

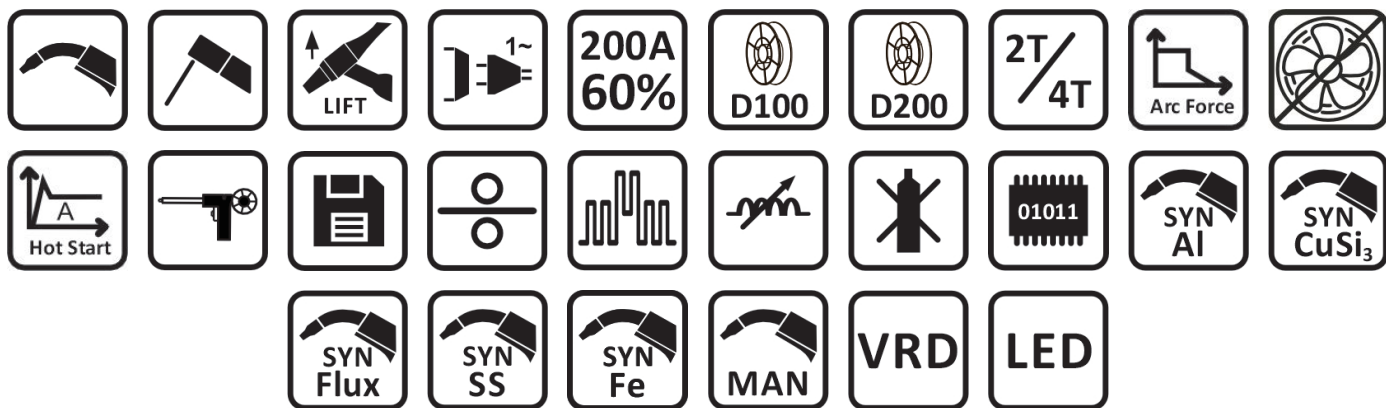
SPAWARKA INWERTOROWA SYNERGICZNA DIGIMIG 200 PULSE



2413,00 zł

Synergiczny inwerty IGBT, prąd spawania 200A (60%), sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, Lift TIG, puls, podwójny puls.

Numer katalogowy: 7812202



Synergiczna spawarka **DIGIMIG 200 Pulse** jest innowacyjnym urządzeniem do spawania ręcznego stali i metali kolorowych metodami **MIG/MAG, MMA** (elektrodą otuloną) i **Lift TIG**. Urządzenie skierowane jest do zawodowców ceniących wysoką jakość i niezawodność. Stosowane może być również do lutowania cienkich (do 3 mm) blach ocynkowanych. Spawarka umożliwia podłączenie uchwytu typu **Spool Gun (SG)**.

Cyfrowe sterowanie pozwala na pełną regulację parametrów, dynamiki łuku, charakterystyki oraz manualnego lub synergicznego trybu pracy w metodzie MIG/MAG. Zastosowanie w spawarce ustawień synergicznych dla stali zwykłej, nierdzewnej oraz stopów aluminium znacznie upraszcza jej obsługę i pozwala na użytkowanie przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów. Zastosowanie **pulsu** lub **podwójnego puls** umożliwia uzyskanie lepszej jakości spoiny oraz wysokiej estetyki przy bardzo dużej wydajności.

Urządzeniem można spawać metodą standardowego MMA lub MMA z pulsacją, która pozwala na uzyskanie wyższej jakości spoiny. W MMA można regulować **ARC FORCE, HOT START** oraz wyłączać **VRD**.

DIGIMIG 200 Pulse umożliwia spawanie metodą **TIG z pulsacją DC** wraz z regulacją charakterystyki puls. Spawarka umożliwia wykorzystanie kilku trybów pracy łącznie z opcją **spawania punktowego**. Urządzenie posiada **pamięć ostatniego ustawienia**, czyli po jego wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry. Możliwe jest również **zapamiętanie 35 zestawów ustawień** z łatwym dostępem do trybu zapisu/odtworzenia programu. Na wewnętrznej stronie pokrywy komory szpuli umieszczony został skrócony poradnik dla spawacza, ułatwiający bieżącą obsługę urządzenia ze szczegółowym opisem dostępu do regulowanych parametrów pracy.

Spawarka wyposażona jest w **unikatowy uchwyt MIG** z pokrętkiem w rękojeści umożliwiającym zdalną regulację napięcia/prądu spawania podczas pracy w trybie synergicznym.

W komplecie znajdują się także przewód masowy, przewód elektrodowy, oraz rolka do spawania aluminium.

Numer katalogowy	7812202
Kod EAN	5906372629496
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	200
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200

Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Max prąd i cykl główne	200 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	56
Napięcie w stanie bez obciążenia z VRD [V]	9
Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 14
Prędkość dojazdowa podajnika	1-15
Napięcie spawania MIG [V]	15,4-22
Przedwypływ gazu [s]	0 - 10
Powypływ gazu MIG [s]	0,1-50
Czas upalania drutu [s]	-50 - +50%
Czas spawania punktowego MIG [s]	0,1-9,9
Czas przerwy spawania punktowego MIG [s]	0,1 - -25,5
Częstotliwość pulsu MIG [Hz]	0,5 - 5
Szerokość pulsu MIG [%]	20-80
Częstotliwość pulsu MMA [Hz]	0,1 - 99
Szerokość pulsu MMA [%]	9-95
Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	0,1 - 99
Szerokość pulsu TIG [%]	5-95
Max pobór mocy MMA [kVA}	7,7
Max pobór mocy TIG [kVA]	7,7
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	7,7
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	26,5
Max pobór prądu MMA [A]	33,7
Max pobór prądu TIG [A]	21,5
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	100, 200
Wymiary rolki [mm]	30x10x10
Główna metoda	MIG/MAG

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Funkcje	2T/4T, Arc Force, Fan Stop, Gas Test, Hot Start, Mikrokontroler (MCU), Opcja Spool Gun, Pamięć ustawień, Podajnik 2-rolkowy, Podwójny Puls, Powypływ gazu MIG, Prędkość dojazdowa podajnika, Przedwypływ gazu, Puls MIG, Puls MMA, Puls TIG, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Spawanie punktowe MIG, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Szybki wysuw drutu, Ustawienia manualne, VRD, Wyświetlacz LED, Synergia aluminium, Synergia CuSi3, Synergia drut samoosłonowy, Synergia stal nierdzewna
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Nr seryjny	Tak
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	17,48
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	49,5 x 21 x 34,5

Wyposażenie w komplecie

- Uchwyt spawalniczy MIG 15/4m DIGIMIG 200 Pulse ze sterowaniem
- Rolka prowadząca podajnika drutu 30x10x10mm 200GD/225GDS/200 Pulse/200X/Synergic/210 S4/200HD U (do aluminium) 1,0/1,2 mm
- Przewód elektrodowy
- Przewód masowy

Wyposażenie dodatkowe

- Uchwyt spawalniczy T-26 z regulacją



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244