

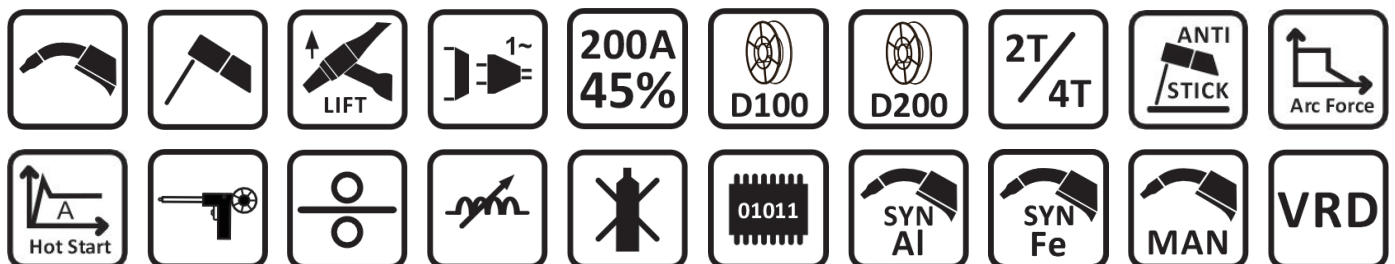
SPAWARKA INWERTOROWA SYNERGICZNA DIGIMIG 200 SYNERGIC



1599,00 zł

Synergiczny inwertyr IGBT, prąd spawania 200A (45%), sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, Lift TIG

Numer katalogowy: 7812298



Synergiczna spawarka **DIGIMIG 200 SYNERGIC** to innowacyjne urządzenie przeznaczone do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Umożliwia spawanie metodami **MMA** (elektrodą otuloną), **TIG Lift**, oraz **MIG/MAG**. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych, jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Spawarka umożliwia podłączenie uchwytu typu **Spool Gun (SG)** z zamontowanym w nim mini podajnikiem drutu i szpulą D100 drutu stalowego lub kolorowego.

Cyfrowe sterowanie pozwala na łatwą regulację parametrów, charakterystyki i dynamiki łuku. Zastosowanie w spawarce ustawień synergicznych dla stali zwykłej oraz stopów aluminium znacznie upraszcza jej obsługę i pozwala na użytkowanie przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów.

Podczas spawania metodą MMA istnieje możliwość regulacji funkcji **ARC FORCE**, **HOT START** oraz włączenie/wyłączenie funkcji **ANTI STICK** i **VRD**.

Urządzenie posiada **pamięć ostatniego ustawienia**, czyli po jego wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry.

W komplecie znajdują się uchwyt MIG, przewód masowy i przewód elektrodowy.

Numer katalogowy	7812298
Kod EAN	5906372629526
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	180
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	45
Max prąd i cykl główne	200 A 45%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	65

Napięcie w stanie bez obciążenia z VRD [V]	9
Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 15
Prędkość dojazdowa podajnika	0-10
Napięcie spawania MIG [V]	15,5 - 24
Korekcja napięcia spawania	-5 - +5
Czas upalania drutu [s]	0-10
Max pobór mocy MMA [kVA}	6,6
Max pobór mocy TIG [kVA]	6,6
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	6,6
Max pobór prądu MMA [A]	33
Max pobór prądu TIG [A]	24
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	33
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	100, 200
Wymiary rolki [mm]	30x10x10
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Anti-Stick, Arc Force, Gas Test, Hot Start, Mikrokontroler (MCU), Opcja Spool Gun, Podajnik 2-rolkowy, Prędkość dojazdowa podajnika, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Szybki wysuw drutu, Upalanie drutu, Ustawienia manualne, VRD, Synergia aluminium
Nr seryjny	Tak
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	15,32
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	48 x 21 x 33

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy TW-15/3m](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244