

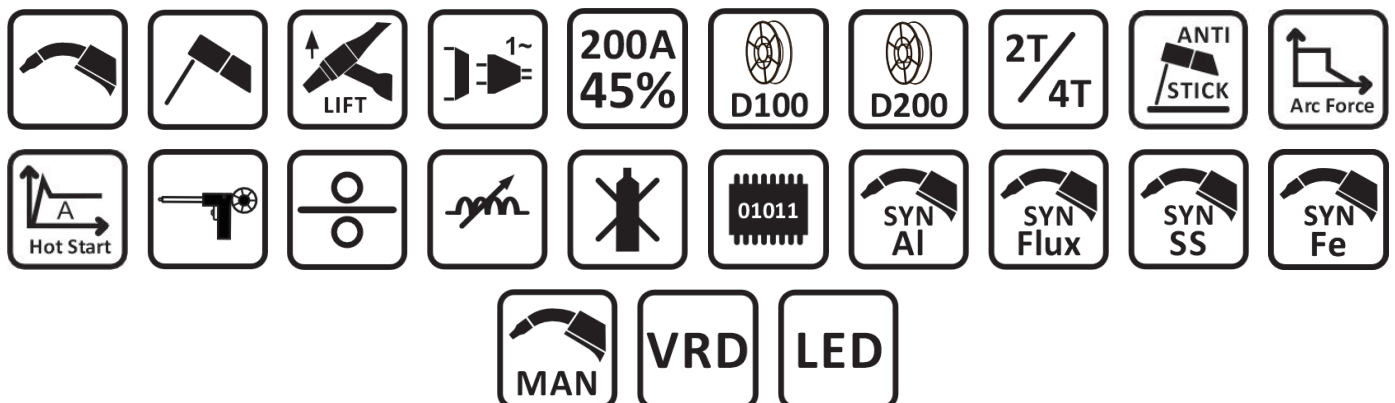
SPAWARKA INWERTOROWA SYNERGICZNA DIGIMIG 200X SYNERGIC



1824,00 zł

Synergiczny inwertyr IGBT, prąd spawania 200A (45%), sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, Lift TIG, kolorowy wyświetlacz

Numer katalogowy: 7812300



Synergiczna spawarka **DIGIMIG 200X Synergic** jest innowacyjnym urządzeniem do spawania ręcznego stali i metali kolorowych metodami **MIG/MAG, MMA** (elektrodą otuloną) i **Lift TIG**. Stosowana może być również do lutowania cienkich (do 3 mm) blach ocynkowanych. Spawarka umożliwia spawanie drutem samoosłonowym (bez gazu ochronnego) oraz podłączenie uchwytu typu **Spool Gun (SG)**. Urządzenie skierowane jest do zawodowców ceniących wysoką jakość i niezawodność.

Cyfrowe sterowanie pozwala na pełną regulację parametrów, dynamiki łuku, charakterystyki oraz manualnego lub synergicznego trybu pracy w metodzie MIG/MAG. Zastosowanie w spawarce **ustawień synergicznych** dla stali zwykłej, nierdzewnej oraz stopów aluminium znacznie upraszcza jej obsługę i pozwala na użytkowanie przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów.

W metodzie MMA dostępna są regulowane funkcje **ARC FORCE** i **HOT START** oraz istnieje możliwość włączenia funkcji **VRD** oraz **ANTI STICK**.

Spawarka umożliwia wykorzystanie kilku trybów pracy łącznie z opcją spawania punktowego. Urządzenie posiada **pamięć ostatniego ustawienia**, czyli po jego wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry. Czytelny, kolorowy wyświetlacz bardzo ułatwia i upraszcza jego obsługę.

W komplecie znajdują się uchwyt MIG, przewód masowy oraz przewód elektrodowy.

Numer katalogowy	7812300
Kod EAN	5906372629533
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	180
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	45
Max prąd i cykl główne	200 A 45%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	65

Napięcie w stanie bez obciążenia z VRD [V]	9
Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 15
Napięcie spawania MIG [V]	15,5 - 24
Korekcja napięcia spawania	-5 - +5
Czas upalania drutu [s]	0-10
Czas spawania punktowego MIG [s]	0-10
Max pobór mocy MMA [kVA}	6,6
Max pobór mocy TIG [kVA]	6,6
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	6,6
Max pobór prądu MMA [A]	33
Max pobór prądu TIG [A]	24
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	33
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	100, 200
Wymiary rolki [mm]	30x10x10
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Anti-Stick, Arc Force, Hot Start, Mikrokontroler (MCU), Opcja Spool Gun, Podajnik 2-rolkowy, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Spawanie punktowe MIG, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Szybki wysuw drutu, Ustawienia manualne, VRD, Wyświetlacz LED, Synergia aluminium, Synergia drut samoosłonowy, Synergia stal nierdzewna
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Nr seryjny	Tak
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	15,38
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	48 x 21 x 33

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy TW-15/3m](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
 41-943 Piekary Śląskie
 NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
 ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
 tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
 konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
 PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244