

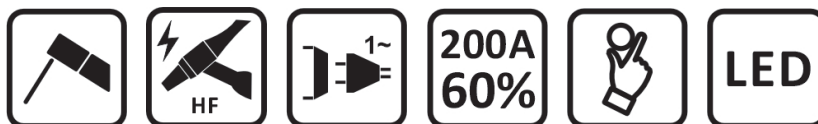
ZESTAW SPAWARKA INWERTOROWA TIG 201 AC/DC Z WÓZKIEM SPAWALNICZYM MIG



2043,00 zł

Inwertor MOSFET, prąd spawania 200A (60%), zasilanie AC 230V 50Hz, TIG AC/DC, MMA.

Numer katalogowy: 7813081



Zestaw spawalniczy składający się ze spawarki TIG 201 ACDC i wózka spawalniczego MIG

Spawarka **TIG 201ACDC** Sherman-workshop jest urządzeniem do spawania ręcznego prądem stałym oraz przemiennym metodą **TIG** oraz elektrodą otuloną (metoda **MMA**) stali i aluminium. Urządzenie posiada **bezstykowe zajarzanie jonizacyjne, regulację opadania prądu, regulację czasu przyspieszenia i opóźnienia wypływu gazu, funkcję czyszczenia elektrody**

W komplecie znajdują się: przewód elektrodowy MMA oraz przewód masowy z zaciskiem kleszczowym, uchwyt do spawania metodą TIG

Wózek spawalniczy MIG jest lekkim podwoziem transportowym przeznaczonym do przewozu zestawów spawalniczych TIG, MIG lub plazmowych, jak również do dowolnego wykorzystania w pomieszczeniach warsztatowych. Dostarczany jest w paczce, jako zestaw do samodzielnego montażu.

Numer katalogowy	7813081
Kod EAN	5906372629083
Nr seryjny	Tak
Metody spawania/cięcia/inne	MMA DC, TIG HF AC, TIG HF DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	MOSFET
Max prąd spawania MMA [A]	195
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Max prąd spawania TIG AC [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Max prąd i cykl główne	200 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	56
Czas opadania prądu [s]	1-10
Przedwypływ gazu [s]	0,1 - 1
Powypływ gazu TIG [s]	2-8
Balans AC [%]	-5-+5

Max pobór mocy MMA [kVA}	6,4
Max pobór mocy TIG [kVA]	6,4
Max pobór prądu MMA [A]	26,8
Max pobór prądu TIG [A]	28
Główna metoda	TIG
Funkcje	Funkcja czyszczenia elektrody, Opadanie prądu, Powyływ gazu TIG, Przedwyływ gazu, Sterowanie analogowe, Wyświetlacz LED
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	25,08
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	47,5 x 22,5 x 51

Wypożyczenie w komplecie

- [Zestaw spawarka inwertorowa TIG 201 AC/DC z wózkiem spawalniczym MIG](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)
- [Woreczek TIG z zestawem części eksploatacyjnych](#)

Wypożyczenie dodatkowe

- [Pedał sterowniczy CP1 do TIG 201 AC/DC](#)



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śl. ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman workshop	
Type: TIG 200 AC/DC		Model: TIG 201 AC/DC	



Polecane przez nas

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Pedał sterowniczy CP1 do TIG 201 AC/DC



Dedykowane do	TIG 201 AC/DC
Wtyki sterownicze	GX-16 2-pin żeński, GX-16 3-pin żeński
Nominalna długość wkładu/przewodu/uchwytu [m]	5

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244