

Synergiczna spawarka **DIGIMIG 215 DUALPULSE 4R** służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Umożliwia spawanie metodami **MMA** (elektrodą otuloną), **TIG Lift**, oraz **MIG/MAG**. Metoda MIG/MAG może być stosowana w trybie synergicznym, upraszczającym jego obsługę i pozwalającym na użytkowanie spawarki przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych, jak i samoosłonowych drutów proszkowych. Zastosowanie **pulsu** lub **podwójnego puls** umożliwia uzyskanie lepszej jakości spoiny oraz wysokiej estetyki przy bardzo dużej wydajności. **Cyfrowe sterowanie** pozwala na pełną regulację parametrów, dynamiki łuku, charakterystyki oraz trybu pracy spawarki.

Urządzenie wyposażone jest w **4-rolkowy podajnik** zapewniający stabilne podawanie drutu elektrodowego.

Zastosowanie **oświetlenia komory podajnika** oraz **wieszaka na rolki** prowadzące drut znacząco ułatwia wymianę szpuli z drutem i rolek prowadzących oraz utrzymanie porządku. Króciec przyłączeniowy gazu ochronnego umożliwia zastosowanie **szybkozłącz**a, co ułatwia i przyspiesza **zmianę gazu osłonowego**. Funkcja **Fan Stop** wyłączająca wentylator przy niskim obciążeniu spawarki powoduje **obniżenie hałasu** i **poprawia komfort użytkowania** urządzenia.

Spawarka wyposażona jest w czytelny **wyświetlacz LCD** z możliwością wyboru menu w języku polskim.

Urządzenie umożliwia **podłączenie uchwytu typu Spool Gun (SG)** z zamontowanym w nim mini podajnikiem drutu i szpulą D100 drutu stalowego lub kolorowego.

Spawarka fabrycznie skonfigurowana jest do spawania aluminium, w wyposażeniu znajduje się także wkład stalowy i rolka do spawania stali. W komplecie znajdują się także uchwyt spawalniczy MIG, przewód elektrodowy, przewód masowy oraz wąż przyłączeniowy do gazu ochronnego.

Numer katalogowy	7812621
Kod EAN	5903686617744
Metody spawania/cięcia/inne	lutospawanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	200
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60

Max prąd i cykl główne	200 A 60%
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	64
Prędkość dojazdowa podajnika	1-15
Napięcie spawania MIG [V]	16,5 - 24
Korekcja napięcia spawania	-50 - +50%
Przedwypływ gazu [s]	0 - 10
Powypływ gazu MIG [s]	0,1-50
Czas upalania drutu [s]	-50 - +50%
Czas spawania punktowego MIG [s]	0,1-9,9
Częstotliwość pulsu MIG [Hz]	0,5 - 5
Szerokość pulsu MIG [%]	20-80
Amplituda pulsu MIG [%]	5-50
Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	0,1-99
Szerokość pulsu TIG [%]	5-95
Amplituda pulsu TIG [%]	1-500
Max pobór mocy MMA [kVA}	7,7
Max pobór mocy TIG [kVA]	7,7
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	7,7
Max pobór prądu MMA [A]	40,6
Max pobór prądu TIG [A]	40,6
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	40,6
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	100, 200
Wymiary rolki [mm]	30x22x10 2RA
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Fan Stop, Hot Start, Mikrokontroler (MCU), Opcja Spool Gun, Pamięć ustawień, Podajnik 4-rolkowy, Podwójny Puls, Powypływ gazu MIG, Przedwypływ gazu, Puls MIG, Puls TIG, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Spawanie punktowe MIG, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Upalanie drutu, VRD, Wybór elektrody, Wybór języka, Wyświetlacz LED, Synergia aluminium, Synergia stal nierdzewna

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Zabezpieczenie sieci [A]	25
Nr seryjny	Tak
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	15
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	49 x 22 x 37,5

Wyposażenie w komplecie

- Uchwyt spawalniczy MIG 24KD
- Przewód elektrodowy
- Przewód masowy
- Wkład stalowy
- Wkład teflonowy
- Rolka do stali
- Rolka do Al

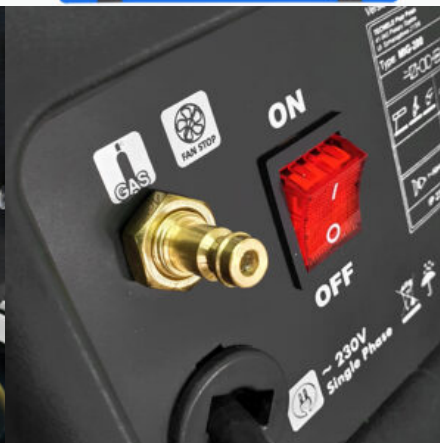
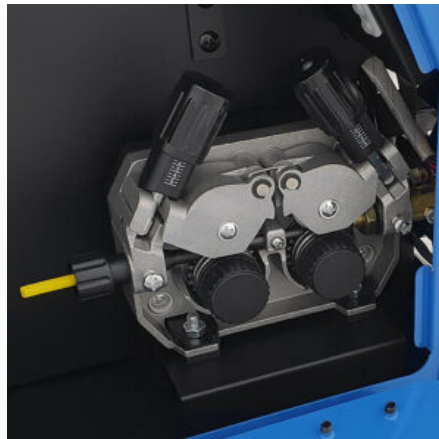


TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman Digitec	
Type: MIG-200		Model: DIGIMIG 215 DUALPULSE	
		EN IEC 60974-1	
		MMA-5A/20 2V-200A/28V TIG-5A/10 2V-200A/18V MIG-50/16 5V-200A/24V	
		MMA	TIG
		X 60%	60%
		200A	200A
		28.0V	18.0V
		24.0V	28.4V
		18.4V	22.0V
		U _i =230V	I _{max} =40.6A
IP 23S		S/N:	

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244