED
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Nr seryjny	Tak
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	75
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	92,8 x 42,7 x 71,2

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy Tecweld TW-36/4m](#)
- [Przewód masowy](#)

TECWELD Piotr Polak



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie ul. Szmaragdowa 21/3/6			Sherman [®] digital																														
Type: DIGIMIG 360GDS			S/N:																														
			EN IEC 60974-1																														
			MMA: 20A/20.8V-360A/34V TIG: 10A/10.4V-360A/24V MIG: 40A/16V-360A/31.5V																														
			<table><tr><td></td><td>MMA</td><td>TIG</td><td>MIG</td><td>MMA</td><td>TIG</td><td>MIG</td></tr><tr><td>X</td><td>60%</td><td>60%</td><td>60%</td><td>100%</td><td>100%</td><td>100%</td></tr><tr><td>L</td><td>360A</td><td>360A</td><td>360A</td><td>270A</td><td>270A</td><td>270A</td></tr><tr><td>U_i</td><td>34.0V</td><td>24.0V</td><td>31.5V</td><td>30.8V</td><td>20.8V</td><td>27.5V</td></tr></table>				MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG	X	60%	60%	60%	100%	100%	100%	L	360A	360A	360A	270A	270A	270A	U _i	34.0V	24.0V	31.5V	30.8V	20.8V	27.5V
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG																											
X	60%	60%	60%	100%	100%	100%																											
L	360A	360A	360A	270A	270A	270A																											
U _i	34.0V	24.0V	31.5V	30.8V	20.8V	27.5V																											
3-50Hz			<table><tr><td></td><td>MMA I_{max}</td><td>TIG I_{max}</td><td>MIG I_{max}</td></tr><tr><td>U_i=400V</td><td>21.7A</td><td>15.4A</td><td>20.2A</td></tr></table>				MMA I _{max}	TIG I _{max}	MIG I _{max}	U _i =400V	21.7A	15.4A	20.2A																				
	MMA I _{max}	TIG I _{max}	MIG I _{max}																														
U _i =400V	21.7A	15.4A	20.2A																														
IP 21																																	



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6	oddział handlowy:	info@tecweld.pl www.tecweld.pl
41-943 Piekary Śląskie	ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom	konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
NIP: 645-139-20-28	tel: (+48) 32-386-94-28	PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244